



EVODECO AL SERVICIO DE LA SALUD

La División de Tornillos para Implantes de Stryker, ubicada en Selzach (Suiza), dispone de más de 32 máquinas Tornos, entre ellas dos EvoDeco 20 recién estrenadas. La empresa ya ha encargado otras tres máquinas de este tipo, que contribuirán a fabricar millones de tornillos de que salen cada año de este centro de producción especializado. Deseábamos saber más cosas al respecto y por eso hemos entrevistado a Roland Urben, el jefe de producción de tornillos para implantes.



Daniel Gerber, mecánico de CNC.

Las dos EvoDeco ya llevan más de un año en producción en Stryker, con la misión de fabricar las mismas piezas que hasta entonces se producían con la Deco 20, pero también de servir de plataforma para el desarrollo de piezas nuevas. ¿Objetivo cumplido?

La máquina adecuada para cada tarea

Stryker dispone de un parque de máquinas extraordinariamente amplio, equipado con máquinas de varios fabricantes de prestigio. Le hemos preguntado a Roland Urben por las razones que les hicieron inclinarse por la Deco y la EvoDeco para fabricar determinadas piezas. «Hacemos siempre todo lo posible para fabricar cada pieza con la máquina más adecuada, tanto desde el punto de vista técnico como de rentabilidad. Las máquinas Tornos son sin duda alguna las más precisas de nuestro parque de

máquinas, y por eso las usamos para las piezas más sofisticadas». El jefe de producción también tiene las cosas claras desde el punto de vista de la rentabilidad: «Hoy en día, las máquinas Tornos son muy competitivas en lo que respecta al retorno de inversión».

Una evolución asombrosa

Como especialista y conocedor de la antigua Deco 20 y la nueva EvoDeco 20, Urben afirma: «Las Deco 20 ya eran extremadamente precisas, y las nuevas EvoDeco 20 se mueven en un nivel de precisión igual o incluso superior. La principal diferencia entre estas dos generaciones radica en la estabilidad, que ha mejorado claramente en la nueva versión. Además, la EvoDeco es mucho más fácil de manejar y más silenciosa, una característica que



nuestros operadores valoran mucho. Otro gran punto a favor, por la simplificación que representa, es la posibilidad de trabajar con TB-Deco directamente en la máquina».

¿TB-Deco? Una herramienta poderosa

El software TB-Deco viene causando sensación en el sector desde el lanzamiento de las primeras unidades Deco, en 1996. ¿Qué opina Roland Urben de este sistema? «Detrás de este software hay una filosofía muy especial, que a los principiantes puede costarles un poco captar a la primera. Pero una vez que se domina el programa, se convierte en una herramienta sumamente potente y muy fácil de utilizar». En Stryker, la mayoría de los empleados están asignados a las máquinas de una determinada marca, pero algunos son capaces también de alternar entre TB-Deco y el sistema convencional ISO de otros fabricantes. En lo que respecta a la fabricación de piezas con ayuda de sistemas CAD, el jefe de producción opina lo siguiente: «Aquí fabricamos muchos tipos de piezas distintos, pero siempre se trata de tornillos, así que no necesitamos esa clase de sistemas de programación. En las máquinas Tornos, TB-Deco cubre sobradamente nuestras necesidades». En esta empresa con sede en Selzach, cada operador se encarga de varias máquinas al mismo tiempo.

Las dos primeras EvoDeco 20

«En cuanto nos llegaron las dos primeras EvoDeco de Tornos, conseguimos ponerlas a producir enseñada, tras superar los lógicos desajustes iniciales», nos explica el jefe de producción, y añade: «Nunca me canso de destacar la rapidez de la puesta en marcha y la asistencia extraordinaria que ofrece Tornos».

Piezas cada vez más complejas...

Aunque para la fabricación de tornillos se utilizan materiales de implante típicos como el titanio y el acero inoxidable, las exigencias de precisión geométrica y dimensional hacen imprescindible el uso de máquinas cuyo rendimiento mejore constantemente al ritmo de la demanda. En este sentido, Urben está muy satisfecho con la EvoDeco: «Las opciones desarrolladas por Tornos específicamente para el sector médico, como el taladrado con alta presión, el torbellinado o el fresado interno hexalobular (Torx) nos permiten ejecutar todos los pasos del mecanizado». Stryker desarrolla macros específicas para cada caso, o las encarga a los especialistas de Tornos. Por supuesto, el objetivo final es siempre obtener piezas completamente mecanizadas en la máquina.



División «Advanced Operations»

Además de la división de producción de tornillos de uso quirúrgico, Stryker también opera un centro de desarrollo y fabricación de prototipos en el que la EvoDeco presta extraordinarios servicios. *«La versatilidad y la potencia de la EvoDeco, en especial en el fresado y el corte, nos resultan muy útiles a la hora de crear tornillos y procesos nuevos. Durante la planificación y el desarrollo de nuevas piezas, mantenemos un diálogo constante con Tornos, no solo con el fin de producir piezas que satisfagan exactamente la demanda, sino también para aprovechar al máximo las posibilidades y prestaciones de la máquina y optimizar así la producción»*, continúa Urben.

... y una fiabilidad a toda prueba

Los operadores de Stryker trabajan por turnos, y normalmente las máquinas funcionan 24 horas al día entre 5 y 6 días a la semana. Urben no escatima elogios: *«La EvoDeco es extraordinariamente fiable y estable, y, en función del tipo de tornillo, nos permite fabricar series pequeñas o medianas de piezas sin que surja el más mínimo problema»*. Y, si alguna vez lo necesitamos, podemos contar con un excelente servicio posventa.

Un servicio posventa excepcional

«En los últimos años, Tornos no ha parado de mejorar su servicio posventa, y actualmente estamos muy satisfechos con él. La capacidad de respuesta es extraordinaria, y las soluciones que proponen siempre funcionan», añade Urben. Precisamente en el momento de la visita de nuestro



ALGUNOS DATOS SOBRE STRYKER

Stryker Corporation es uno de los principales fabricantes mundiales del sector de la ortopedia y uno de los mayores fabricantes de productos sanitarios. Stryker ofrece una amplia gama de productos: prótesis articulares, implantes traumatológicos, implantes vertebrales, productos de ortobiología, accionamientos eléctricos, sistemas de navegación quirúrgicos y equipos endoscópicos, así como carros y dispositivos para servicios de urgencias. La empresa cuenta con más de 25000 empleados y factura más de 9000 millones de dólares anuales en más de 100 países de todo el mundo.



entrevistador se encontraba en las instalaciones técnico de Tornos. Lo habían llamado a las 7 de la mañana a causa de un problema técnico, y en menos de dos horas ya estaba allí mientras el jefe de la división nos enseñaba la fábrica.

¿La base de datos de piezas de recambio? Una ayuda imprescindible

Al pedirle más detalles acerca de las prestaciones de servicio de Tornos, Urben añadió: «Otro detalle genial de Tornos es la base de datos de piezas de recambio, accesible por Internet para todas nuestras máquinas. Con su ayuda encontramos e identificamos rápidamente las piezas que necesitamos, y podemos pedirlos directamente a través de un sistema de comunicación cifrado. En el mismo momento del pedido ya podemos ver las existencias que hay en el almacén de Tornos y el plazo de entrega».

Una relación que viene de lejos

«Hace mucho tiempo que empleamos soluciones de Tornos, y nuestro parque de máquinas de este fabricante no cesa de aumentar, ya que las máquinas que nos suministran son siempre la respuesta ideal a las exigencias crecientes del mercado. La próxima fase será la entrega de las tres nuevas EvoDeco», nos explica Urben para acabar.

Objetivo cumplido

Con la EvoDeco, Stryker ha cumplido plenamente el objetivo de sustituir las veteranas Deco 20 (con más de 40000 horas de servicio a sus espaldas) e introducir nuevos procesos para una fabricación más racional de tornillos de uso quirúrgico. Y aunque el mecanizado de los tornillos en las máquinas de cabezal móvil sea solo la primera etapa dentro de una larga cadena productiva, no deja de ser una fase esencial en el ciclo de fabricación de los productos de Stryker, que gozan de gran prestigio en todo el mundo.

stryker®

Stryker Trauma AG
Bohnackerweg 1
CH-2545 Selzach (Suiza)
www.stryker.com