

OPÇÕES QUE AUMENTAM A ATRATIVIDADE DA BA 1008

Apresentada há menos de um ano, a pequena máquina BA 1008, cujo design é inspirado nas famosas SwissNano, permitiu aos usuários do mercado de pequenas peças prismáticas de precisão considerarem um novo meio de produção compacto.



Atualmente a Almac desvenda novas opções que permitem aumentar ainda mais as possibilidades dessa fresa, aumentando a atratividade da BA 1008. Vejamos algumas:

Sistema de fixação com mordentes paralelos

Até o momento, a máquina BA 1008 era equipada com um sistema de fixação com pinça, permitindo usinar barras redondas ou quadradas. Hoje, a Almac propõe uma opção de fixação com mordentes paralelos, aumentando seu campo de aplicação, já que a máquina pode, a partir de agora, usinar barras perfiladas em formatos complexos com enorme precisão.

Como funciona

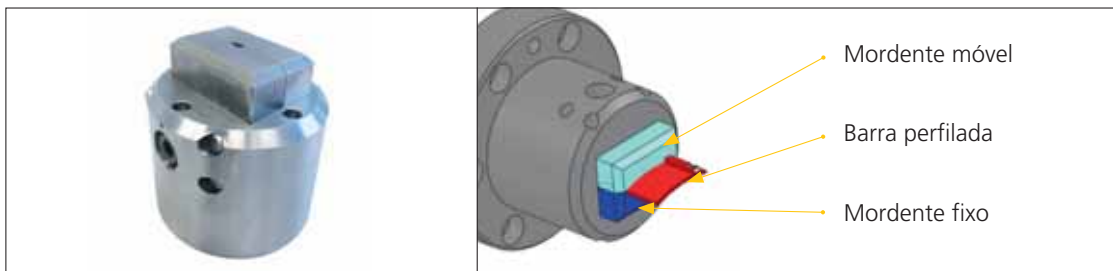
A fixação paralela é composta de um mordente fixo e outro móvel, que apertam e desapertam a barra a ser usinada, graças à ação de um eixo de pressão.

Os mordentes em aço temperado são usinados por eletroerosão a fim de obterem uma forma de alta precisão. Durante uma sequência de avanço da barra, o mordente móvel se eleva e a barra perfilada pode também avançar sem perder sua posição, pois ela permanece na posição definida pelo apoio do mordente fixo.

Por que um novo sistema de fixação?

Com o seu sistema de fixação com pinça F22, a BA 1008 era destinada exclusivamente à usinagem de barras redondas (diâmetro máx. de 16 mm) ou quadradas (máx. 12 mm) obrigando, na maioria dos casos, que a máquina efetuasse uma longa operação de fresamento de esboço. Agora isso não é mais necessário, pois o sistema de fixação com mordentes paralelos permite à máquina usinar as barras perfiladas já tendo a forma do esboço da peça a ser produzida.

Apresentação



Ainda mais precisão...

O fato de possuir mordentes fixos permite obter uma superfície de apoio do perfilado, possibilitando guardar a posição absoluta a barra. Assim, quando a máquina solta a barra para fazê-la avançar, ela continua na mesma posição sem qualquer deslocamento. Não é o mesmo para a fixação padrão, pois assim que a pinça solta a barra, ela a desloca e faz com que perca sua posição absoluta. Isso permite também executar certas operações de usinagem sobre um comprimento de barra correspondente a várias peças, mantendo uma precisão ótima. O tempo do ciclo é assim reduzido, pois as operações de troca de ferramenta são drasticamente reduzidas.

Outra vantagem desse jogo de mordentes é a possibilidade de controlar o tamanho da abertura no momento de soltar a peça. Podemos assim manter uma abertura mínima, a fim de reduzir ao máximo a penetração de cavacos e de óleo no sistema de fixação. Não é o caso com o sistema de fixação com pinça que não oferece essa opção.

Menos cavacos e mais produtividade

Além das vantagens ligadas à precisão do posicionamento da barra, a fixação com mordentes paralelos e a usinagem de barras perfiladas permitem reduzir consideravelmente a quantidade de cavacos

e o tempo do ciclo de produção. Ficamos livres, efetivamente, do fresamento de esboço, que junto ao corte transversal são as etapas que mais produzem cavacos e também as mais longas do ciclo de produção.

A otimização da quantidade de cavacos é particularmente interessante para as aplicações de usinagem de metais preciosos ou onde a revalorização dos cavacos é importante, é o caso das aplicações relojoeiras, como por exemplo, a usinagem de apliques e elos em ouros.

A redução do tempo de ciclo é também um trunfo de primeira linha permitindo otimizar seu investimento. Segundo a complexidade da peça a ser produzida e a forma do esboço, o ganho de produtividade pode atingir até 50%.

Usinagem multibarras com uma máquina multibrocas

A fixação com mordentes paralelos permite igualmente a usinagem multibarras, usinando, por exemplo, duas formas de barra no jogo de mordentes. Isso permite economizar tempo não somente na etapa de troca de ferramenta (1 troca de ferramenta por 2 peças), mas também na etapa de corte transversal, pois a máquina pode cortar as duas peças ao mesmo tempo.

	Fixação de pinça, barra redonda ou quadrada	Fixação de mordentes paralelos
Precisão	Excelente precisão de usinagem	Excelente precisão de usinagem e reposicionamento da barra após um ciclo de soltar/fixar
Produtividade	Boa produtividade	Excelente produtividade (sem fresamento de esboço)
Quantidade de cavacos	De acordo com as peças usinadas	Quantidade de cavacos reduzida
Multibarra	NÃO	SIM

Notemos que quanto menor o tempo do ciclo, mais importante é o ganho em produtividade relativo à usinagem de multibarras. Assim, a produtividade pode ser multiplicada por dois, cada peça com um tempo de ciclo de 10 segundos.

Um sistema modular

Uma outra vantagem dessa nova opção é a sua modularidade, pois os mordentes são facilmente substituíveis, e o usuário pode passar de um sistema de fixação com pinça a um sistema de fixação com mordentes paralelos. O Sr. Goy, técnico de preparação na Almac, assegura que são necessários 30 min para trocar os mordentes e cerca de 1h30 para passar de um sistema de fixação a outro.

É, portanto, muito fácil e rápido para o usuário, que produz diversos tipos de peças em sua ferramenta de produção, efetuar a troca de série. Uma vantagem inegável da BA 1008. O sistema de fixação com mordentes paralelos está disponível desde setembro de 2014 e é possível equipar as máquinas já em produção. Para mais informações, contate o representante Almac mais próximo.

SEGUNDA NOVIDADE APRESENTADA:

Carregador de barra para BA 1008

Eis o que faltava ao centro de usinagem Almac BA 1008: um alimentador de barras compacto e com bom desempenho. Desde dezembro de 2014, o centro de usinagem Almac está equipado com um alimentador automático para barras curtas LNS quickLoad QLS 80 S2.

Um alimentador compacto com uma grande autonomia

Com suas dimensões compactas e sua capacidade de carregar barras de 6 a 80 mm de diâmetro e com um comprimento de 1600 mm, o quickLoad era o candidato ideal para equipar a máquina BA 1008.

O alimentador possui uma capacidade de carregamento de 650 mm o que permite à BA 1008 usinar de maneira autônoma mais de cinquenta barras de 12 mm de diâmetro. A ferramenta de produção pode assim trabalhar 24 horas, 7 dias na semana, com um mínimo de intervenções da parte do operador. Os custos de produção da BA 1008 são assim otimizados ao máximo.

O tamanho máximo total da máquina com o alimentador é de 5300 mm x 1400 mm x 1650 mm, o que faz dela, inegavelmente, uma ferramenta de produção completa e compacta.

PROFESSIONAL TOOLS
- FROM SPECIALISTS
- FOR EXPERTS



NEW GENERATION MICRO END MILLS

- Corner radius of 0,02 - 0,03 mm
- Reinforced cutting edge
- Newest coating technology

www.zecha.de

Apresentação



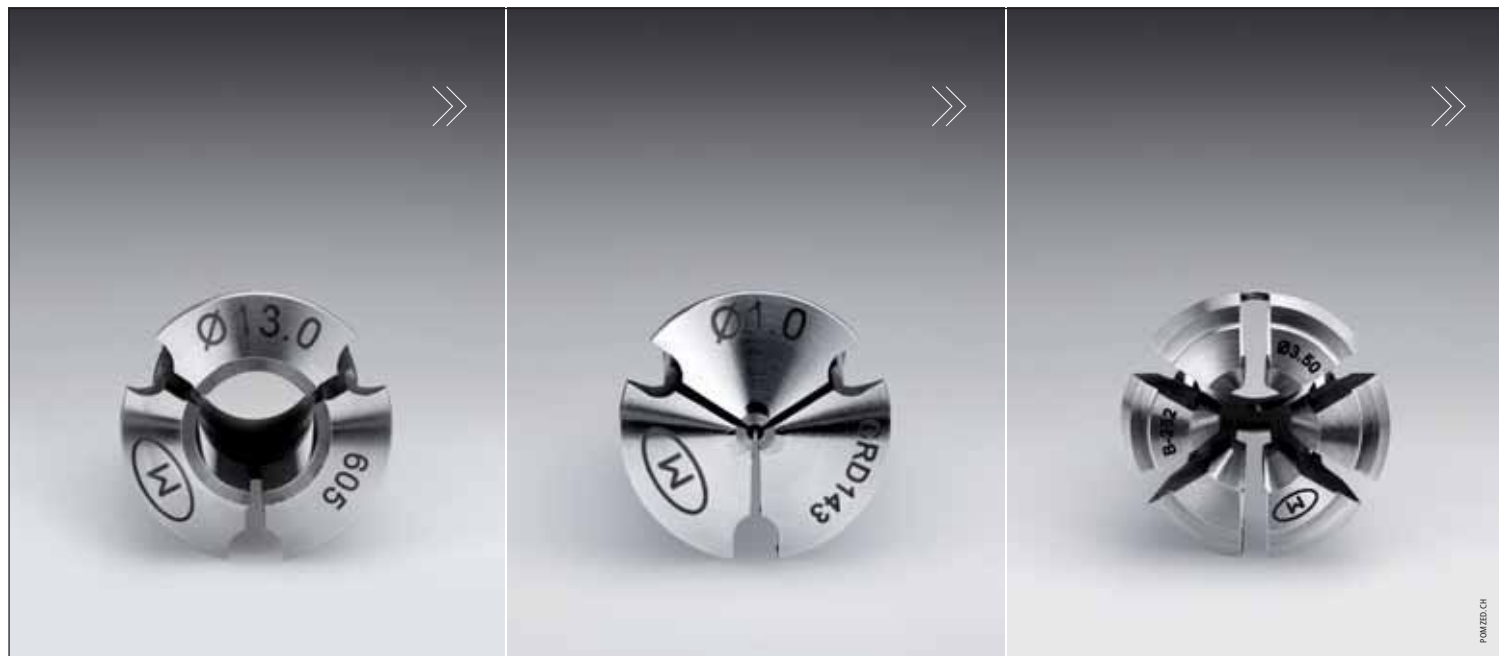
Simple de usar

O alimentador de barras é equipado com um comando intuitivo que permite, entre outras coisas, efetuar as tocas de diâmetro e de séries em tempo recorde. Ele está também dotado de um dispositivo de deslocamento longitudinal, que permite aos técnicos acessar facilmente o quadro elétrico e pneumático na parte traseira da máquina. O deslocamento do carregador de barra é realmente facilitado e sem perda de precisão.

Disponibilidade

O alimentador já está disponível para a BA 1008 e é possível equipar as máquinas que já estão em serviço. Não hesite em contatar o seu representante Almac para obter mais informações.

A Almac trabalha também pela integração de um alimentador para suas máquinas CU 2007/3007, uma evolução que a Decomag não vai perder a oportunidade de apresentar.



POWERS, CH

ROUTE DE CHALUET 8
CH-2738 COURT
SWITZERLAND
T +41 32 497 71 20
F +41 32 497 71 29
INFO@MEISTER-SA.CH
WWW.MEISTER-SA.CH



serge meister  **sa**

P R E C I S I O N C A R B I D E T O O L S

TERCEIRA NOVIDADE

Eco-Pack e Eco-Pack plus, as opções Almac para economizar energia... e dinheiro

Com as novas opções Eco-Pack e Eco-Pack Plus, a Almac revela hoje as novas funcionalidades para gerenciar o consumo de energia da sua ferramenta de produção.



Opção Eco-pack, um modo de espera eficiente

A fim de reduzir o consumo de energia ao mínimo possível, assim que a máquina para de produzir, a Almac propõe um modo de espera da máquina

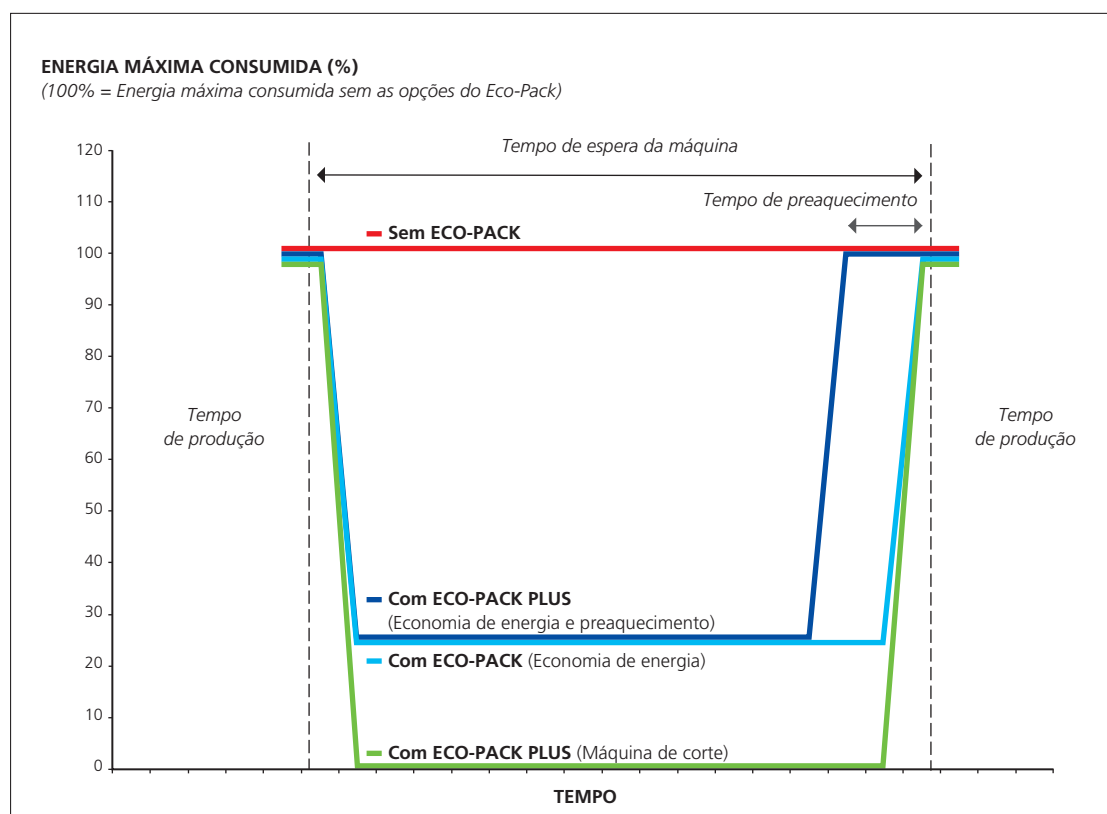
que permite baixar o consumo em até 75% com a opção Eco-Pack. De fato, a máquina pode entrar em modo de espera, desligando um determinado número de funcionalidades que consomem energia, tal como bombas, aspirador de fumaça de óleo ou ainda o travamento de portas.

Opção Eco-Pack plus, ainda mais possibilidades

Com a opção Eco-Pack plus, o usuário se beneficia, além das opções Eco-Pack, de duas novas funcionalidades. A primeira é a possibilidade de programar automaticamente o pré-aquecimento da máquina. Assim, o operador pode iniciar sua produção mais rapidamente sem ter que esperar que a máquina aqueça. A segunda é a possibilidade de programar um corte total da máquina no fim da produção. O consumo elétrico é, portanto, nulo durante todo o tempo de espera.

O gráfico abaixo apresenta um sinóptico dessas opções com os 3 modos possíveis:

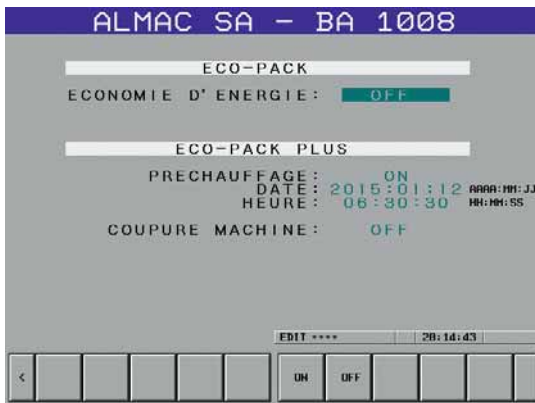
- Sem modo de espera (em vermelho)
- Modo de espera (azul claro)
- Modo de espera e pré-aquecimento (azul escuro)
- Corte da máquina



Apresentação

Uma interface dedicada ao usuário

Graças a sua interface, as opções Eco-Pack e Eco-Pack Plus são muito fáceis de programar. O usuário pode assim escolher seu modo de espera, bem como a data e a hora para o pré-aquecimento.



O gráfico abaixo ilustra o estudo realizado pela Almac.

Estimado sobre:

- Uma produção de 14 h/j x 5 j/s x 50 s/ã
- Uma economia de 75% para o Eco-Pack enquanto a máquina está em espera
- Uma economia de 100% para o Eco-Pack Plus enquanto a máquina está em espera.
- Preço do kWh de 0,25 €
- Consumo da máquina em modo de espera sem opções Eco-pack de 1560 W

Essas novas opções estão a partir de agora disponíveis nos centros de usinagem Almac. Elas atrairão os usuários mais sensíveis e preocupados com o consumo de energia para questões climáticas.

Opções rapidamente rentabilizadas

É bem evidente que o retorno sobre o investimento dessas opções depende ao mesmo tempo da tarifa do kWh e do ritmo de produção. Um estudo detalhado deve ser realizado para cada aplicação. Tentamos estimar o mais próximo o retorno sobre o investimento das opções Eco-Pack para uma máquina BA 1008 e o resultado não deixa dúvida: obtemos um ROI de 6 meses para a opção Eco-pack com uma economia anual de 5,7 megawatts e de 12 meses para o Eco-pack Plus com uma economia anual de 7,8 megawatts.



Almac SA
39, Bd des Eplatures
CH - 2300 La Chaux-de-Fonds
Tél.: +41 32 925 35 50
Fax: +41 32 925 35 60
www.almac.ch
info@almac.ch

