

OPZIONI CHE AUMENTANO L'ATTRATTIVA DELLA BA 1008

Presentata meno di un anno fa, la piccola macchina BA 1008, il cui design s'ispira alle famose SwissNano, ha permesso agli utilizzatori dei mercati dei piccoli e precisi particolari prismatici, di prendere in considerazione un nuovo mezzo di produzione compatto.



Oggi Almac svela nuove opzioni che permettono di aumentare ulteriormente le possibilità di questa compatta fresatrice alla barra. Vediamone qualcuna:

Sistema di serraggio a morsi paralleli

Sino ad ora, la macchina BA 1008 era equipaggiata con un sistema di serraggio a pinza che permetteva di lavorare delle barre rotonde o quadrate. Oggi Almac propone un'opzione di serraggio a morsi paralleli che va ad ampliare i suoi campi di applicazioni poiché la macchina può ora lavorare delle barre profilate dalle forme complesse con grande precisione.

Ecco come funziona

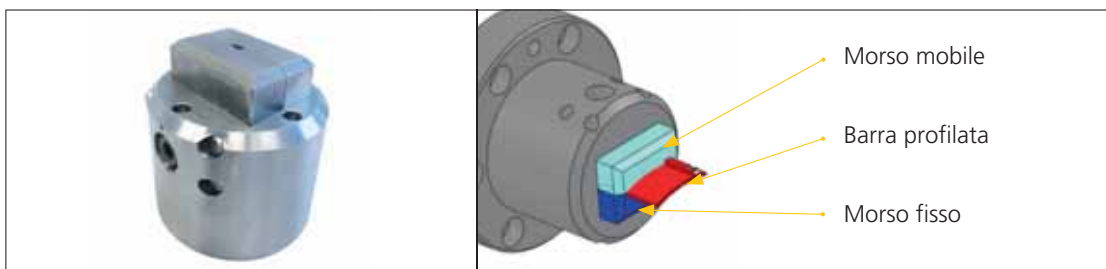
Il serraggio parallelo è composto da un morso fisso e da uno mobile che va a serrare e allentare il profilo da lavorare grazie all'azione di un asse di spinta.

I morsi sono in acciaio temperato e sono lavorati tramite elettroerosione allo scopo di ottenere una forma di alta precisione. Durante una sequenza d'avanzamento della barra, il morso mobile si alza e la barra profilata può quindi avanzare senza perdere la sua posizione poiché essa resta nella posizione definita dall'appoggio sul morso fisso.

Perché un nuovo sistema di serraggio?

Con il sistema di serraggio a pinza F22 la BA 1008 era destinata esclusivamente alla lavorazione di barre rotonde (diametro massimo da 16 mm) o quadrate (massimo 12 mm) obbligando la macchina, nella maggior parte dei casi, a eseguire una lunga operazione di fresatura dello sbizzo. Cosa che non avviene più poiché il sistema di serraggio a morsi paralleli permette alla macchina di lavorare delle barre profilate che hanno già la forma dello sbizzo del pezzo da produrre.

Presentazione



Ancor più precisione...

Il fatto di disporre di un morso fisso permette di avere una superficie d'appoggio del profilato consentendo di mantenere la posizione assoluta della barra. In tal modo quando la macchina allenta la barra per farla avanzare, essa resta in posizione e non subisce alcun disassamento. Questo non avviene con il serraggio standard poiché quando la pinza libera la barra, essa la decentra e le fa perdere la sua posizione assoluta. Ciò consente altresì di effettuare determinate operazioni di lavorazione su una lunghezza di barra corrispondente a diversi pezzi pur conservando una precisione ottimale. Il tempo del ciclo viene in tal modo diminuito poiché le operazioni di cambiamento utensili vengono a essere drasticamente ridotte.

Un ulteriore vantaggio di questo set di morsi, è quello di poter controllare la taglia dell'apertura durante l'allentamento del pezzo. Si può in tal modo mantenere un'apertura minima allo scopo di ridurre al massimo la penetrazione dei trucioli e dell'olio nel sistema di serraggio. Non è il caso con il sistema di serraggio a pinza che funziona in tutto o niente.

Meno trucioli e più produttività

Oltre ai vantaggi legati alla precisione del posizionamento della barra, il serraggio a morsi paralleli e la lavorazione di barre profilate permettono di ridurre

considerevolmente la quantità dei trucioli e il tempo del ciclo di produzione. Ci si libera in effetti della fresatura dello sbizzo che, con la troncatura sono le tappe più produttive di trucioli che sono i più lunghi del ciclo di produzione.

L'ottimizzazione della quantità di trucioli è particolarmente interessante per delle applicazioni legate alla lavorazione di metalli preziosi ove la rivalorizzazione dei trucioli è importante, come nel caso di applicazioni orologiere con, ad esempio, la lavorazione di applique e di maglie in oro.

La riduzione del tempo del ciclo è altresì un vantaggio di prim'ordine che permette di ottimizzare il suo investimento. A seconda della complessità del particolare da produrre e la forma dello sbizzo, il vantaggio in produttività può raggiungere anche il 50%.

Lavorazione multibarre con una macchina multimandrini

Il serraggio a morsi paralleli consente anche la lavorazione multibarre lavorando ad esempio due forme di barra nel set di morsi. Ciò permette di ridurre contemporaneamente il tempo sulle tappe di cambio utensile (1 cambio utensile per 2 pezzi), ma anche sulla tappa della troncatura poiché la macchina può tranciare i due particolari allo stesso tempo.

	Serraggio pinza, barra rotonda quadrata	Serraggio morsi paralleli
Precisione	Ottima precisione di lavorazione	Ottima precisione di lavorazione e di riposizionamento della barra dopo un ciclo di allentamento/serraggio
Produttività	Buona produttività	Ottima produttività (nessuna fresatura dello sbizzo)
Quantità trucioli	A seconda dei pezzi lavorati	Bassissima quantità di trucioli
Multi barre	NO	Si

Va detto che più il tempo del ciclo è basso, più il guadagno in produttività legato alla lavorazione multibarre è rilevante. Ed ecco che la produttività può essere raddoppiata per un particolare il cui tempo ciclo è di 10 secondi.

Un sistema modulare

Un altro vantaggio di questa nuova opzione è la sua modularità poiché da una parte i morsi sono facilmente intercambiabili e dall'altra l'utilizzatore può facilmente passare da un sistema di serraggio a pinza ad un sistema di serraggio a morsi paralleli. Il Signor Goy, Tecnico dell'avviamento in Almac, ci garantisce che basta contare solo 30 minuti per cambiare i morsi e circa 1h30 per passare da un sistema di serraggio all'altro.

Ed è pertanto molto facile e rapido per l'utilizzatore che produce diversi tipi di particolari sul suo mezzo di produzione, di effettuare il cambio di serie. Un vantaggio innegabile per la BA 1008.

Il sistema di serraggio a morsi paralleli è disponibile dallo scorso mese di Settembre ed è possibile dotarne le macchine già in produzione. Se desiderate maggiori informazioni non esitate a contattare il responsabile Almac più vicino a voi.

SECONDA NOVITÀ PRESENTATA:

Caricatore di barre per BA 1008

Ecco cosa mancava al centro di lavorazione Almac BA 1008: un caricatore delle barre compatto e performante. A decorrere dal presente mese di Dicembre 2014, il centro di lavorazione Almac può dotarsi di un caricatore automatico per barre corte LNS quickLoad QLS 80 S2.

Un caricatore compatto con una grande autonomia

Con le sue dimensioni compatte e la sua capacità di caricare delle barre con diametro da 6 a 80 mm aventi una lunghezza di 1600 mm, il quick Load era il candidato ideale per equipaggiare la macchina BA 1008.

Il caricatore possiede una capacità di caricamento barre da 12 mm di diametro. L'utensile di produzione può quindi lavorare 24h/24 e 7giorni su 7 e ciò con un minimo di interventi da parte dell'operatore. I costi di produzione della BA 1008 sono in tal modo ottimizzati al massimo.

L'ingombro massimo della macchina con il suo caricatore è di 5300 mm x 1400 mm x 1650 mm, ciò che ne fa in effetti, innegabilmente, un utensile di produzione completo e compatto.

PROFESSIONAL TOOLS
- FROM SPECIALISTS
- FOR EXPERTS



NEW GENERATION
MICRO END MILLS

- Corner radius of 0,02 - 0,03 mm
- Reinforced cutting edge
- Newest coating technology

www.zecha.de

Presentazione



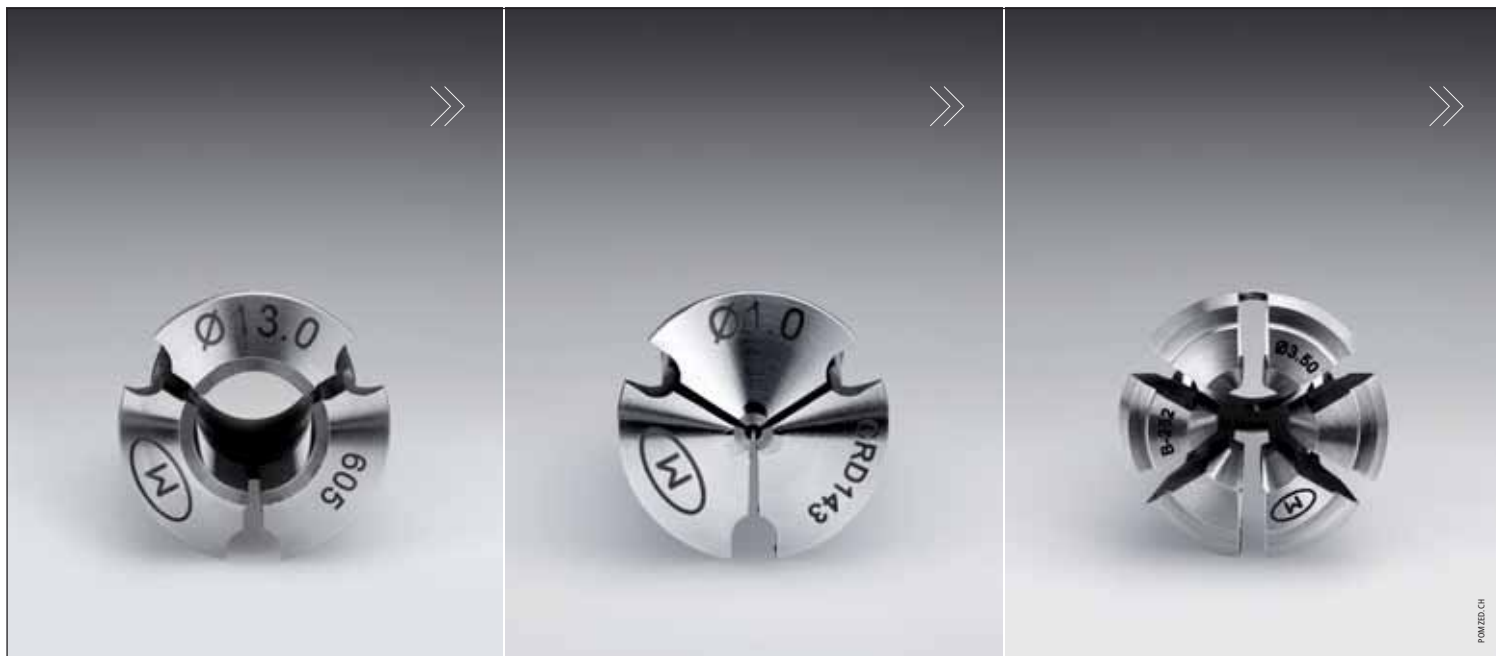
Semplice da utilizzare

Il caricatore delle barre è provvisto di un comando intuitivo che permette, in oltre, di effettuare i cambi di diametro e di serie in un tempo record. Il caricatore è anche dotato di un dispositivo di spostamento longitudinale che permette ai tecnici di accedere facilmente all'armadio elettrico e pneumatico che si trova sul retro della macchina. Lo spostamento del caricatore delle barre è veramente comodo e senza perdita di precisione.

Disponibilità

Il caricatore è sin d'ora disponibile per la BA 1008 ed è possibile equipaggiare le macchine già in servizio. Non esitate a contattare il vostro rappresentante Almac per ottenere informazioni più ampie.

Almac lavora altresì all'integrazione di un tale caricatore per le sue proprie macchine CU 2007/3007, un'evoluzione che DecoMagazine non mancherà di presentarvi.



POWZET.CH

ROUTE DE CHALUET 8
CH-2738 COURT
SWITZERLAND
T +41 32 497 71 20
F +41 32 497 71 29
INFO@MEISTER-SA.CH
WWW.MEISTER-SA.CH



serge meister  **sa**

P R E C I S I O N C A R B I D E T O O L S

TERZA NOVITÀ

Eco-Pack e Eco-Pack plus, le opzioni Almac per risparmiare energia... e denaro

Con le nuove opzioni Eco-Pack e Eco-Pack Plus, Almac svela oggi nuove funzionalità per gestire il consumo d'energia del suo utensile di produzione.



Opzione Eco-pack, un modo performante di veglia

Allo scopo di ridurre al minimo il consumo energetico quando la macchina ha finito di produrre, con l'opzione Eco-Pack, Almac propone una messa in

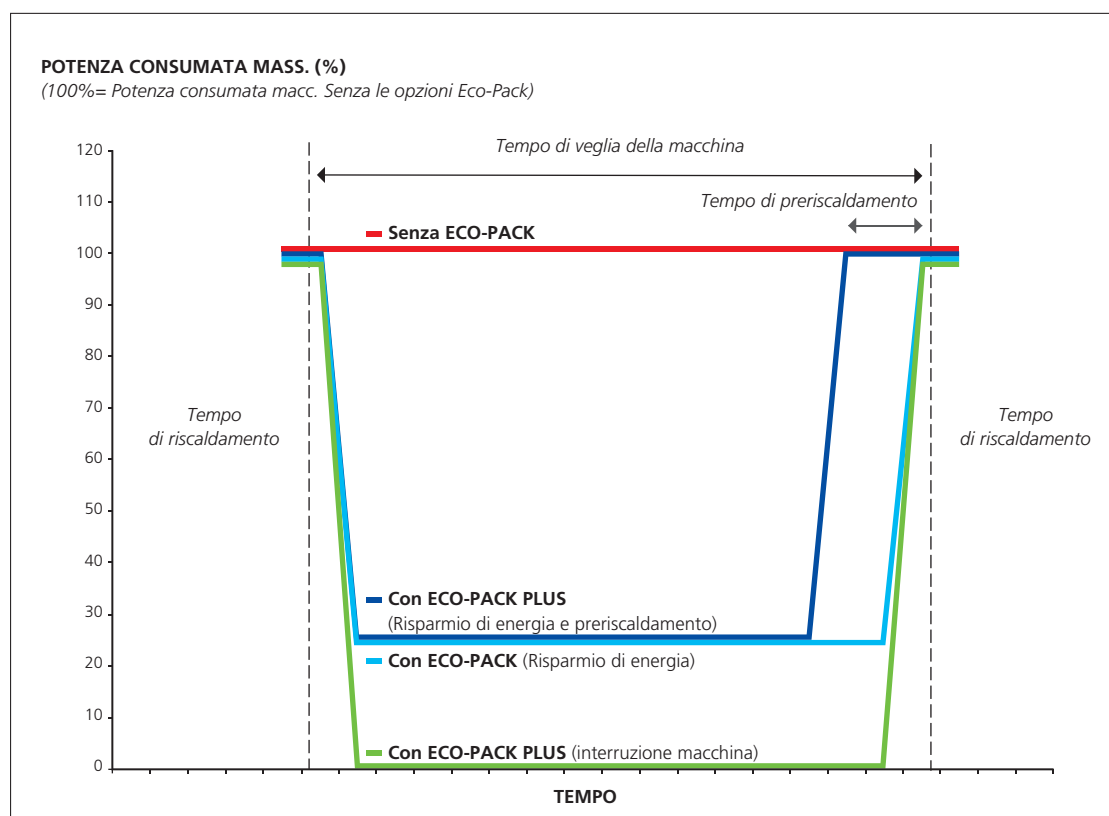
veglia della macchina permettendo di ridurre sino al 75% del suo consumo. In effetti, la macchina può essere messa in veglia spegnendo automaticamente un certo numero di organi consumatori d'energia come certe pompe, l'aspiratore di nebbie d'olio o anche la chiusura a catenaccio delle porte.

Opzione Eco-Pack, ancor più possibilità

Con l'opzione Eco-Pack Plus, l'utilizzatore beneficia di due nuove funzionalità in aggiunta all'opzione Eco-Pack. La prima è la possibilità di programmare automaticamente il preriscaldamento della macchina; in tal modo l'operatore può dar inizio alla sua produzione più rapidamente senza dover aspettare che la macchina si riscaldi. La seconda è la possibilità di programmare un'interruzione totale della macchina in fine produzione. Il consumo elettrico è nullo durante il tempo di veglia.

Il grafico sottostante da una sinottica di queste opzioni con 3 modalità possibili:

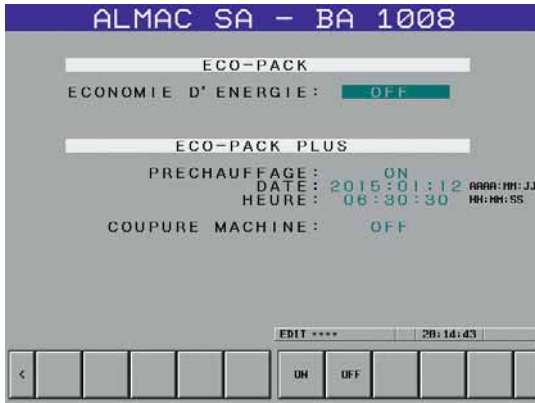
- Senza messa in veglia (in rosso)
- Messa in veglia (blu chiaro)
- Messa in veglia e preriscaldamento (blu scuro)
- Spegnimento macchina



Presentazione

Un'interfaccia utilizzatore dedicata

Grazie alla sua interfaccia dedicata, le opzioni Eco-Pack e Eco-Pack Plus sono programmabili molto facilmente. L'utilizzatore può in tal modo, scegliere di mettere in veglia sia la data e l'ora per il preriscaldamento.



Il grafico sottostante illustra lo studio realizzato da Almac.

Stima basata su:

- Una produzione di 14 h/giorno x 5 giorni settimanali x 50 settimane/anno
- Risparmio del 75% per l'Evo-Pack quando la macchina è in veglia
- Risparmio del 100% per l'Eco-Pack Plus quando la macchina è in veglia
- Prezzo del kWh di 0.25 €
- Consumo della macchina in modalità veglia e senza opzioni Eco-Pack di 1.560 W

Queste nuove opzioni sono sin da ora disponibili sui centri di lavorazione Almac. Esse sapranno sedurre gli utilizzatori più sensibili ai temi climatici e i più preoccupati per il loro consumo energetico.

Opzioni molto rapidamente redditizie

E' evidente che il ritorno sull'investimento di tali opzioni dipende sia dalla tariffa del kWh, ma anche dai ritmi di produzione. Uno studio dettagliato deve quindi essere effettuato per ogni applicazione. Abbiamo tuttavia cercato di stimare al meglio possibile il ritorno sull'investimento delle opzioni Eco-Pack per una macchina BA 1008 e il risultato è inappellabile: abbiamo ottenuto un ritorno di 6 mesi per l'opzione Eco-Pack con un risparmio annuale di 5.7 megawatt e di 12 mesi per l'Eco Pack Plus pari ad un risparmio annuo di 7.8 megawatt.



Almac SA
39, Bd des Eplatures
CH - 2300 La Chaux-de-Fonds
Tel.: +41 32 925 35 50
Fax: +41 32 925 35 60
www.almac.ch
info@almac.ch

