



TODAS AS MENORES PEÇAS NO MULTISWISS

Seguindo o sucesso da máquina MultiSwiss no domínio micromecânica, os especialistas da empresa desenvolveram saídas de peças mais adaptadas para esta área.

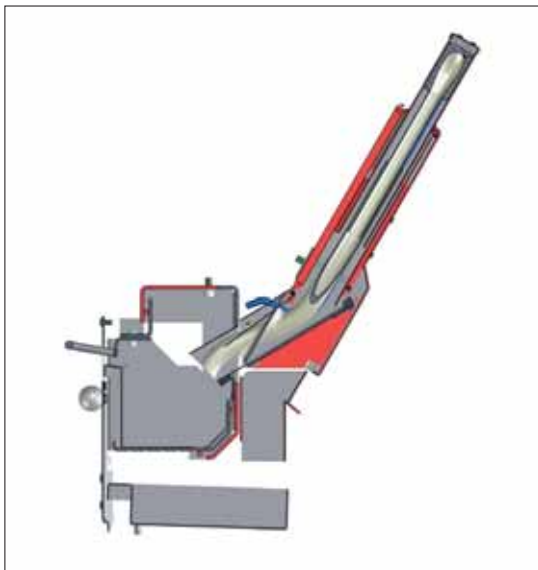


Uma dos dilemas da extração de pequenas peças (e principalmente das peças planas) é a tendência delas se colarem nas paredes das saídas de peças tradicionais, o que pode ser problemático, na medida em que desejamos saber exatamente a peça que foi produzida e em qual broca. *“Nossos clientes nos pediram para trabalhar nessa questão e nós então apresentamos hoje o sistema de vácuo”* explica Rocco Martoccia, gerente de produtos. Para desenvolver esses sistemas na MultiSwiss, a empresa se baseou em sua longa experiência na área com as máquinas monobrocas. Ele acrescenta: *“Outro desejo dos nossos clientes para melhorar a produção de peças em série era fragmentá-la em pequenos lotes, por exemplo, a cada 30 min. No caso de anomalia em uma dimensão, isso evita a necessidade de triagem em toda a produção”*.

Para extrair as peças...

A Tornos desenvolveu uma solução relativamente simples que aspira as peças por meio de uma mangueira, que funciona graças a um sistema venturi (depressão-aspiração) que se liga ao circuito pneumático da empresa. Esse sistema aspira a peça em um tubo feito com a nova tecnologia de impressão 3D. *“De certa maneira, podemos criar os tubos adaptados exatamente aos limites da peça fabricada”* explica o responsável. A peça sai por meio de uma mangueira sintética para dentro de um recipiente. De acordo com a vontade dos clientes, a saída a vácuo pode ser adaptada na saída padrão da máquina (recipiente interior), sobre uma saída por banda transportadora ou um sistema de carrossel.

Apresentação



Saída de peça a vácuo pela MultiSwiss

Esse dispositivo não dispõe ainda de número de opção. Em caso de interesse, contate seu revendedor Tornos.

Disponibilidade: Direto da fábrica e adaptabilidade para todas as máquinas MultiSwiss

... e gerenciá-las de modo inteligente

De acordo com as necessidades dos clientes, é possível enviar as peças em um carrossel composto de vários recipientes onde as peças são depositadas. Em função da autonomia desejada e da tipologia das peças fabricadas, é possível escolher o pequeno dispositivo interno ou vários tipos de carrosséis externos.

Uma vez que a quantidade de peças programadas for atingida, o carrossel executará um índice de posição e as próximas peças passarão a ser depo-

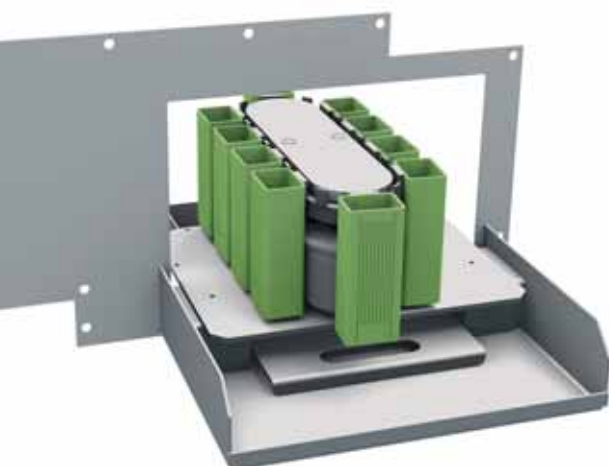
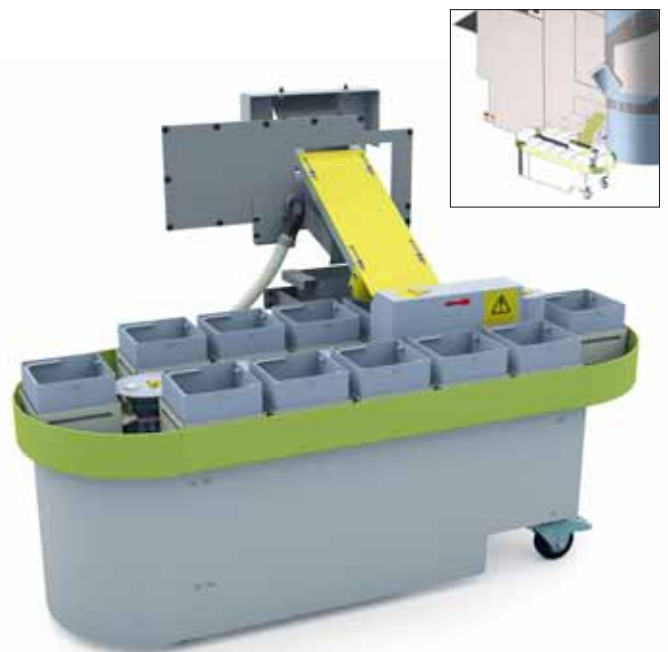
sitadas no recipiente seguinte. A produção diária é assim separada em diversos lotes.

Esse dispositivo pode também ser utilizado para a produção parametrizada das peças de uma mesma família, a fim de poder fazer uma troca de peças automática (funcionalidade Multiprograma).

Dispositivos carrossel para MultiSwiss

Esses dispositivos não dispõem ainda de número de opção, em caso de interesse, contate seu revendedor Tornos.

Disponibilidade: Direto da fábrica e adaptabilidade para todas as máquinas MultiSwiss



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com