

# SWISS GT 13: COMBINAÇÃO VENCEDORA

*“A nova Swiss GT 13 representa a montagem mais produtiva – alta viabilidade, já disponível no mercado” explica Philippe Charles, responsável de produtos, tentando expor essa nova máquina em conversa antes da nossa entrevista.*



Seis meses após a apresentação da Swiss GT 26, a Tornos conta com a reprise do mesmo sucesso comercial com o Swiss GT 13, complemento perfeito a essa linha de produtos que dedica-se à usinagem de peças de média complexidade.

### **Cinemática aprovada, reconhecida, rica de inúmeras possibilidades de usinagem**

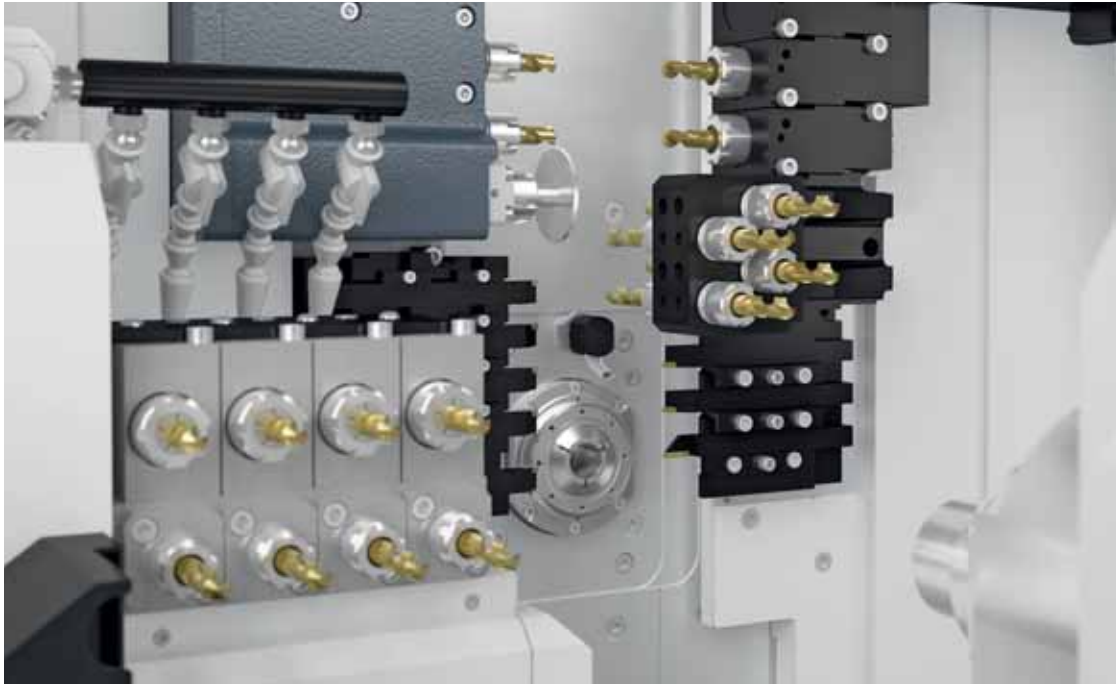
A Swiss GT 13 retoma a cinemática do seu predecessor com todas as adaptações necessárias para a usinagem de peças das menores dimensões em barras de 2 a 13 mm. *“Esse produto é perfeitamente adaptado às exigências do mercado e propõe soluções de com desempenho para a usinagem de peças*

*dos principais mercados, nos quais nossa empresa se posiciona como líder”* continua o responsável.

### **As vantagens de uma cinemática especializada**

Seja para o mercado de eletrônicos, médico / dentário, relojoaria ou terceirizado, a cinemática com 5 ou 6 eixos lineares é perfeitamente adaptada às necessidades. O modelo de 5 eixos é dotado de uma cinemática clássica e reconhecida com um pente (eixos X1 e Y1) para a usinagem de barra. O pente é modular (vantagem Tornos) e permite receber diferentes e numerosos porta-ferramentas ou ainda aparelhos com ferramentas de torneamento montadas em função de peças para usinagem.

## Apresentação



O contrafuso é montado sobre um chariot com rolamentos cruzados e permite realizar as operações reversas 100% em tempo oculto.

O modelo de 6 eixos é equipado com um eixo numérico linear suplementar em operação reversa, que tem a vantagem de aumentar o número de posições e de ferramentas e também facilitar a regulação das ferramentas (centralização numérica de ferramentas).

### Fuso e contrafuso performantes:

O torno é concebido para o trabalho com ou sem canhão giratório. Em menos de 15 minutos, o operador passa de um modo de trabalho a outro facilmente. O fuso principal, tal qual o motocanhão,

são previstos para velocidades de rotação de até 15.000 t/min. O desempenho do fuso é tal que ele acelera/desacelera de 0 a 15.000 rotações em menos de um segundo. Este é um trunfo para a produtividade durante a usinagem de componentes que precisam de várias operações transversais utilizando a parada eixo C do fuso principal. Frente ao contrafuso com design idêntico, oferece os mesmos desempenhos de velocidade, de tempo parado e de usinagem. Com 4 kW e 13 Nm de potência a cada fuso, a usinagem performante pode ser realizada. Os 2 fusos são sincronizados em fase e angularmente, o que permite posicionar a usinagem de barras com o trabalhos realizados em operação reversa.

### Amplas possibilidades...

A cinemática de base dessas duas configurações é equipada de três motorizações (duas sobre o pentes e uma em operação reversa) a fim de trazer as inúmeras ferramentas de torneamento. Mais de 30 ferramentas, das quais 12 tornos estão à disposição.

*"Torneamento, furação, rosqueamento, fresamento, poligonagem, turbilhonamento interior e exterior, entalhe por geração, forragem de alta pressão, estampagem-furação, utilização de brocas de alta frequência a 80'000 t/min, etc... quase tudo é possível com o torno Swiss GT 13"* precisa o responsável. Uma outra vantagem é o design realizado para a adaptação dos aparelhos às ferramentas de torneamento. A Tornos desenvolveu um sistema de ferramentas que permite escolher unidades usadas





em diferentes produtos, tais como os tornos Swiss ST 26. Esses mesmos aparelhos são igualmente adaptáveis em operação e operação reversa sobre o torno Swiss ST 26. *“Escolher os produtos Tornos é uma grande vantagem para nosso cliente, pois essa modularidade permite reduzir os investimentos em ferramentas”* acrescenta Phillipe Charles.

Charles conclui: *“Precisão, desempenho de usinagem, produtividade, facilidade de programação e utilização e de regulação, além de um preço muito atraente, são os benefícios da nova Swiss GT 13. Em 2015, não hesite em descobri-la”*.

### **... e flexibilidade de instalação**

Todo um programa de aparelhos que utilizam trocas rápidas permite ganhar tempo de regulação e de troca de ferramentas é igualmente apresentado. A repetibilidade do sistema desenvolvida especialmente pela empresa W+F para a Tornos permite um reposicionamento das ferramentas em alguns microns, diminuindo drasticamente os tempos de instalação e acionamento. Certos aparelhos também podem dispor de arrefecimento de alta pressão até 80 bars, o que permite otimizar o processo de usinagem e ganhar tempo e qualidade dos estados de superfície realizados.

### **Simple de acessar**

A programação rápida e fácil em linguagem ISO padrão, bem como o uso do comando numérico e do TMI (Tornos Machine Interface), trazem toda a flexibilidade necessária. Ligada ao software TISIS (ver página 25), a programação é ainda simplificada e mais amigável a fim de que o operador possa otimizar rapidamente seu programa de peça.



**TORNOS**

Tornos SA  
Industrielle 111  
2740 Moutier  
Tel. +41 32 494 44 44  
Fax +41 32 494 49 07  
[www.tornos.com](http://www.tornos.com)