

SWISS GT 13: COMBINAZIONE VINCENTE

«La nuova Swiss GT 13 rappresenta il miglior assemblaggio in produttività - alta fattibilità ben disponibile sul mercato» spiega il Signor Philippe Charles, Responsabile Prodotti, quale preambolo alla nostra conversazione che ha lo scopo di scoprire questa nuova macchina.



Sei mesi dopo la presentazione del tornio Swiss GT 26, Tornos prevede di replicare quest'ampio successo commerciale con il tornio Swiss GT 13 perfetto complemento di questa gamma di prodotti dedicati alla lavorazione di particolari mediamente complessi.

Una cinematica comprovata, riconosciuta, ricca di numerose possibilità di lavorazione

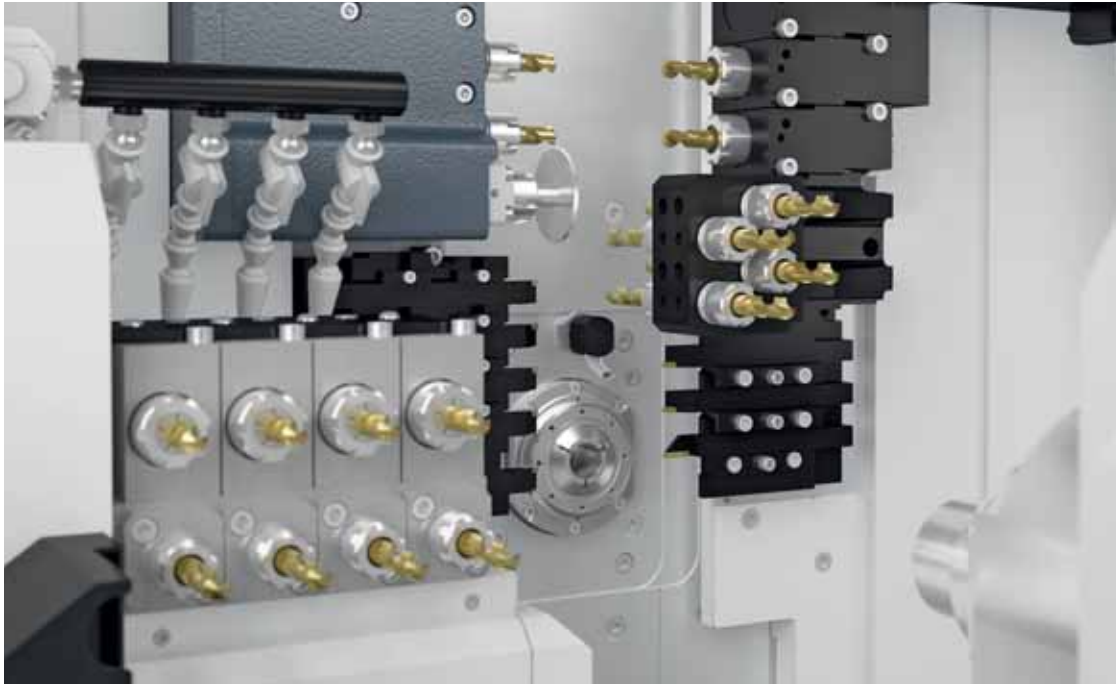
Swiss GT 13 riprende la cinematica del suo grande fratello con tutti gli adattamenti necessari per la lavorazione di particolari con dimensioni piccolissime in barre da 2 a 13 mm. *«Questo prodotto è perfettamente corrispondente alle esigenze del mercato*

e propone delle soluzioni performanti per la lavorazione di particolari dei principali mercati sui quali la nostra azienda si posiziona quale leader» prosegue dicendo il Signor Charles.

I vantaggi di una cinematica dominata

Che sia per il mercato dell'elettronica, del medicale/dentale, dell'orologeria o del subappalto, la cinematica in versione 5 o 6 assi lineari è perfettamente adattata alle specifiche necessità. Il modello cinque assi è dotato di una cinematica classica e riconosciuta con un pettine (assi X1 e Y1) per le lavorazioni alla barra. Il pettine resta modulabile (vantaggio Tornos) e permette di ricevere differenti e numerosi

Presentazione



porta-utensili così come degli apparecchi a utensili girevoli da montare in funzione dei pezzi da realizzare. Il contro-mandrino è montato su una slitta ad articolazioni incrociate e permette di realizzare le contro-operazioni al 100% in tempo mascherato.

Il modello 6 assi è equipaggiato con un asse numerico lineare supplementare in contro-operazione ciò che ha il vantaggio di aumentare il numero di posizioni e degli utensili in modo da facilitare la regolazione degli utensili (centraggio numerico degli utensili).

Mandrino e contro-mandrino performanti

Di base, il tornio è progettato per il lavoro con o senza bussola girevole. In meno di 15 minuti l'operatore passa agevolmente da una modalità di

lavoro all'altra. Il mandrino principale, nonché la bussola girevole sono previsti per delle velocità di rotazione sino a 15.000 giri/min. Le performances dei mandrini sono tali che si accelera e decelera da 0 a 15.000 giri in meno di un secondo. Ciò che permane essere un vantaggio per la produttività per la lavorazione di componenti che richiedono numerose operazioni trasversali che utilizzano il nottolino d'arresto, oppure l'asse C del mandrino principale. Di fronte il contro-mandrino dal design identico offre le stesse performances di velocità, di tempo d'arresto e di lavorazione. Avendo a disposizione 4 kW e 13 Nm di potenza per ogni mandrino, possono essere realizzate lavorazioni performanti. I due mandrini sono sincronizzati in fase e angolarmente ciò che permette di posizionare le lavorazioni alla barra con quelle realizzate in contro-operazione.

Ampie possibilità...

La cinematica di base di queste due configurazioni è dotata di tre motorizzazioni (due sul pettine e una in contro-operazione) al fine di trascinare i numerosi utensili girevoli. Si hanno a disposizione più di 30 utensili di cui 12 girevoli.

«Tornitura, foratura, maschiatura, fresatura, poligonatura, tourbillonnage interno, esterno, taglio per generazione, foratura alta pressione, stampaggio-brocciatura, utilizzo dei mandrini alta frequenza a 80.000 giri/min., ecc.sul tornio Swiss GT 13 quasi tutto è possibile» precisa il responsabile. Un altro vantaggio è anche il design realizzato per





l'adattamento degli apparecchi a utensili girevoli. In effetti, Tornos ha sviluppato un sistema di utensili che permette una grande scelta di unità utilizzate su differenti prodotti quali i torni Swiss ST 26. Questi stessi apparecchi sono altresì adattabili in operazione e in contro-operazione sul tornio Swiss GT 26. «E' un grande vantaggio per i nostri clienti di scegliere i prodotti Tornos poiché questa modularità permette loro di ridurre gli investimenti riguardanti le utensilerie» aggiunge il Signor Philippe Charles.

... e morbidezza d'avviamento

E' altresì presente un intero programma di apparecchi che utilizzano dei tasselli a cambio rapido i quali consentono di risparmiare tempo in termini di regolazione e cambiamento dei medesimi. La ripetibilità del sistema unico è sviluppato in modo specifico dall'azienda W+F per Tornos e permette un riposizionamento degli utensili in qualche micro e il tutto riducendo drasticamente i tempi di avviamento. Alcuni di questi apparecchi possono anche disporre di una lubrificazione alta pressione sino a 80 bar ciò che permette di ottimizzare il processo di lavorazione e di guadagnare tempo di lavorazione e in qualità dei gradi di superficie realizzati.

Accesso semplice

La programmazione, rapida e facile, in linguaggio ISO standard così come l'utilizzo del comando numerico e del TMI (Tornos Machine Interface)

apportano tutta la morbidezza necessaria. Legata al soft TISIS (vedi a pagina 25) la programmazione è ulteriormente semplificata e maggiormente conviviale affinché l'operatore possa ottimizzare il suo programma pezzo.

Il Signor Charles conclude dicendo: «Precisione, performances di lavorazione, facilità di programmazione, di utilizzo, di regolazione nonché un prezzo molto attraente, sono i vantaggi della nuova Swiss GT 13. Non esitate a venirla scoprire nel corso del prossimo anno».



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com