

CHÈRE LECTRICE, CHER LECTEUR,

Le premier trimestre touche bientôt à sa fin, mais je souhaiterais profiter de cet édito pour revenir succinctement sur l'année 2014 qui a sans aucun doute constitué un jalon dans l'histoire de Tornos. Alors que deux années ne se sont pas encore écoulées depuis le lancement de la réorientation stratégique visant essentiellement à renforcer l'internationalisation du groupe, que nous avons déjà présenté deux premiers tours automatiques à poupée mobile pour la gamme standard, le CT 20 et le Swiss GT 26, suite à l'inauguration à l'automne dernier de la nouvelle usine de Tornos à Xi'an, en Chine.

Tornos et les machines standard: ne s'agit-il pas d'une association contradictoire? Absolument pas! Depuis plus de 100 ans, Tornos s'investit dans le développement des tours automatiques à poupée mobile et s'est imposé comme le pionnier mondial de cette technologie. Grâce à sa capacité d'innovation, Tornos a toujours réussi à présenter des nouveautés dans le domaine du haut de gamme, introduisant ainsi des tendances qui finissent par devenir des standards.

Vu sous cet angle, il est tout à fait logique que nous transférons également cette longue expérience issue du développement de technologies de pointe à quelques-uns de nos produits qui, grâce à leur polyvalence, leur précision et leur robustesse, devraient séduire une plus large clientèle. Nous misons pour cela sur l'intégration de composants clés produits en Suisse. C'est seulement ainsi que nous pourrions avoir, d'une part, la garantie que nos nouvelles machines satisfont à nos propres exigences très élevées et, d'autre part, la certitude que le «cœur», et donc l'art de l'ingénierie et le savoir-faire, portent la griffe de Tornos.

Dans ce numéro de *decomag*, nous vous présentons en avant-première les prochaines nouveautés de Tornos: les tours EvoDeco 10 et 16 (p. 7) dont le design a été entièrement revisité et qui ont fait



l'objet de nombreuses améliorations; la machine Swiss GT 13 (p. 11) qui est déjà la deuxième référence de la gamme GT. Et enfin la MultiSwiss (p. 23) et l'Almac BA 1008 (p. 15) qui vous proposent par ailleurs de nouvelles possibilités lors de la fabrication.

Nous nous efforçons en permanence d'offrir une plus-value à nos clients et ce, pour toutes nos machines. Que nos produits soient fabriqués en Suisse ou en Asie, que le client privilégie la complexité, la qualité ou la productivité – nous fournissons la solution adaptée à ses besoins.

Je vous souhaite une agréable lecture de ce *decomag*, en espérant que celle-ci soit enrichissante!

Michael Hauser
CEO