



## SWISS GT 13. SÓLIDA Y EFICAZ

La familia Swiss GT crece y ya cuenta con dos modelos de 13 mm y 26 mm. El rápido desarrollo de estas nuevas máquinas es el fruto de un importante esfuerzo de estandarización y de un desarrollo en paralelo de nuestras tres plantas en Suiza, China y Taiwán.



El gran dinamismo de la Swiss GT 13 permite fabricar componentes complejos muy rápidamente. Esta máquina, que puede ir equipada opcionalmente con el software de programación TISIS, es una solución particularmente eficaz para la realización de piezas complejas y precisas de diámetros que van de 1 mm a 13 mm.

### Características punteras

El equipamiento incluye un puesto de contraoperaciones con capacidad para hasta ocho herramientas y que cuenta con un eje Y. El trabajo de contraoperaciones y operaciones se realiza de manera totalmente independiente. Además, la máquina Swiss GT 13 posee un husillo y un contrahusillo de potencias idénticas, lo cual contribuye aún más a la libertad de programación. De este modo, ya no es necesario favorecer las operaciones pesadas en la barra por una supuesta falta de potencia en contraoperaciones. Los husillos y el cañón con motor

integrado de la máquina tienen una velocidad de hasta 15000 rpm. Como en todas las máquinas Tornos, las pinzas pueden abrirse a alta velocidad para reducir los tiempos improductivos.

### Numerosas posibilidades de equipamiento

La máquina, ampliamente dotada, tiene una capacidad total de 30 posiciones de herramientas, 22 de ellas en el peine principal y 8 en contraoperación. Dispone de seis posiciones modulares, las mismas que su hermana mayor, la Swiss GT 26. Estas posiciones pueden ir equipadas, según las necesidades, de un torbellino, un poligonador, un aparato de fresado inclinado, portaherramientas de taladro doble y muchas opciones más en el futuro. La máquina también admite, en caso necesario, los portaherramientas W+F de cambio rápido desarrollados para las máquinas Swiss GT 26 y Swiss ST 26. La Swiss GT 13 cuenta con 12 posiciones para herramientas giratorias.

## Presentación



### Una interfaz y un software de programación de tecnología punta

El software TSIS, disponible opcionalmente, permite programar muy fácilmente la Swiss GT 13, es muy asequible y contiene numerosas ayudas y macros que facilitan enormemente el trabajo del operador. Encontrará más información sobre TISIS en la página 35 de la revista y en la web en Internet [www.tornos.com](http://www.tornos.com). La máquina también se puede programar con el control numérico. En este caso, la interfaz TMI (Tornos Machine Interface) también es muy intuitiva. Esta interfaz se estrenó con la SwissNano y ahora se encuentra disponible en las Swiss GT 26 y Swiss ST 26.

### Una bancada ampliamente dimensionada

La máquina Swiss GT 13 pertenece a la nueva generación de plataformas. Tornos ha decidido implantar un concepto de plataformas con el objetivo de unificar los elementos constitutivos o los componentes utilizados en los distintos productos. Así, una microfresadora Almac BA 1008 va montada sobre la misma plataforma que una máquina de torneado SwissNano. La Swiss GT 13 sigue la misma línea que la Swiss GT 26: ambas son máquinas estándar basadas en el concepto de plataformas. Según Christophe Tissot, responsable de desarrollo, la bancada y los sistemas de guiado de la Swiss GT 13 están optimizados para una máquina de hasta 26 mm. El conjunto no deja lugar a dudas en materia de solidez.

### La máquina perfecta para odontología y medicina

Gracias a su dinamismo y solidez, la Swiss GT 13 se muestra particularmente eficaz con materiales difíciles como el acero inoxidable, el cromo-cobalto o el titanio. La Swiss GT 13 se revela así como la máquina perfecta para la producción de tornillos maxilofaciales o de implantes dentales. Gracias al pack de conectividad disponible como opción,

resulta muy fácil supervisar el desgaste de las herramientas, así como la carga y la temperatura de cada eje de la máquina; esta información, bien utilizada, puede ser un indicador muy valioso.

### La tecnología de conexiones, otro mercado objetivo

El mercado de la tecnología de conexiones es extremadamente competitivo, hay que ser muy rápido y adaptarse a la bajada de los precios; en este ámbito, la Swiss GT 13 también es el socio ideal gracias al dinamismo de sus ejes (35 m/min) y a la facilidad de programación y de puesta en marcha. Su precio, más que interesante, es otro argumento de peso. La Swiss GT 13 ha demostrado ser muy rápida y muy estable en la producción de piezas de tecnología de conexiones. El comportamiento térmico de la máquina está extremadamente bien controlado. Los husillos y cañones incluyen un dispositivo de estabilización térmica, al igual que los motores unidos a los peines. El resultado es muy claro: la máquina se mantiene muy estable desde el inicio de la producción y las variaciones son mínimas incluso en caso de parada.

### Y por supuesto, la relojería

En un futuro próximo, la Swiss GT 13 también podrá ir equipada con un dispositivo de tallado por generación. Esta opción, acoplada con la estabilización térmica de la máquina, la convertirá en un socio excelente para la relojería. La Swiss GT 13 es la única máquina de su categoría que ofrece esta opción.

Podrá conocer la Swiss GT 13 durante los Tornos Technology Days, que tendrán lugar del 9 al 12 de junio de 2015 en Moutier (véase el artículo en la página 7).



Tornos SA  
Industrielle 111  
2740 Moutier  
Tel. +41 32 494 44 44  
Fax +41 32 494 49 07  
[www.tornos.com](http://www.tornos.com)