



## 全球最好的接插件

70多年来，LEMO一直专业从事高端接插件的生产。能够做到这一点，公司完全依靠高素质的员工队伍和Tornos制造的高产量机床。



LEMO生产的高品质推拉式接插件在各种要求最为严格的应用中均可找到：医疗行业、工业控制、音频/视频行业和电信业中。在海里、在空中、在世界上最快的火车和汽车上，以及在如奥运会等大事件的中心都会找到它们的身影。它们在世界各地确保可靠和完美的连接。公司为自己的产品在任何情况下都能与任何线缆连接而深感自豪，同时足见该公司的庞大产品目录。

### 无限可能性

LEMO提供的不只是接插件，更是终端客户的交钥匙解决方案。“没有我们生产不了的接插件。另一方面，自2014年收购了美国电缆制造商Northwire

公司之后，LEMO已经具备了为要求最为严格的客户提供完整的定制电缆/接插件解决方案的能力。”瑞士Delémont的生产现场主管Maret先生说。产品范围包括75,000多个组合，而且仍在不断增加，并涵盖各种定制设计。今天LEMO及其联属公司Redel、Northwire和Coelver一起，为世界各地80多个国家的100,000多名客户提供服务。

### 长期的伙伴关系

早在公司发展初期，Tornos就被选为满足其加工要求的供应商；Tornos邻近Delémont的生产现场，这肯定起到一定的作用，但这并不是唯一的原因。LEMO一直在寻找能够应对其高度特殊的加工

要求，例如以非常灵活和高效的方式生产大、小批量的接插件。如今，LEMO 5开始在120台机床上每年生产5,000种系列的5到100,000件不等的工件。在开始时，该公司使用的当然是凸轮式机床，如M7、MS7甚至R10等型号，而在2000年末LEMO已经开始使用Deco 10机床。这一选择，和今天的一样，被证实为确是明智之举，LEMO拥有20台Deco 10、5台Deco 13、9台Deco 20和2台Deco 26机床。除了Deco系列，LEMO还购买了5台Delta 12和12台Sigma 20机床。Deco 10是LEMO公司的旗舰设备，是公司生产的核心，用于生产最小和最精密的零件。经过多年的使用这些机床已经变旧，需要作出决策以保持竞争力的时候到了。

### 在竞争中保持领先地位

LEMO一直不断研究，想要确定能够进一步提高其生产方式的最好方法，以实现最佳条件下的高精度零件的继续生产。公司清楚的意

识到，只有一款机床能够与Deco 10竞争，那就是EvoDeco 10。不过一次性更换全部的20台机床不太现实。尽管Deco 10和EvoDeco 10非常相似，但新机床提供了许多新的特性，如增加了Y4轴和集成式工业PC等。尽管EvoDeco 10具有刚性高、停机时间最少及维护简单等重要优势，Deco 10依然是款非常出色的机床，其最佳的运动机构为生产过程提供了高度的稳定性。

### 翻修是合理的选择

“看到Tornos的机床翻修报价时，我们立即就同意了，”Maret先生强调并补充说：“Deco 10机床的翻修服务在市场上已广为知晓，我们现在正在讨论的是由制造商进行的整机改造。我们的机床已有超过50,000个小时的密集加工和大量的装夹操作。收到第一台翻修机床时，我们异常惊喜：它看起来完全象一台新机床，翻修后的第一天即可



重新开始生产了。”陆陆续续，车间里除了头四台翻新机床，还将迎来新的EvoDeco 10机床。在Tornos，Tornos工程师对机床进行完全拆卸，并对零部件进行清洗和分析。然后由拆卸机床的技术人员对机床进行重新组装。Tornos的备件中心就在翻修中心的楼上，位置非常优越。

### 大批量生产

在LEMO 5安装的MultiAlpha数控多轴机床，简化了公司的生产流程。事实上，这些机床可以一次完成过去需要多个加工程序的高复杂零件。MultiAlpha 8x20s配备可容纳八个主轴的套筒，可独立选择主轴速度，即每个加工位置都能具有最佳的速度。为了能与八主轴套筒的循环时间相匹配，该机床配备了两个背轴，安装在三个数控轴线上，可使用五个刀位进行加工。这一密集技术包由TB-Deco软件进行良好的控制，对众多数控轴提供积极、直观的控制。

凭借这些机床，LEMO 5极大地优化了其生产，能够更好地追溯错误，生产速度当然也得到了提高。

### 生产优化

就像独特的推拉技术方便了用户的生活一样，接插件的生产也应尽可能地简化。象LEMO这样的创新型领先公司必须优化其生产过程，确保最短的循环时间，以缩短最后交货期限。这也是公司战略的利益所在。Delémont的生产设施具有卓越的灵活性，可以处理集团接收的任何订单。因此可以保持很低的库存；而Tornos的机床可以随时响应出现的需求。

### 公司的王牌：全体员工

除了其特殊的生产方式外，LEMO 5最显著的利益就来自其员工的敬业精神。230名员工，每个人都





积极参与到生产现场的生活和工作中。每天都要召开协调会议，找出潜在的问题，采取必要的纠正措施，确保最佳的工作运行。这一流程确保每个人的信息相同一致，可以意识到将要出现并必须解决的问题，以实现生产目标。为了达到极致，该公司拥有一批优秀的瑞士型车床操作员，而优化加工时间就是他们的最爱。研究与开发工作也是公司非常核心的一部分。接插件业务带来的挑战不断上升，尤其是LEMO提供的高端产品。极高的精度和复杂的形状，而且这种趋势正在不断上升；一个公司必须能够满足这种需求。

LEMO非常重视年轻员工的职业培训以及再培训。在专业培训中心，学员们不仅可以在舒适的环境中学习各种业务技巧，还有机会在多款机型上进行培训。不用说，这些机床都是Tornos机床！另外，培训中心还专门为学员安装了一台Tornos Deco 10。一批次12位学员可从中受益，达到最高的LEMO 5的标准。



LEMO SA  
Chemin des Champs-Courbes 28  
P.O. Box 194  
CH-1024 Ecublens  
电话 +41 (0)21 695 16 00  
传真 +41 (0)21 695 16 01  
info@lemo.com  
www.lemo.com

LEMO (5) SA  
Electrotechnique  
Rue Saint-Sébastien 2  
2800 Delémont  
电话 +41 (0)32 421 79 00  
传真 +41 (0)32 421 79 01