



ZURÜCK IN MAILAND: TORNOS PRÄSENTIERT SEINE KOMPETENZ IN AUF DER EMO

Nach nunmehr sechs Jahren findet vom 5. bis zum 10. Oktober wieder einmal die EMO, die Leitmesse für die Metallbearbeitung, im Mailänder Messezentrum der FieraMilano statt. Beim Messeauftritt setzt Tornos vor allem auf die Kompetenz seiner Spezialisten auf Gebieten, die höchste Ansprüche stellen. Wir sprechen mit Brice Renggli, Marketing Manager bei Tornos, der für den Messeauftritt von Tornos auf der EMO verantwortlich zeichnet.



EMO 2013

Pier Luigi Streparava, Generalkommissar der Messe, hat kürzlich angekündigt, dass die Organisatoren 1.600 Aussteller auf einer Gesamtausstellungsfläche von 120.000 m² sowie 150.000 Besucher aus mehr als 100 Ländern erwarten. Wie stellt Tornos sicher, dass die Besucher des Tornos-Messestandes, Kunden und potentielle Kunden, zufrieden sind und mit einem guten Gefühl nach Hause fahren? Brice Renggli erläutert dazu: „Dieses Jahr werden wir fünf Maschinen auf einer Fläche von 240 m² ausstellen und wir wollen uns dabei auf zwei grundlegende Kommunikationsachsen konzentrieren: die von uns angesprochenen Branchen und die Kompetenz unserer Ingenieure.“

Anerkannte Fachkenntnis auf dem Gebiet der Präzisionstechnologie

„Tornos besteht nun bereits seit mehr als 100 Jahren, und das Unternehmen hat schon immer maßgeschneiderte Lösungen für vielfältige Bereiche wie Medizintechnik, Kfz-Bau, Elektronik sowie Luft- und Raumfahrtindustrie oder auch, und das nicht zuletzt, für die Uhrenindustrie entwickelt“, so der Marketing Manager zu Beginn unseres Gespräches. Basierend auf einer dezentralen Organisationsstruktur mit über die ganze Welt verstreuten Technology Centers im Dienste des Kunden hat Tornos eine zentrale Anwendungsdatenbank aufgebaut, in der alle Entwicklungen und die von dem Schweizer

Konzern durchgeführten Inbetriebnahmen verzeichnet sind. Abgesehen von der hohen fachlichen Kompetenz seiner Mitarbeiter ist es diese Wissensbasis, die es dem Konzern ermöglicht, auf neu entstehende Anforderungen schnell zu reagieren und seinen Kunden stets die besten Lösungen anzubieten.

Erfahrungsbasierte, maßgeschneiderte Lösungen

Unabhängig davon, ob es sich um Maschinen, Vorrichtungen, innovative Technologien, technische Hilfestellung oder auch allgemeine Ratschläge für spezifische Branchen handelt, passende Antworten oder Testergebnisse sind schnell zugänglich. Die Fachleute des Unternehmens können aus diesem Datenpool schöpfen und darauf aufbauend genau auf den jeweiligen Kunden zugeschnittene, schlüsselfertige Lösungen anbieten. Brice Renggli ergänzt: „Es gibt viele Maschinenhersteller auf dem Markt, aber keiner von ihnen überzeugt durch ein so großes Know-how wie Tornos. Im Bereich der Uhrenherstellung entwickeln wir beispielsweise bereits seit über 100 Jahren maßgeschneiderte Lösungen... und dies ist auch weiter unser Bestreben und unser Antrieb.“

Was bekommt der Besucher konkret am Tornos-Stand zu sehen?

Neuheit: Swiss GT 13

Diese Maschine wurde im Rahmen einer Vorpremiere anlässlich der Tornos Technology Days im vergangenen Juni in Moutier vorgestellt und fand großen Anklang. „Die Reaktionen waren einhellig, die Besucher zeigten sich beeindruckt von der vielfältigen Ausstattung, insbesondere von den angetriebenen Werkzeugen und anderen Einrichtungen wie dem Gewindewirbelkopf, dem Polygonbearbeitungswerkzeug oder der echten B-Achse“, führt

Brice Renggli weiter aus. Mit ihrer neuen Führungsbuchse mit integriertem Motor, die Drehzahlen bis 15.000 min⁻¹ erreichen kann, lassen sich die Maschinen in kürzester Zeit auf Zangenarbeit umrüsten. Brice Renggli hierzu: „Im Gegensatz zu herkömmlichen Marktlösungen bleibt die Führungsbuchse dauerhaft angeschlossen und lässt sich problemlos in einen speziell dafür vorgesehen Stand-by-Bereich verschieben und hier ablegen. Die Umrüstung ist somit ganz einfach und schnell zu bewerkstelligen.“ Die Swiss GT 13 hat einige Eigenschaften mit der Swiss GT 26 gemeinsam, das heißt, die Maschine besticht durch eine hohe Steifigkeit. Mit ihrer umfangreichen Ausstattung insbesondere in Form von Einrichtungen und Zubehör wie Hochdrucksystemen zielt diese Maschine in erster Linie auf Kundenmärkte wie die Mikrotechnik (Uhrenindustrie und Mikromechanik) sowie die Medizintechnik und die Verbindungstechnik.

Stangendurchlass: 10 mm, 13 mm mit Stangen-vorbereitung.

Auf der EMO gezeigtes Werkstück: Dentalimplantat.

Neuheit: EvoDeco 10

Als Maschine für die Bearbeitung von unterschiedlichsten Teilen mit kleinem Durchmesser stellt Tornos die EvoDeco 10 vor und wendet sich damit insbesondere an den italienischen Markt. Brice Renggli erläutert dazu: „Die Maschinen der EvoDeco-Serie verfügen marktweit über die beste Kinematik: Was Leistung und Entwicklungsstand betrifft, kann es keine andere Lösung mit der EvoDeco aufnehmen.“ Basierend auf dem Erfolg der berühmten Maschinen des Typs Deco, die wir hier gar nicht weiter vorstellen müssen, wurde die Maschinenreihe EvoDeco in diesem Jahr noch weiter verbessert, wobei drei Hauptaspekte im Vordergrund standen: thermisches



Verhalten, Vereinfachung von Wartung und Instandhaltung sowie Ergonomie. Der Bearbeitungsbereich ist so groß und sauber wie möglich gehalten, um so die Werkzeugeinrichtung weitestgehend zu vereinfachen. Die an einem Schwenkarm montierte Steuerung unterstützt in effizienter Weise das Konzept der kürzestmöglichen Anlaufzeit. Die Maschine wird mit der Programmiersoftware TB-Deco, aber auch mit ISO-Programmiersoftware sowie der neuen TISIS-Software angeboten (letztere ein weiteres Highlight, das in Mailand vorgestellt wird – lesen Sie dazu den vollständigen Artikel auf Seite 17).

Stangendurchlass: 10 mm.

Auf der EMO gezeigtes Werkstück: Regelventil (Kfz).

SwissNano

Ganz ohne Zweifel wird diese in verschiedenen Farben angebotene Maschine eine der Attraktionen auf dem Tornos-Stand sein. Schon heute ist diese kleine Maschine, von der bereits mehrere hundert Einheiten verkauft wurden, einer von Tornos' Bestsellern. Der Marketing Manager ist geradezu enthusiastisch: „Auf der ganzen Welt kommen unsere Kunden zum gleichen Schluss: Abgesehen von der Tatsache, dass sie sofort betriebsbereit ist und von Anfang an den Vorgaben entsprechende Teile fertigt, besticht die Maschine durch perfekte Wiederholgenauigkeit.“ Auf Grund der 6-Achsen-Kinematik der Maschine können digitale Einstellungen für alle Abmessungen genutzt werden. Alle Anwender loben die hohe Bedienerfreundlichkeit, die durch die in drei Linearachsen bewegliche Gegenspindel erzielt wird. Zusätzlich zur Gegenspindel kann der zweite Mehrfachwerkzeughalter (Kamm) Werkzeuge unterhalb

der Gegenspindel aufnehmen, wodurch sich die Bearbeitungsmöglichkeiten der Maschine enorm erweitern. Je nach Werkzeugträger können 2, 3 oder 4 Werkzeuge unterhalb der Gegenspindel eingespannt werden, so dass gleichzeitig mit beiden Mehrfachhaltern bearbeitet werden kann.

Stangendurchlass: 4 mm.

Auf der EMO gezeigtes Werkstück: elektronischer Messfühler.

Almac BA 1008

Die Maschinen des Typs Almac können ihre enge Verwandtschaft mit der SwissNano nicht leugnen: Die BA 1008 verfügt tatsächlich über den gleichen Grundaufbau und die gleiche Kinematik. Die Spindel macht Platz für einen Teilapparat mit einem max. Stangendurchlass von 16 mm; Werkstücke mit einer Länge bis 28 mm können bearbeitet werden. Einer der ersten Abnehmer erläutert: „Zu den unbestrittenen Vorzügen dieser Maschine zählen die einfache Umrüstung und ihre Ergonomie. Als wir unsere Maschine bekamen, war sie sofort betriebsbereit, und wir konnten vom ersten Tag an Teile mit ihr fertigen.“ Er fügt hinzu: „Durch die frontale Bearbeitung und der Schutzabdeckung, die einen ungehinderten Blick in den gesamten Bearbeitungsbereich gewährt, finden unsere Mitarbeiter ideale Arbeitsbedingungen vor.“ Die Almac BA 1008 wird den spezialisierten Unternehmen auf dem italienischen Markt völlig neue Bearbeitungsmöglichkeiten eröffnen, wobei dies besonders auch für die Hersteller von Brillengläsern gilt.

Stangendurchlass: 16 mm, bei prismatischen Werkstücken.

Auf der EMO gezeigtes Werkstück: Armbandglied.

MultiSwiss 6x14

Diese Maschine ist das Erfolgsmodell der letzten Jahre bei den Mehrspindelmaschinen. Mit mehr als 150 weltweit verkauften Einheiten hat sich die MultiSwiss auf dem Markt einen echten Namen gemacht. „In einigen Fällen ersetzt die MultiSwiss einen CNC- oder kurvengesteuerten Mehrspindler, in anderen Fällen mussten Einspindeldrehmaschinen der MultiSwiss weichen“, erläutert Brice Renggli hierzu. Es ist wirklich erstaunlich, welches Qualitätsniveau mit dieser Maschine erreicht werden kann. In vielen Fällen ist die Bearbeitungsqualität sogar besser als an jedem anderen derzeit auf dem Markt erhältlichen Produktionsmittel. Die hohe Steifigkeit sorgt für deutlich geringeren Werkzeugverschleiß – oft genug so sehr, dass Kunden sich gezwungen sahen, ihre Verschleißstatistik noch einmal neu zu berechnen, um das überhaupt glauben zu können. Die Maschinenkonzeption ist besonders



EMO 2013



ergonomisch und die Maschine selbst ist einfach zu bedienen und zu programmieren; manche Kunden behaupten gar, die Bedienung sei einfacher als an Einspindeldrehmaschinen. Selbstverständlich ist die Produktivität auch viel höher. Und nicht zuletzt ist auch der Stückpreis günstiger.

Stangendurchlass: 14 mm.

Auf der EMO gezeigtes Werkstück: Lagerkäfig für Turbolader (Kfz).

Neuheit: TISIS 2.0

Die TISIS-Software ist weit mehr als ein einfacher, ansprechend gestalteter ISO-Editor: Sie erlaubt die direkte Kommunikation mit den Maschinen sowie die Statusüberwachung. Der Anwender der neuen EvoDeco 10 (TISIS-Ausführung) ist damit in der Lage, Temperaturen, Achsenlast und Bearbeitungsdaten permanent zu überwachen. *„Was für uns besonders interessant ist, ist die Tatsache, dass wir mit diesem System ein Programm unter Einbindung nahezu aller Arten von Informationen – von Plänen über Fotos bis zu anderen Textinformationen – erstellen können“*, erläutert ein Kunde.

Neuheit: Machinenservice und -überholung

Ganz gleich, ob es um die Nachrüstung einer Zentralschmierung mit automatischem Zyklus, eine Teilüberholung von Vorrichtungen oder eine grundlegende Wiederaufarbeitung von CNC-Maschinen geht, mit Tornos Service haben die Kunden heute einen Ansprechpartner, der auf dem Markt einiges Gewicht hat. Ein Kunde aus der Schweiz hat beispielsweise die Komplettüberholung von zehn Maschinen des Typs Deco 10 in Auftrag gegeben. Er erläutert dazu: *„Wir haben uns unsere Entscheidung reiflich überlegt, denn die Maschine ist ja sozusagen nur die Spitze des Eisbergs. Andere Dinge wie die gesamte Maschinenausstattung, Werkzeugbestückung, Voreinstellsysteme oder auch die Schulung (insbesondere die Programmierschulung) kommen ja noch dazu; wenn Sie also eine Maschine verändern,*

müssen Sie bei null anfangen.“ Er fügt hinzu: *„Überholungsservice wird von zahlreichen Unternehmen angeboten und in der Vergangenheit haben wir bereits einige unrühmliche Erfahrungen mit Dienstleistungsanbietern gemacht, die uns keine Gewähr für die Herkunft der für unsere kurvengesteuerten Maschinen verwendeten Teile geben konnten – was natürlich nachteilige Auswirkungen auf das Gesamtergebnis solcher Überholungen hatte. Seit dieser Zeit wissen wir, was zu tun ist. Für etwaige Überholungen unserer Deco-Maschinen zählt das Original und nichts als das Original.“*

Und noch mehr bei Tornos Italia

Vor dem Hintergrund unseres Konzepts, unseren Kunden weltweit mit Kompetenz zur Seite zu stehen, wird Tornos auch seinen Ausstellungsraum auf dem Gelände von Tornos Italia mit in die Ausstellung einbinden und hier verschiedene weitere Maschinen präsentieren, vor allem die Modelle Swiss GT 26, Swiss ST 26 und CT 20. Im Bedarfsfall wird Tornos einen Shuttle-Service zwischen Tornos-Messestand und Tornos Italia einrichten, damit auch an diesen Maschinen Anwendungen vorgeführt werden können.

Besuchen Sie die EMO?

Dann besuchen Sie auch Tornos!

In der Zeit vom 5. bis zum 10. Oktober werden sich die Fachleute aus aller Welt in Mailand ein Stelldein geben und wir sind davon überzeugt, dass sich auf Tornos' Messestand die Verantwortlichen all jener Firmen einfinden werden, die auf der Suche nach einer Lösung für ihre Probleme im Bereich der Präzisionsbearbeitung von Kleinteilen sind und in neue Produktionsmittel investieren möchten.



EMO Milano
Fieramilano
SS 33 del Sempione
20017 Rho MI (Italy)
www.emo-milano.com

Hotelreservierungen:
www.emo-milano.com/en/visitors/hospitality/