



TORNOS ÅTERVÄNDER TILL MILANO: KOM OCH UPPTÄCK VÅR KOMPETENS

Tillbaka igen – efter sex år – världsutställningen EMO äger rum i Milano mellan den 5 och 10 oktober i Fieramilanos mässcenter. Med sin närvaro fokuserar Tornos på sina specialisters kompetens inom de mest krävande områdena. Vi träffar Brice Renggli, Tornos marknadschef, som är ansvarig för Tornos presentation under detta nya EMO.



EMO 2013

Pier Luigi Streparava, mässchefen, annonserade nyligen att arrangörerna förväntar sig 1600 utställare på en utställningsyta på 120,000 m² och 150,000 besökare från mer än 100 länder. Hur ska Tornos vara säkra på att kunder och potentiella kunder kommer att återvända hem och vara mycket nöjda med sitt besök i Tornos monter? Brice Renggli svarar: "Under detta års EMO kommer vi att visa fem maskiner på en golvyta på 240 m² och vi kommer att fokusera på två huvudspår: vår verksamhets målområden och våra teknikers kompetens".

Erkänd kompetens inom högprecisionsteknik

"Tornos har nu funnits i mer än 100 år och företaget har alltid tagit fram skräddarsydda lösningar för olika affärsområden såsom medicin, fordons-, elektronik- och flygindustrin och sist, men inte minst, klocktillverkningsindustrin", förklarar marknadschefen i början av vårt samtal. Baserat på en decentraliserad organisation med ett teknologicenter till tjänst för kunderna över hela världen, har Tornos etablerat en central applikationsdatabas, som registrerar alla utvecklingar och alla igångkörningar som

utförs av den schweiziska koncernen. Förutom den höga kompetensen hos sina experter, är det denna kunskapspool som gör det möjligt för koncernen att snabbt reagera på de nya kraven och att erbjuda de bästa lösningarna till sina kunder.

Skräddarsytt och baserat på erfarenhet

Vare sig det handlar om maskiner, utrustningar, avancerad teknik, teknisk rådgivning eller till och med allmänna råd gällande specifika affärsområden, finns lämpliga svar eller testresultat alltid till hands och bolagets experter kan dra nytta av denna data-pool för att erbjuda helhetslösningar som är speciellt utformade för kundens behov. Brice Renggli tillägger: *"Det finns massor av maskintillverkare på marknaden, men ingen av dem kan skryta med en sådan expertis som Tornos. Inom klocktillverkning, till exempel, har vi utvecklat skräddarsydda lösningar i 100 år... och, denna tjänstvillighet är fortfarande vår motivation".*

Låt oss bli mer specifika: Vad kan besökarna få se i Tornos monter?

I hall 04, kommer Tornos monter C08-D09 innehålla fem maskiner inklusive några innovationer och demonstrationsområden för service och programmering. Låt oss titta lite närmare på alla dessa utställningsföremål:

Nyhet: Swiss GT 13

Den här maskinen, som presenterades vid en förhandsvisning i samband med Tornos teknologidagar i Moutier i juni förra året, har blivit mycket väl mottagen. *"Reaktionerna var enhälliga, besökarna var*

djupt imponerade av den omfattande utrustningen, speciellt av de drivna verktygen och andra enheter såsom gängvirvling, polygonfräsning och den riktiga B-axeln", klargör Brice Renggli. Med sin motordrivna styrbussning, som kan nå upp till 15,000 rpm, kan maskinen på nolltid lätt modifieras för hylsbearbetning. Brice Renggli förklarar: *"I motsats till konventionella marknadslösningar, är styrbussningen permanent ansluten och den kan enkelt bytas in och deponeras i ett vänteläge Konverteringsprocessen är således mycket enkel och snabb".* Swiss GT 13 har flera delar gemensamma med Swiss GT 26, vilket betyder att maskinen har en hög stabilitet. Med sin omfattande utrustning, speciellt när det gäller dess enheter och tillbehör såsom högtryckssystemen, riktar sig maskinen främst till marknaderna för mikro-teknologi (klock- och mikromekanik) samt till medical- och kontaktdonsindustrierna.

Kapacitet: 10 mm, 13 mm med stångpreparering.

Detalj som visas på EMO: dentalimplantat.

Nyhet: EvoDeco 10

Mot bakgrund av introduktionen av maskiner avsedda för bearbetning av olika detaljer med liten diameter, i synnerhet för den italienska marknaden, introducerar Tornos EvoDeco 10. Brice Renggli förklarar: *"Maskinerna i EvoDeco-serien är utrustade med marknadens bästa kinematik. När det gäller prestanda och förfining, kan ingen annan lösning hålla jämna steg med EvoDeco".* Baserat på framgångarna med de mycket välkända Deco-maskinerna, som inte behöver närmare presentation, har EvoDeco-familjen återigen förbättrats, i år med avseende på tre huvudaspekter: termiska egenskaper, enklare underhåll och service samt



ergonomi. Bearbetningsområdet är så stort och rent som möjligt för att verkligen underlätta verktygsriggningen. Styrenheten sitter monterad på en vridbar arm och stöder effektivt konceptet med att korta av uppstartningstiderna. Maskinen erbjuds med programmeringsystemet TB-Deco men även med programmeringsfunktionen ISO eller det nya TISIS-systemet (en annan höjdpunkt som visas i Milano - se den fullständiga artikeln på sidan 17).

Kapacitet: 10 mm.

Detalj som visas på EMO: control valve is styrventil (fordon).

SwissNano

Utan tvekan kommer den här maskinen, som kan fås i ett flertal färger, att vara en av attraktionerna i Tornos monter. Idag, med flera hundratals maskiner installerade, är den här lilla maskinen en av Tornos bästsäljare. Marknadschefen är mycket entusiastisk: *“Över hela världen kommer kunderna till samma slutsats: Förutom att vara direkt driftsklar producerar maskinen mycket bra detaljer från allra första början och erbjuder en perfekt repeterbarhet”*. Han tillägger: *“Den höga återköpshastigheten av SwissNano är ett av de omisskännliga tecknen, en stor majoritet av kunderna har redan köpt en andra maskin”*.

Maskinens 6-axliga kinematik möjliggör numeriska inställningar för användning i alla dimensioner. Alla användare betonar den enkla användningen av motspindeln i tre linjära axlar. Bortsett från motspindeln, kan den andra satsverktygsposten ackommodera

verktyg nedanför motspindeln och därigenom ökar maskinens bearbetningskapacitet. Beroende på verktygshållaren kan två, tre eller fyra verktyg monteras på undersidan av motspindeln. Detta betyder att bearbetning kan ske samtidigt med båda satsverktygsposterna.

Kapacitet: 4 mm.

Detalj som visas på EMO: elektronisk sond.

Almac BA 1008

Det går inte att dölja Almac-maskinens släktskap med SwissNano. BA1008 har faktiskt samma grundstruktur och samma kinematik. Spindeln banar väg för delningshuvudet med en maximal kapacitet av 16 mm diameter; maskinen kan bearbeta detaljer med en längd på upp till 28 mm. Den här kompakta maskinen har redan övertygat de Schweiziska klocktillverkarna med sitt lilla utrymmesbehov och enkla gjutstativ som gör den till ett idealiskt produktionshjälpmedel för den branschen. En av de första kunderna förklarar: *“De obestridliga fördelarna med denna maskin är den enkla riggningen och dess ergonomi. När maskinen levererades var den omgående operativ och vi kunde använda den för att producera detaljer från allra första dagen”*. Han tillägger: *“Med det främre systemet och skyddet, som medger en fri sikt över hela bearbetningsområdet ger detta idealiska arbetsförhållanden för våra specialister”*. Almac BA 1008 kommer att öppna upp nya bearbetningsmöjligheter för specialisterna på den italienska marknaden och speciellt för industrin som tillverkar glasögonbågar.

Kapacitet: 16 mm, för prismaformade detaljer.

Detalj som visas på EMO: armbandslänk.

MultiSwiss 6x14

Genom de senaste årens enorma framgång på marknaden för flerspindliga maskiner med drygt 150 maskiner sålda över hela världen, har MultiSwiss definitivt vunnit acceptans på marknaden. *“Ibland ersätter MultiSwiss CNC- eller kurvstyrda flerspindliga maskiner medan i andra fall, enspindliga svarvar måste ge plats för MultiSwiss”*, förklarar Brice Renggli. Den kvalitetsnivå som kan uppnås med den här maskinen är verkligen häpnadsväckande. Ofta är kvaliteten till och med bättre än i alla andra produktionsmedel som för närvarande finns tillgängliga på marknaden. Den höga stabiliteten minskar verktygsslitage drastiskt och i en sådan utsträckning att vissa kunder var tvungna att omkalkylera sin slitagestatistik för att tro på dessa förbättringar. Maskinens struktur är mycket ergonomisk och maskinen är



EMO 2013



enkel att använda och att programmera; enligt vissa kunder, är operationen till och med enklare än i enspindliga svarvar. Självklart är produktiviteten mycket högre. Enhetspriset är också det bättre.

Kapacitet: 14 mm.

Detalj som visas på EMO: bearing cage is lagerhållare (fordon).

Nyhet: TISIS 2.0

Mjukvaran TISIS är mycket mer än en enkel ISO-kodredigerare med en tilltalande design: Den ger direkt samma kommunikation till maskinerna och statusövervakning. Användaren av den nya EvoDeco 10 (TISIS-version) kan därmed permanent övervaka temperaturerna, axelbelastningarna och bearbetningsdata. *“En annan egenskap som är mycket intressant för oss är det faktum att systemet gör det möjligt för oss att komplettera programmet genom att virtuellt använda alla typer av information – från planer till foton och annan textinformation”*, förklarar en kund. Sedan den storslagna introduktionen på EMO i Hannover för två år sedan har mjukvaran utvecklats ytterligare och på detta års EMO kommer tillverkaren att lansera en ny, betydligt förfinad version.

Nyhet: maskinservice och översyn

Vare sig det handlar om eftermontering av det centrala cykliska smörjsystemet, partiell översyn av enheter eller grundläggande reovering av CNC-maskiner, idag är Tornos service en partner som har ett mycket gott rykte på marknaden. En kund från Schweiz t.ex. har beställt en fullständig översyn av tio Deco 10-maskiner. Han kommenterar: *“Vi har tagit oss tid att tänka över detta eftersom maskinen bara är den synliga toppen på ett isberg, så att säga. Andra aspekter såsom maskinutrustning, verktyg, förinställningssystem eller till och med utbildning (särskilt utbildning av programmerare) blir följden, vilket innebär att om du byter ut maskinen måste du*

börja om från början”. Han tillägger: *“När det gäller översyn, finns många företag och förr i tiden har vi haft en del olyckliga erfarenheter med tjänsteleverantörer som inte kunde garantera originalet på de delar som använts för våra kurvstyrda maskiner - med negativ effekt på slutresultaten av sådana översyner. Från den tiden vet vi hur man ska göra. För en översyn av våra Deco-maskiner är det originalet som räknas och inget annat.”*

Ännu mer att se hos Tornos Italien

Med tanke på vårt globala koncept att erbjuda våra kunder kompetent service, kommer Tornos också förbereda sitt visningsrum hos Tornos Italien i enlighet med detta och utrusta det med ett flertal andra maskiner, speciellt då modellerna Swiss GT 26, Swiss ST 26 och CT 20. Vid behov kommer transfer att ordnas från Tornos monter till Tornos Italien för att visa applikationer även i dessa maskiner.

Skall du besöka EMO?

Då måste du besöka Tornos monter!

“Vi kommer också att visa ett flertal filmer med bearbetningar och därmed visa upp vår sakkunskap inom olika affärsområden. För detta ändamål kommer vi i första hand använda närvaron av våra tekniker, som kommer att vara tillgängliga för att ge råd och tips till mässans besökare”, avslutar Brice Renggli. Mellan 5 och 10 oktober kommer experter från hela världen mötas i Milano och vi är övertygade om att de företag som är på jakt efter lösningar på sina problem med högprecisionsbearbetning av små detaljer och vill investera i nya produktionsmetoder säkert kommer att besöka Tornos monter.



EMO Milano
Fieramilano
SS 33 del Sempione
20017 Rho MI (Italy)
www.emo-milano.com

For hotel reservation:
www.emo-milano.com/en/visitors/hospitality/