



NOVA SAÍDA DE PEÇAS DA MULTISWISS 6x14

Em uma das últimas edições da decomagazine (72, 1/2015), foram apresentadas as novas saídas de peças disponíveis nas máquinas MultiSwiss. Com estas saídas, as peças acabadas podem ser pegas por sucção e separadas em bandejas diferentes.



Em alguns casos, no entanto, estas soluções e as peças ou o desejo dos clientes podem não corresponder perfeitamente. Para descobrir outro dispositivo que possa descarregar peças acabadas da máquina, procuramos Rocco Martoccia, gerente de produto da divisão de eixos-árvore da Tornos.

decomagazine: Sr. Martoccia, o senhor poderia explicar por que decidiu expandir a linha de soluções de saídas de peças?

Rocco Martoccia: A série MultiSwiss é um grande sucesso, e nossos clientes usam essas máquinas para produzir várias quantidades de peças, de diferentes formas e características. Setenta por cento das máquinas vendidas são equipadas com uma das saídas de peças do nosso portfólio de produtos. No entanto, sobretudo na indústria automobilística, as exigências estão sujeitas a mudanças constantes,

especialmente em termos de qualidade das peças. É por isso que precisamos adaptá-las permanentemente para antecipar o desejo dos nossos clientes.

dm: O senhor poderia falar um pouco mais sobre esse novo sistema?

RM: Com muito prazer. O objetivo deste sistema é, principalmente, fazer a descarga de peças com dimensões de aproximadamente 10 x 10 mm sem danificá-las, a fim de satisfazer as rigorosas exigências de qualidade da superfície e de qualidade geral. Para isso, a peça é delicadamente ejetada dentro de um tubo de alumínio. Em seguida, perde velocidade ao passar por um tubo com anel de alumita, que foi fabricado com tecnologia de impressão em 3D, até, por fim, ser descarregada em uma bandeja. Este sistema tem uma escotilha que possibilita o isolamento da peça e inspeções seletivas. Desenvolvemos esse



sistema para um de nossos clientes que precisava de um sistema que lhe permitisse ter a certeza de não perder nenhuma peça durante a extração. Com base nisso, equipamos a máquina com dois sensores indutivos para detectar a ejeção e a saída da peça de dentro do tubo. Assim, podemos ter certeza de que as peças não sofrerão colisão dentro do tubo de alumínio. À época da publicação, o sistema é vendido para peças feitas de aço. Para outros materiais, entre em contato com o revendedor da Tornos.

em termos de comprimento e impede a produção de peças defeituosas. Ele é instalado num suporte de ferramenta convencional duplo, na parte frontal, por exemplo, paralelo à broca de perfuração. É possível detectar as variações de comprimento e, assim, separar as peças. A programação é feita diretamente no computador da máquina.

dm: E o comprimento da peça? É possível monitorá-lo durante o processo de produção?

dm: É possível adaptar esse novo sistema a máquinas já instaladas?

RM: Desenvolvemos uma interface para a adaptação do sistema de medição PC2003. Dependendo dos parâmetros definidos pelo operador, podemos separar qualquer peça que seja curta demais. Se o sistema detectar um problema mais grave, por exemplo, se várias peças muito curtas forem produzidas sucessivamente, a máquina parará, e uma mensagem é emitida para alertar o operador. É possível definir valores de tolerância. Quando muito curta, a peça é descartada automaticamente. Com base em parâmetros, o usuário pode definir o número máximo de peças a serem descartadas antes que o alarme soe. Dessa forma, o dispositivo permite manter a consistência de qualidade das peças

RM: Certamente! Não hesite em contactar o representante da Tornos mais próximo, caso queira obter informações detalhadas.



TORNOS
 Tornos SA
 M. Rocco Martoccia
 Product Manager MultiSwiss
 Industrielle 111
 2740 Moutier
 Tel. +41 32 494 44 44
 contact@tornos.com
 www.tornos.com