



NUEVA SALIDA DE PIEZAS PARA LA MULTISWISS 6x14

En una de las últimas ediciones de la publicación *decomagazine* (72, 1/2015) presentamos las nuevas salidas de piezas disponibles en las máquinas MultiSwiss. Gracias a estas salidas, las piezas acabadas pueden recogerse mediante succión y distribuirse en distintas bandejas.



No obstante, en algunos casos estas soluciones y las piezas de los clientes o sus necesidades podrían no coincidir a la perfección. Con el fin de descubrir los distintos dispositivos de descarga de piezas acabadas de la máquina hemos entrevistado a Rocco Martoccia, Jefe de Producto de la sección multihusillo de Tornos.

decomagazine: Sr. Martoccia, ¿podría explicarnos por qué han decidido ampliar la gama de soluciones para la salida de piezas?

Rocco Martoccia: La serie MultiSwiss tiene mucho éxito y nuestros clientes usan estas máquinas para fabricar un gran número de piezas de distintas formas y características. El 70% de las máquinas vendidas están equipadas con una de las salidas de piezas de nuestra cartera de productos. No obstante, espe-

cialmente en la industria del automóvil, las demandas están sujetas a cambios constantes, en particular por lo que se refiere a la calidad de la pieza, por lo que debemos adaptarnos permanentemente para anticipar los deseos de nuestros clientes.

dm: ¿Puede darnos más información sobre este nuevo sistema?

RM: ¡Con mucho gusto! Este sistema está previsto principalmente para descargar piezas de dimensiones aprox. 10 x 10 mm de la máquina sin dañarlas, con el fin de cumplir con las elevadas exigencias de calidad de la superficie y la extrema calidad general. Por ello, la pieza se expulsa con cuidado por un tubo de aluminio, luego pasa más lentamente a un tubo con anillo de alumita, fabricado con la tecnología de impresión en 3D, y por último se descarga



en una bandeja. Este sistema cuenta con una trampilla que permite aislar una pieza y realizar inspecciones selectivas. Hemos desarrollado este sistema para uno de nuestros clientes, el cual solicitó un sistema que asegurara que no se pierda ninguna pieza durante la extracción. Así que hemos equipado la máquina con dos sensores inductivos para detectar la expulsión de piezas y la salida de piezas del tubo. De este modo nos aseguramos de que las piezas no puedan colisionar entre sí en el tubo de aluminio. En el momento de esta publicación, el sistema se vende para piezas de acero. Para otros materiales, contacte con su distribuidor Tornos.

dm: ¿Y la longitud de la pieza, puede monitorizarse durante el proceso de producción?

RM: Hemos desarrollado una interfaz para adaptar el sistema de medición PC2003. En base a los parámetros ajustados por el operador podemos descartar las piezas demasiado cortas. Si el sistema detecta un problema más grave, p. ej. si se fabrican varias piezas demasiado cortas sucesivamente, la máquina se detiene y se emite un mensaje de alarma para avisar al operador. Es posible definir los valores de tolerancia. Si una sola pieza es demasiado corta, se desechará automáticamente. El usuario puede definir mediante un parámetro el número máximo de piezas a desechar antes de que se active la alarma.

Así, este dispositivo permite fabricar piezas con una calidad constante en cuanto a longitud e impide que se fabriquen piezas defectuosas. Está montado en un portaherramientas dual frontal estándar, p. ej. paralelo a una broca. De este modo se detectan variaciones de longitud y pueden descartarse piezas. La programación se realiza directamente en el PC de la máquina.

dm: ¿Es posible adaptar este nuevo sistema a máquinas ya instaladas?

RM: ¡Por supuesto! Para más información, no dude en contactar con el representante de Tornos más cercano.



TORNOS
 Tornos SA
 M. Rocco Martocchia
 Product Manager MultiSwiss
 Industrielle 111
 2740 Moutier
 Tel. +41 32 494 44 44
 contact@tornos.com
 www.tornos.com