



NUOVA USCITA DI PARTICOLARI SULLA MULTISWISS 6x14

In una delle ultime edizioni del DecoMagazine (72, 1/2915), abbiamo presentato le nuove uscite di pezzi disponibili sulle macchine MultiSwiss. Questi dispositivi permettono di aspirare i particolari e di frazionare la produzione in vari cestelli.



Succede a volte che in certi casi queste soluzioni non corrispondano ai pezzi o ai desideri dei clienti. Per scoprire un altro dispositivo che permette l'uscita dei particolari dalla macchina, noi abbiamo incontrato il Signor Rocco Martoccia, responsabile dei prodotti Multimandrini in Tornos.

decomagazine: Signor Martoccia può spiegarci perché ha deciso di ingrandire la gamma delle soluzioni relative all'uscita dei particolari?

Rocco Martoccia: MultiSwiss riscuote un grande successo e la nostra clientela fabbrica un gran numero di particolari dalle forme e dalle caratteristiche differenti; il 70% delle macchine vendute è con un'uscita di particolari del nostro catalogo, tuttavia le necessità, specialmente nel settore dell'automobile, sono in costante evoluzione e particolarmente

per quanto riguarda la qualità dei pezzi ragion per cui dobbiamo adattarci in permanenza per anticipare i desideri della nostra clientela.

dm: Può cortesemente dirci qualcosa in più su questo nuovo sistema?

RM: Assolutamente, il primo scopo di questo sistema mira all'uscita dalla macchina dei particolari di dimensioni di circa 10 x 10 mm senza ferirli al fine di soddisfare delle esigenze di stati di superficie e di qualità estrema. Per pervenirvi, il particolare è eiettato delicatamente in un condotto in alluminio, poi rallentato in un'arena circolare generata in stampa 3D in allumina per essere successivamente deposto in un contenitore. Questo sistema dispone di una botola che permette di isolare un pezzo e di effettuare dei controlli precisi. Abbiamo sviluppato



questo sistema per un cliente e una delle sue esigenze era di garantire che nessun particolare si perdesse durante l'estrazione. Abbiamo quindi dotato la macchina di due trasduttori intuitivi allo scopo di rivelare l'eiezione del particolare e l'uscita del pezzo dal condotto, in tal modo abbiamo la certezza che i particolari non possano urtarsi nel condotto in alluminio. Al momento di questa pubblicazione il sistema viene venduto per particolari in acciaio. Per altri materiali vogliate consultare il vostro abituale rivenditore Tornos.

dm: Che ne è della lunghezza dei pezzi, è possibile controllarla in corso di produzione?

RM: Noi abbiamo sviluppato un'interfaccia che permette di adattare il sistema di misura PC2003. In base ai parametri stipulati dall'operatore, noi possiamo separare dalla produzione un eventuale pezzo troppo corto. Se il sistema individua un problema più importante, ad esempio più particolari troppo corti, la macchina si ferma e un allarme avvertirà l'operatore. E' possibile definire dei valori di tolleranze. Se un solo particolare è troppo corto il medesimo viene immediatamente scartato. L'utilizzatore può parametrare il limite del numero di pezzi scartati prima che parta l'allarme. Questo dispositivo permette altresì di garantire la qualità dei particolari per

quanto riguarda la lunghezza ed evita la produzione di particolari difettosi. Esso si monta su un port utensile standard frontale doppio in parallelo con una punta ad esempio. Noi siamo in grado di individuare delle variazioni di lunghezza e quindi di effettuare uno smistamento dei particolari. La programmazione si fa direttamente sul PC della macchina.

dm: Questo nuovo sistema, può essere adattato su macchine già installate?

RM: Assolutamente! Non esitate a contattare il vostro rappresentante Tornos più vicino a voi per ottenere ulteriori informazioni!



TORNOS
 Tornos SA
 M. Rocco Martocchia
 Product Manager MultiSwiss
 Industrielle 111
 2740 Moutier
 Tel. +41 32 494 44 44
 contact@tornos.com
 www.tornos.com