



SWISS GT 26 MIT B-ACHSE: BEARBEITUNG HOCH KOMPLEXER TEILE JETZT GANZ EINFACH

Tornos wird demnächst eine neue Ausführung seines Erfolgs-Longdrehautomaten Swiss GT 26 auf den Markt bringen. Dieser Bestseller unter den Tornos-Produkten wird Ende dieses Jahres vorgestellt werden und besticht durch eine ganzen Reihe an Neuentwicklungen, darunter eine B-Achse, mit der die beeindruckende Vielseitigkeit dieser Maschine noch weiter verbessert wird. Diese innovative B-Achse wird im Rahmen der EMO 2015 der Weltöffentlichkeit in einer Art interaktiven Erlebniswelt vorgestellt.



Durch die positive Kundenresonanz hat Tornos die Gewissheit, dass die Swiss GT 26 bereits in der bestehenden Ausführung vom Markt sehr gut angenommen wird und Einsatz in Bereichen wie Luft-, Raumfahrt- und Medizintechnik oder auch bei Herstellern von Hydraulik- und Pneumatikanlagen sowie auch in der Zulieferindustrie findet. Mit einer Fülle an neu entwickelten Ausstattungsmerkmalen hebt Tornos seine Swiss GT 26 jetzt allerdings noch einmal auf eine ganz andere Ebene. Mit sechs Linearachsen, zwei C-Achsen, drei Mehrfachhaltern für insgesamt 14 angetriebene Werkzeuge und einer Gesamtbestückung von 40 Werkzeugen bietet die Swiss GT 26 dem Anwender eine bemerkenswerte Flexibilität und schafft ungeahnte Möglichkeiten.

Mithilfe der B-Achse kann der Anwender die Spindel CNC-gesteuert in jede gewünschte Winkelstellung indexieren, was insbesondere für Arbeiten wie Winkelfräsen, Bohren oder sogar Gewindebohren hilfreich ist. Da die B-Achse in den Hauptschlitten der Maschine integriert ist, bleibt die Swiss GT 26 nicht

auf Winkeleinstellungen beschränkt, sondern kann natürlich auch Bewegungen in X- und Y-Achsen-Richtung ausführen. Haupt- und Gegenbearbeitung sind damit möglich.

Die auf der EMO vorgestellte Swiss GT 26 präsentiert sich auch im neuen Design – ergonomischen Gesichtspunkten wurde noch mehr Beachtung geschenkt. Das äußere Erscheinungsbild der GT 26 wurde mit Blick auf eine höhere Bedienerfreundlichkeit optimiert. Öltank und Maschinenrückseite sind jetzt leichter zugänglich. Mit der optionalen B-Achse hebt Tornos die Maschine jetzt in puncto Komplexität auf eine völlig neue Stufe. Wie immer geht es Tornos darum, dem Anwender die leistungsfähigste und umfassendste Bearbeitungslösung anbieten zu können. Anders als bei Konkurrenzmodellen sitzt die B-Achse auf zwei massiven Befestigungspunkten und ist damit weitaus steifer und robuster.

Und warum ist dies so? Weil die Entwicklungsingenieure bei Tornos sich bewusst sind, dass die extrem leistungsstarken Spindelmotoren an den

Stationen für angetriebene Werkzeuge höchste Konstruktionssteifigkeit voraussetzen, denn nur so können Zeitspannvolumen sowie Präzision, Oberflächengüte und Einheitlichkeit der Fertigteile verbessert werden. Zudem ist auf dem Markt ein deutlicher Trend hin zu immer härteren zu bearbeitenden Werkstoffen zu beobachten, und daher ist es wichtig, ein ansprechendes, leistungsfähiges Gesamtpaket anzubieten.

Die innovative Konstruktion der B-Achse der Swiss GT 26 ermöglicht die Aufnahme von 2 x 4 angetriebenen Spindeln mit einer Drehzahl von bis zu 9000 min⁻¹. Diese auf hohe Drehzahlen ausgelegte Station für angetriebene Werkzeuge beinhaltet einen 1-kW-Spindelmotor zur Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe oder für die Schwerzerspannung beim Schruppen. Darüber hinaus bietet die Kinematik der neuen Swiss GT 26 die Möglichkeit von 2 x 4 Stationen für feststehende Werkzeuge vorne. Damit kann durch NC-gesteuerte Indexierung praktisch jede Winkelstellung eingenommen werden.

Auf diese neue B-Achse mit ihrer Fülle an neuen Merkmalen hält der Schweizer Hersteller das Patent; so ist garantiert, dass diese Maschine die einzige Maschine mit B-Achse ist, an der bis zu vier feststehende Werkzeuge genutzt werden können. Sie ist obendrein die einzige Werkzeugmaschine mit B-Achse, die über eine modulare Position verfügt, an der entweder eine vierte Bohrstation oder ein „echter“ Gewindewirbelkopf eingespannt werden kann. Damit ist die Swiss GT 26 die ideale Maschine für die Medizintechnik. Diese eindrucksvolle neue

Gewindewirbeleinheit verfügt über eine Einstellfunktion für den Schrägungswinkel, die von der CNC-Steuerung gesteuert werden kann. Damit werden die Rüstzeiten drastisch verkürzt.

Ästhetisch ansprechend, praktisch und vor allem produktiv, das zeichnet die neue Swiss GT 26 aus. Sie verfügt über ein in die B-Achsen-Einheit integriertes Kühlsystem und kann zusätzlich für die Ausrüstung mit Hochfrequenz- (HF-)Spindeln vorbereitet werden. Damit wird gewährleistet, dass die neue B-Achse problemlos in den Arbeitsbereich integriert werden kann, ohne den Zugang zum Arbeitsbereich einzuschränken. Letzterer ist besonders großzügig bemessen und mit LED-Leuchte gut ausgeleuchtet. Tornos ist stolz darauf, dass es dem Unternehmen gelungen ist, in der neuesten Swiss GT 26 innovative Funktionen mit einem bahnbrechenden neuen Design zu vereinen. Dank der Bemühungen des Entwicklungsteams verfügt die Maschine über eine verbesserte Leistung, besticht gleichzeitig aber auch durch eine hervorragende Zugänglichkeit von der Rückseite aus.



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com

