



CON L'ASSE B DI SWISS GT 26, LA LAVORAZIONE DEI PARTICOLARI MOLTO COMPLESSI DIVENTA SEMPLICE

Tornos lancerà una nuova versione del suo centro di tornitura Swiss GT 26. Detta evoluzione di questo best-seller di Tornos verrà introdotta sul mercato alla fine dell'anno in corso con numerosi nuovi sviluppi che comprendono un asse B per aumentare la flessibilità già impressionante di questa macchina. L'innovatore asse B sarà presentato in occasione dell'EMO 2015 tramite un'esperienza interattiva.



I commenti dei clienti indicano che la Swiss GT 26 riscuote un grande successo sul mercato. Detto tornio è stato installato nell'aerospaziale, nei settori idraulico, pneumatico, medicale e il subappalto. Tuttavia Tornos farà superare alla Swiss GT 26 una prossima tappa con numerosi nuovi sviluppi. Provvisto di 6 assi lineari, di due assi C, di tre posizioni di utensileria motorizzata con una capacità di 14 utensili trascinati e un totale di 40 utensili massimo, la Swiss GT 26 offre all'utilizzatore una flessibilità e delle capacità notevoli.

L'asse B consente all'utilizzatore di controllare e di indicizzare in qualsiasi angolo tramite il CNC; questa caratteristica è particolarmente pratica per delle operazioni quali, la fresatura angolare, la foratura così come la maschiatura. Poiché l'asse B è integrato nel carrello principale della macchina, la Swiss

GT 26 non è limitata alla regolazione angolare ma può altresì realizzare uno spostamento su X e Y. Ciò costituisce la possibilità di effettuare la lavorazione durante l'operazione principale e della contro-operazione.

L'EMO presenterà l'ultima evoluzione del design della Swiss GT 26 che la rende ancor più conviviale dal punto di vista dell'ergonomia. La configurazione esterna della GT 26 è stata migliorata. L'accesso al serbatoio dell'olio e al retro della macchina sono stati semplificati. Con l'asse B in opzione, Tornos offre un tutt'altro livello di complessità agli utilizzatori della macchina. Come sempre, Tornos si premura di offrire la soluzione di lavorazione più performante e più completa. Contrariamente alla concorrenza, l'asse B riposa su due punti di fissaggio imponenti che lo rendono molto più rigido e robusto.

Novità

Perché? Perché gli ingegneri dello sviluppo in Tornos sono pienamente coscienti che i motori di mandrino potenti sulle stazioni di utensili trascinati esigono la più grande rigidità per aumentare i tassi d'asportazione di materia per migliorare la precisione, le finiture di superficie e la consistenza del componente finale. Inoltre, il mercato evolve manifestamente verso un materiale che è sempre più difficile da lavorare e, conseguentemente, è importante proporre un bell'insieme coerente.

La progettazione innovatrice dell'asse B di Swiss GT 26, gli permette di accogliere 2x4 mandrini rotativi con una velocità di mandrino di 9.000 giri/minuto massimo. Questa stazione di utensili portati a grande velocità integra un motore di mandrino da 1 kW per la lavorazione di materiali difficili o per l'esecuzione di processi di sbizzo a alto rendimento. Per di più, la cinematica del nuovo Swiss GT 26 permette 2x4 stazioni di utensili anteriori fissi e garantisce in tal modo virtualmente qualunque angolo può essere indicizzato o trattato tramite i programmi CN.

Brevettate dal fabbricante svizzero, queste numerose nuove caratteristiche sono state integrate nell'asse B per garantire che si tratti dell'unica macchina ad asse B che può sopportare sino a quattro posizioni di utensili fissi. Peraltro è l'unico tipo di costruzione di macchina-utensile ad asse B con una posizione modulare che può integrare una quarta stazione di foratura rotativa o una «vera» testa a

turbinare. Ciò farà della nuova Swiss GT 26 la soluzione ideale per l'industria medicale. Questa caratteristica di regolazione d'angolo elicoidale che può essere controllata totalmente dall'unità di comando CNC. Conseguentemente, i tempi di regolazione saranno ridotti in maniera draconiana.

Esteticamente gradevole, pratico e soprattutto produttivo, il nuovo tornio Swiss GT 26 è dotato di un sistema di lubrificazione nell'asse B e può anche essere adattato per ricevere dei mandrini alta frequenza (HF). Ciò garantisce che la nuova configurazione dell'asse B è aggiunta facilmente all'area di lavoro senza compromettere l'accesso dell'operatore alla zona di lavoro che è particolarmente spaziosa e ben illuminata con la tecnologia LED. Tornos è fiera della sua attitudine a integrare delle nuove innovazioni con una concezione rivoluzionaria e con l'ultimo Swiss GT 26, la squadra di sviluppo non ha soltanto migliorato le capacità della macchina ma ha reso anche possibile l'accesso sul retro.



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com

