



NEU: TORNOS ROBOBAR SBF 213 UND ROBOBAR SBF 326

In der Forschung und Entwicklung sind dem Einsatz neuer Technologien bei der Entwicklung CNC-gesteuerter High-End-Werkzeugmaschinen häufig durch die verwendeten Materialbeschickungssysteme Grenzen gesetzt. Dies gilt insbesondere für Drehzentren und Stangenlademagazine, die perfekt aufeinander abgestimmt sein müssen.



Vor diesem Hintergrund hat Tornos erst kürzlich etliche neue Drehzentren auf den Markt gebracht, denen in naher Zukunft noch weitere folgen werden. Zur Gewährleistung maximaler Geschwindigkeit und Genauigkeit sowie der bestmöglichen Schwingungsdämpfung stellt Tornos dafür neue Stangenlader vor.

Für Stangendurchmesser von 2 bis 13 mm ersetzt Tornos das bisherige Stangenlademagazin Robobar SBF 216 durch den neuen Robobar SBF 213. Dank möglicher Seitenbelastung bringt der neue Stangenlader für den Anwender in puncto Ergonomie deutliche Verbesserungen mit sich. Ein weiterer großer Vorteil aus Sicht des Kunden wird der geringere Anschaffungspreis für dieses neue Magazin sein. Was die Stangenkapazität betrifft, so wird der neue Robobar SBF 213 in verschiedenen Ausführungen angeboten, darunter als 3-m-, 12'- und 4-m-Modell. Der Robobar SBF 213 verfügt über eine Ladekapazität von 20 Stangen. Diese Stangen werden seitlich

in den Robobar SBF 213 geladen. Die genannten Modelle sind für ein max. Stangengewicht von 300, 355 bzw. 377 kg ausgelegt.

Mit dem neuen Robobar SBF 213 hat Tornos ein Stangenlademagazin entwickelt, das im Hinblick auf die Stangenführung genauso gut ist wie ein hochwertiges Stangenlademagazin in Rohrausführung, gleichzeitig aber durch seine ergonomische Bauweise und der innovativen Seitenbelastung, die auch bei laufendem Stangenvorschub genutzt werden kann, ganz einfach in der Anwendung ist.

Der auf einem Master-Rahmengestell entwickelte Robobar SBF 213 mit integrierten NC-Untereinheiten verfügt über ein Basis-Rahmengestell, das größtmögliche Schwingungsdämpfung und reibungslosen Stangentransfer vom Stangenlader zur Werkzeugmaschine garantiert – und das bei hochgenauer Stangenführung. Darüber hinaus können die Führungskanäle des neuen Stangenlademagazins gleichzeitig zwei unterschiedlich dicke Stangen

Vorstellung

aufnehmen. Die Bewegung der Stangen wird mittels mechanischer Synchronisierung genau auf die Spindel abgestimmt. Der Spindelstock ist direkt mit dem Stangenlader gekoppelt, um eine verzögerungsfreie, perfekte Synchronisierung zu gewährleisten.

Darüber hinaus benötigt der Stangenlader keinerlei Werkzeuge zum Wechseln der Stangenführungskanäle – die Einrichtung ist somit ganz einfach. Zudem lässt sich die Vorrichtung ganz einfach über die programmierbaren Funktionen steuern. Der imposante SBF 213 ist mit allen NC-gesteuerten Maschinen der Tornos-Produktreihe kombinierbar, solange der Stangendurchlass übereinstimmt.

Die in der Spindelachse untergebrachte Synchronisierungseinrichtung sorgt dafür, dass der Robobar SBF 213 mühelos, effizient und schwingungsfrei arbeiten kann. Die Spannbacken, die zum Herausziehen der Stangenreste dienen, sind zwischen 2 und 13 mm selbstzentrierend und müssen nicht nachgestellt werden.

Und bei größeren Stangen...

Tornos' bewährter und vielverkaufter Stangenlader Robobar SBF 326e wurde nun noch einmal von Grund auf überarbeitet, wobei alle Schlüsselmerkmale und Vorzüge beibehalten wurden. Entstanden ist dabei der neue Stangenlader Robobar SBF 326, der das bisherige Lademagazin ersetzt.

Tornos hat sich entschieden, die Konstruktion des Vorgängermodells noch einmal zu überarbeiten und zu verstärken, so dass der neue Stangenlader höhere Leistung zu vergleichbaren Kosten erbringt. Der neue Robobar SBF 326 ist in seiner Bauweise auf höhere Beanspruchung ausgelegt, um Fertigungsprozesse mit optimaler Geschwindigkeit und bestmöglichem Stangenvorschub zu ermöglichen. Das neueste Zusatzmerkmal garantiert dem Anwender



größtmögliche Stangenführungsqualität bei geringer Geräuschentwicklung und effektiver Schwingungsdämpfung. Die patentierte Dämpferkonstruktion reduziert Schwingungen auf ein Minimum. Diese Frontauflage in einem Prismenauflageblock ermöglicht perfekte Stangenführung mit geringer Geräuschentwicklung. Dabei wird die Werkzeugstandzeit infolge der guten Schwingungsdämpfung verbessert.

Die Schwingungsdämpfung wird beim neuen Robobar SBF 326 pneumatisch geregelt, bei selbsttätiger Öffnungsfunktion. Für den Anwender ergibt sich dadurch eine viel genauere Stangenführung, völlig unabhängig von der jeweiligen Stangenposition. Der Stangenschieber ist auf einer linearen Führungsschiene montiert, so dass jegliche Reibung beseitigt und eine hohe Führungsgenauigkeit erzielt wird.

Was die Stangenkapazität betrifft, so wird der neue SBF 326 in drei Varianten angeboten – für Stangen bis zu einer max. Länge von 2 m bis 4 m und für Stangendurchmesser von 3 bis 26 mm.





Bedienung ganz einfach...

Wie der Robobar SBF 213 ist auch der neue Robobar SBF 326 mit einem Handbediengerät ausgestattet, das extrem einfach in der Handhabung ist. Das Handbediengerät mit Bedienerführung ist äußerst anwenderfreundlich und garantiert optimale Interaktion zwischen Stangenlader und Drehmaschine. Der Fertigungsprozess kann somit sicher und effizient ablaufen. Die Einrichtung ist ganz einfach und in weniger als 1 Minute über die Bedientafel zu bewerkstelligen. Dies ist einfachen Einrichtttasten zu verdanken, die die Parametereinstellung optimieren, die Fehlersuche beschleunigen und die Erkennung und Behebung von Anzeigefehlern vereinfachen.



TORNOS
 Tornos SA
 Industrielle 111
 2740 Moutier
 Tel. +41 32 494 44 44
 Fax +41 32 494 49 07
 www.tornos.com



WIR LASSEN UNSERE KUNDEN SPRECHEN...



www.partmaker.com/video/integral/

... HÖREN SIE, WAS SIE SAGEN

„ Mit PartMaker können wir die Leistungsfähigkeit unsere Programmierer, Maschineneinrichter und -bediener entscheidend verbessern. Viele Aufträge, die wir bisher in Übersee haben fertigen lassen, erledigen wir jetzt selbst, weil wir sie viel effizienter bearbeiten können. Dank PartMaker haben wir den Ertrag steigern und dabei auch noch Kosten senken können. „

Peter Reypa | President
 Integral Machine | Oakville, ON Canada

Zertifiziert für DECO a Maschinen von  **TORNOS**

Mit PartMaker programmieren Sie folgende Tornos-Maschinen:

- * Tornos DECO Reihe
- * Tornos Sigma Reihe
- * Tornos Delta Reihe
- * Tornos EvoDECO Reihe
- * Tornos Gamma Reihe
- * Tornos Micro Reihe



PartMaker

A Division of Delcam Plc

Kontaktieren Sie uns und finden Sie heraus, wie PartMaker die Produktivität auch Ihres Unternehmens steigern kann.

Tel. +49 6104 94610
 E-Mail: delcam.vertrieb@delcam.de | Web: www.delcam.de