



NOUVEAUX ROBOBAR SBF 213 ET ROBOBAR SBF 326 DE TORNOS

La recherche et le développement, la technologie et l'innovation qui sont investis dans les machines-outils CNC haut de gamme peuvent malheureusement être parfois limités par l'équipement qui permet leur alimentation en barres. La solution? Le développement de ravitailleurs qui tiennent compte des caractéristiques des machines.



Tornos a récemment lancé de nouveaux tours automatiques et d'autres devraient suivre dans un avenir proche. Pour garantir que la vitesse, la précision et l'élimination des vibrations soient maximisées, l'entreprise présente de nouveaux ravitailleurs.

Pour les diamètres de barre de 2 à 13 mm, Tornos remplace le Robobar SBF 216 existant par le nouveau Robobar SBF 213. Ce dernier améliore l'ergonomie pour l'utilisateur final avec son installation de chargement latéral. Du point de vue de la clientèle, un autre avantage majeur réside dans les coûts réduits de ce nouveau dispositif. En termes de capacité, le nouveau Robobar SBF 213 est disponible en trois versions, 3 m, 12 pieds et 4 m. Le Robobar SBF 213 a une capacité de charge de 20 barres maximum. Ces barres sont chargées latéralement

avec précision. Ces variantes peuvent supporter une charge de barre maximale de 300, 355 ou de 377 kg respectivement.

Avec le nouveau Robobar SBF 213, Tornos a développé un ravitailleur qui offre la même qualité de guidage qu'un ravitailleur haut de gamme équipé de tubes, il est pourtant facile à employer pour l'utilisateur final avec sa conception ergonomique et son chargement latéral novateur que l'on peut également avoir recours lorsque le ravitailleur est en fonctionnement.

Reposant sur le principe du châssis métallique et comprenant également des sous-ensembles CN, le Robobar SBF 213 dispose d'une construction qui minimise les vibrations et améliore le passage en douceur de barre du ravitailleur à la machine avec une haute qualité de guidage de barre. De même,

Présentation

les canaux de guidage conviennent pour deux diamètres différents simultanément. Le déplacement des barres est aligné avec celui de la broche grâce à un dispositif de synchronisation mécanique. La poutre mobile est connectée directement au dispositif et assure une synchronisation parfaite sans retard.

En outre, le ravitailleur ne nécessite pas d'outils pour changer les canaux de barre et le réglage est simple. De plus, les fonctions programmables permettent un contrôle aisé du dispositif. Le SBF 213 est compatible avec toutes les machines à commande numérique de la gamme de produits Tornos tant que les plages de diamètres correspondent.

De plus, le dispositif de synchronisation monté dans l'axe de la broche permet au Robobar SBF 213 de travailler sans effort, efficacement et sans vibration. Les mors qui extraient les chutes de barre sont auto-centrants de 2 à 13 mm et ne nécessitent aucun réglage.

Et pour les barres plus grandes...

Le Robobar SBF 326e de Tornos a été complètement repensé, tout en conservant les caractéristiques essentielles et les avantages clés qui ont fait le succès de dispositif. Ce nouveau ravitailleur est le Robobar SBF 326.

Tornos a décidé de remanier et de renforcer la conception du ravitailleur précédent, cela accroît nettement les performances pour des coûts comparables. Le nouveau Robobar SBF 326 présente une conception qui a été créée pour soutenir les processus de production qui sont exécutés à des vitesses et des avances optimales. Le Robobar SBF 326 garantit que l'utilisateur final atteint la meilleure qualité de



guidage possible avec un faible niveau de bruit et un amortissement des vibrations efficace, notamment grâce à une conception d'amortisseur brevetée. Ce système de guidage avant à bloc en V fournit le guidage parfait pour la barre qui réduit le niveau de bruit, tout en prolongeant la durée de vie de l'outil grâce à l'élimination des vibrations.

Le dispositif antivibrations du Robobar SBF 326 est commandé pneumatiquement et offre à l'utilisateur final un guidage de barre beaucoup plus précis, quelle que soit la position de la barre. Le pousseur de barre est monté sur un guidage de rail linéaire qui élimine la friction et soutient le principe de haute précision de guidage.

En termes de capacité, le nouveau SBF 326 est disponible en trois variantes qui offrent une longueur de barre maximale de 2 m à 4 m pour des diamètres de barre de 3 à 26 mm.





Contrôle du bout des doigts...

A l'instar du Robobar SBF 213, le nouveau Robobar SBF 326 intègre une télécommande pratique qui est extrêmement facile à utiliser. La télécommande est conviviale et assure l'interaction entre le ravitailleur et le tour. Cela garantit que le processus de production est exécuté de manière sûre et efficace. Le réglage est aisé et prend moins de 1 minute sur le pupitre. Des touches de fonction de réglage simple optimisent les réglages de paramètres, accélèrent le processus de recherche des pannes et facilitent la détection des fonctions d'affichage anormales.



TORNOS
 Tornos SA
 Industrielle 111
 2740 Moutier
 Tél. +41 32 494 44 44
 Fax +41 32 494 49 07
 www.tornos.com



NOS CLIENTS SONT CEUX QUI EN PARLENT LE MIEUX ...



www.partmaker.com/video/integral/

... ÉCOUTEZ CE QU'ILS ONT À DIRE

“ Avec PartMAKER, le savoir-faire de nos programmeurs, réglers et opérateurs est optimisé. PartMAKER nous permet de développer nos marchés tout en réduisant nos coûts. ”

Peter Reypa | President
 Integral Machine | Oakville, ON Canada

Certifié pour Deco par Tornos



Utilisez PartMAKER pour programmer les machines Tornos :

- * Tornos DECO Series
- * Tornos EvoDECO Series
- * Tornos Sigma Series
- * Tornos Gamma Series
- * Tornos Delta Series
- * Tornos Micro Series



Advanced
 Manufacturing
 Solutions

PartMaker

A Division of Delcam Plc

Contactez nous dès aujourd'hui pour évaluer l'apport de PartMAKER sur votre productivité

Tel USA : 215-643-5077 | Numéro Vert USA: 888-270-6878
 Email: info@partmaker.com | Web: www.partmaker.com