



SWISS DT 13, A PORTA DE ENTRADA PARA A LINHA DE PRODUTOS DA TORNOS

A Tornos apresenta a Swiss DT 13, uma nova máquina com cinco eixos lineares e dois eixos C. À primeira vista, este torno do tipo Swiss traz várias funções interessantes e oferece alto nível de desempenho. Obviamente, a decomagazine tentou saber um pouco mais sobre este novo produto que é o sucessor da máquina Delta 12 da Tornos.



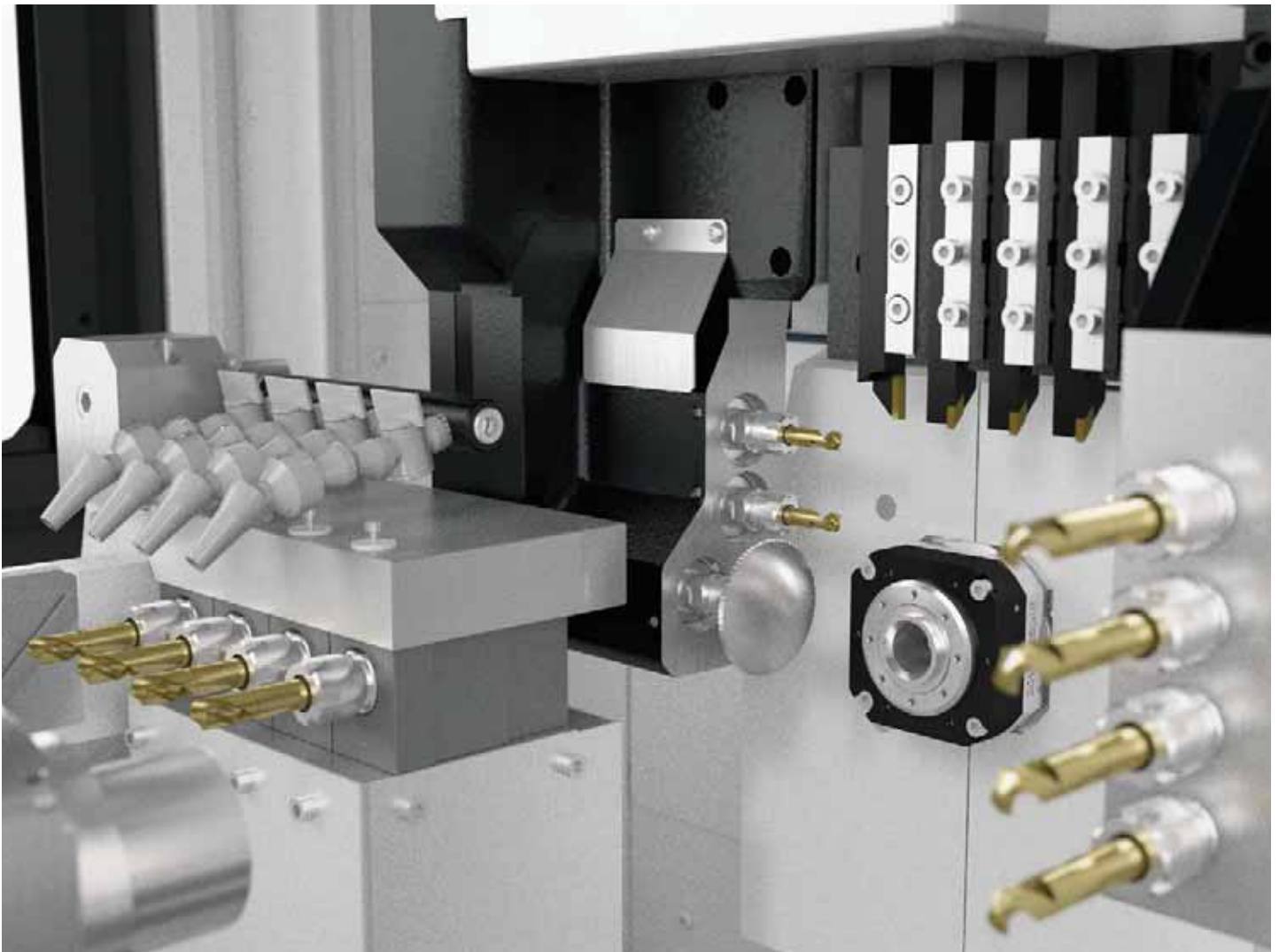
Assim como o modelo CT 20, a Swiss DT 13 provém da nossa nova unidade de produção em Xi'an. No entanto, os principais componentes, tais como buchas-guia e eixos-árvore, são fabricados na Suíça, na nossa fábrica em Moutier. Com a fábrica de Xi'an, a Tornos pode oferecer máquinas básicas, como a CT 20 ou a série Swiss DT 13, nos mercados locais, mas também mundialmente. Com essa unidade, a Tornos consegue se manter a par dos seus concorrentes diretos. Com sua linha de produtos, que compreende as séries Swiss DT, Swiss GT e Swiss ST, bem como as linhas de produtos

EvoDeco, SwissNano e MultiSwiss, a Tornos pode oferecer soluções personalizadas em qualquer faixa de preço.

Cinemática testada e comprovada, projetada para alta velocidade

Com taxas de avanço máximas que podem chegar a 35 mm/min e cinemática do tipo L, a Swiss DT 13 é extremamente rápida, o que proporciona o tempo ideal entre cavacos. Os eixos-árvore podem ser operados com velocidade máxima de 15,000 rpm, que é

Apresentação



normalmente reservada a máquinas de classes superiores. Vale ressaltar que a máquina é equipada com uma nova bucha-guia síncrona e motorizada que pode atingir a velocidade máxima do eixo-árvore. De modo especial, essa bucha-guia melhora a precisão de usinagem e o acabamento da superfície das peças, além de poupar segundos valiosos na usinagem de peças longas.

Eixos-árvore de alta frequência

A partir de agora, assim como quase todas as máquinas da Tornos, a Swiss DT 13 vem equipada com um eixo-árvore principal e um contraeixo que apresentam os mesmos parâmetros de desempenho. Sua potência é de classe mundial (4.0/8.7 kW) e pode atingir velocidades de até 15,000 rpm. A base da máquina, assim como as guias, foi concebida com dimensões suficientemente grandes para

permitir o pleno desempenho dos eixos-árvore. Na verdade, a Swiss DT 13 também se sobressai em materiais como o latão e em outros de grande tenacidade e de difícil usinagem. Ela foi desenvolvida para barras de 10 mm, sem preparação do material da barra, e de 13 mm, com preparação do material da barra.

Para usinagem com ou sem bucha-guia

Assim como na Swiss GT 13 ou na Swiss GT 26, a bucha-guia motorizada pode ser facilmente desmontada. Em menos de 15 minutos, a máquina pode ser convertida. Com a interface TMI (Tornos Machine Interface), o eixo-árvore pode ser posicionado automaticamente para trabalhar com a pinça. A bucha-guia é simplesmente depositada num suporte localizado na zona do eixo-árvore; assim, não há necessidade de desconectar os cabos. A

reinstalação pode ser feita com facilidade e alta precisão. Ao mesmo tempo, garante-se o máximo de flexibilidade.

Várias possibilidades de usinagem

Com sua ampla gama de ferramentas, a Swiss DT 13 pode facilmente produzir peças complexas. Na verdade, a máquina pode ser equipada com 21 ferramentas, entre elas sete ferramentas movidas. Três ferramentas movidas ficam localizadas na placa de fixação "gang" principal. Elas podem atingir velocidades máximas de 10,000 rpm. Obviamente, se necessário, é possível instalar eixos-árvore de alta frequência para microusinagem, o que, mais uma vez, aumenta as possibilidades de usinagem da máquina. A placa de fixação angular da Swiss DT 13 pode ser equipada com quatro porta-ferramentas frontais para usinagem principal e traseira. Pode-se, assim, executar a usinagem simultânea com perfeição! Além disso, a placa de usinagem traseira tem quatro posições fixas e é totalmente independente. O acionamento opcional do motor permite a utilização de eixos-árvore movidos.

Máquina compacta e alimentador de barras de alta capacidade

Com largura de apenas 87 cm, a máquina tem uma grande vantagem em termos de espaço e pode, por exemplo, substituir uma máquina do tipo came na oficina. Além disso, a manutenção é realizada, em grande parte, pela frente ou pelas laterais, o que facilita muito a instalação da Swiss DT 13 - ela cabe em qualquer oficina. Todos os tornos do tipo Swiss precisam de um alimentador de barras; a Swiss DT 13 vem com o novo alimentador de barras Tornos SBF 213 (veja o artigo na página 25). A combinação máquina/alimentador de barras oferece uma relação custo/desempenho muito interessante.

Facilidade de programação

Graças à interface TMI, ou Interface de Máquina da Tornos, a programação e a navegação com o Fanuc CNC é extremamente intuitiva e rápida. Pela primeira vez, uma máquina desta categoria é capaz de atrair clientes experientes neste tipo de programação. Nos mercados altamente competitivos de hoje, não há tempo a perder quando se trata de satisfazer as exigências dos clientes. O software TISIS de programação e comunicação facilita a programação e monitoramento de processos em tempo real. O TISIS monitora a frota de máquinas e, certamente, reconhece a Swiss DT 13. É possível avaliar as opções de cada máquina e reduzir os possíveis riscos e paradas

resultantes provocados por interferências. No final das contas, ganha-se com a eficiência da produção.

A nova versão do TISIS pode auxiliar o usuário na escrita de códigos e exibe mensagens de erro. Ele enfatiza a sintaxe do código por meio de cores e pode exibir o programa em um gráfico de Gantt bem organizado que ilustra o caminho crítico de maneira claramente visível. Com isso, obtém-se uma resposta rápida para otimizar os processos. Ao mesmo tempo, o software permite o monitoramento dos processos. Mesmo à distância, cada detalhe do processo de usinagem pode ser monitorado, por exemplo, com um smartphone ou computador tablet. Com o software TISIS, pode-se acelerar a transferência do programa, seja por uma unidade USB ou diretamente na máquina.

Disponível na Europa no início de 2016

No mercado chinês, a Swiss DT 13 estará disponível a partir de agora, enquanto em outras regiões, inclusive Europa, estará disponível no início de 2016. Para mais informações, entre em contato com a representação da Tornos mais próxima!



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com