



## SWISS DT 13, LA PORTA D'INGRESSO NELLA GAMMA TORNOS

Tornos presenta la Swiss DT 13, una nuova macchina in possesso di 5 assi lineari e due assi C. Questa tornitrice, semplice a priori, trabocca di funzionalità stupefacenti e comporta delle performance di altissimo livello. decomagazine ha ovviamente cercato di saperne di più su questo nuovo prodotto che costituisce il seguito della macchina Tornos Delta 12.



La Swiss DT 13 proviene dalla nuova fabbrica Tornos di Xi'an così come la macchina CT 20; i componenti chiave come i tipi di bussole e mandrini sono fabbricati in Svizzera nella sede di Moutier. La fabbrica di Xi'an consente a Tornos di proporre delle macchine d'ingresso di gamma quale la CT 20 o la Swiss DT 13 ai mercati locali ma anche per il mercato mondiale. Questa fabbrica consente a Tornos di fronteggiare ad armi pari i suoi diretti concorrenti. L'assortimento di Tornos, con le gamme Swiss DT, Swiss GT, Swiss ST, nonché le linee di prodotti EvoDeco, SwissNano

e MultiSwiss consente al fabbricante di proporre delle soluzioni rispondenti alle esigenze del cliente in qualunque gamma di prezzo.

### **Una cinematica comprovata volta alla rapidità**

Con degli spostamenti che possono andare sino a 35 mm/min. e con la sua cinematica ad L, la Swiss DT 13 è estremamente rapida; i tempi da truciolo a truciolo sono ottimali. La velocità di rotazione dei mandrini è di massimo 15'000 giri/min. una



performance normalmente riservata alle macchine di gamme superiori. Va detto che la macchina è equipaggiata di una nuovissima moto-bussola sincrona che consente di raggiungere la velocità massima dei mandrini ciò che migliora notevolmente la precisione e il grado di finitura dei particolari realizzati, permettendo inoltre di guadagnare secondi preziosi sui particolari lunghi.

### **Dei mandrini ad alta performance**

Swiss DT 13, ormai come quasi tutte le macchine Tornos, propone un mandrino e un contro-mandrino di eguale potenza, che presentano performance di prim'ordine (4.0/8,7 kW) e sino a 15'000 giri/min. La base della macchina così come le guide, sono state calcolate abbondantemente onde consentire di sfruttare la potenza dei mandrini.

Di fatto, la Swiss DT 13 eccelle altresì sia nell'ottone che nei materiali coriacei e difficili da lavorarsi. Essa è progettata per un passaggio delle barre da 10 mm senza preparazione e da 13 mm con preparazione.

### **Per lavorazioni con o senza bussola di guida**

La motobussola può essere smontata molto rapidamente sulla macchina Swiss GT 13 o Swiss GT 26. In meno di 15 minuti la conversione è avvenuta e l'interfaccia TMI (Tornos Machine Interface) permette di posizionare automaticamente il mandrino per il lavoro in pinza. La bussola è semplicemente deposta in supporto nella zona mandrino, senza bisogno di scollegare i cavi. Per quanto riguarda il riposizionamento, esso si effettua comodamente e precisamente. La flessibilità offerta è massima.

### **Ampie possibilità di lavorazione**

Swiss DT 13, è ampiamente dotata in utensileria, essa permette facilmente di produrre dei particolari complessi. In effetti, la macchina può alloggiare sino a 21 utensili di cui 7 girevoli. Tre utensili girevoli prendono posto sul pettine principale. La loro velocità può raggiungere 10'000 giri/minuto. Beninteso, e se necessario, possono essere installati dei mandrini ad alta frequenza per realizzare delle micro-lavorazioni, ciò che permette di accrescere ulteriormente le possibilità di lavorazioni della macchina. Il corno della Swiss DT 13, può ricevere 4 porta-utensili frontali che consentono di lavorare in operazione e in contro-operazione. E' quindi possibile considerare delle lavorazioni in perfetta simultaneità! In oltre, la postazione delle contro-operazioni è totalmente indipendente con quattro posizioni fisse. In opzione, la motorizzazione permette di utilizzare dei mandrini girevoli.

### **Una macchina compatta e un caricatore ad alta performance**

Con soli 87 cm di larghezza, la macchina possiede un'impronta al suolo estremamente vantaggiosa, essa è ad esempio in grado di prender posto di una macchina a camme in un'officina. Per di più, la maggior parte della manutenzione si effettua sul davanti e ai lati della macchina, ciò che facilita la sua installazione, Swiss DT 13 è collocabile in qualsiasi officina. Chi dice tornitrice, dice caricatore Swiss DT 13 è disponibile con il nuovo caricatore Tornos SBF 213 (vedi art. a pagina 25). La coppia macchina-caricatore propone un rapporto prezzo/performance molto interessante.

### **Una programmazione agevole**

Grazie all'interfaccia TMI, o Tornos Machine Interface, la programmazione e la navigazione sulla CNC Fanuc è estremamente intuitiva e rapida, ciò che è una "première" su questo tipo di prodotto che ha meravigliato gli utilizzatori che ne hanno fatto l'esperienza. Nell'odierno mercato, peraltro oggi molto concorrenziale, non c'è un istante da perdere per soddisfare le richieste dei clienti. Il soft di comunicazione e di programmazione TISIS permette una programmazione veramente priva di sforzi e lo svolgersi del procedimento in tempo reale. TISIS supervisiona il parco-macchine e, ovviamente, riconosce la Swiss DT 13. Esso permette di valutare le opzioni di ogni macchina e di ridurre i rischi di collisioni e i fermi che ne derivano e migliorano l'efficacia della produzione.

La nuova versione di TISIS può essere d'aiuto all'utilizzatore a scrivere il codice e segnala gli errori. Mette in colore la sintassi del codice e può esporre

il programma in un diagramma di Gantt molto leggibile, rendendo il percorso critico facilmente visibile, e quindi di reagire rapidamente per ottimizzare il processo. Allo stesso tempo, il soft permette di sorvegliare il procedimento. Anche a distanza, è possibile monitorare i dettagli del processo di lavorazione, ad esempio da uno smartphone o un tablet. Il soft permette anche di trasferire rapidamente i programmi tramite una chiave USB o direttamente sulla macchina.

### **Disponibile a partire dall'inizio del 2016 in Europa**

La macchina Swiss DT 13 è disponibile sin da ora per il mercato cinese e sarà disponibile all'inizio del 2016 per tutte le regioni Europee. Contattate il vostro rappresentante Tornos per maggiori informazioni.



**TORNOS**

Tornos SA  
Industrielle 111  
2740 Moutier  
Tel. +41 32 494 44 44  
Fax +41 32 494 49 07  
[www.tornos.com](http://www.tornos.com)