



AZUREA, UM FABRICANTE DE RELÓGIOS EXCLUSIVOS

A Azurea, fundada há mais de 100 anos, tem-se mantido firme e independente, o que se demonstra pelo fato de que todas as ações são detidas pela Gerência Executiva e pela Diretoria. Especializada na produção de componentes de relógios, a Azurea implementou a integração vertical das etapas de fabricação de suas peças para garantir a independência da empresa e reduzir o tempo de ciclo.



Essa façanha permite à empresa responder rapidamente às exigências extremamente rigorosas dos clientes e oferecer uma grande variedade de componentes diferentes. A Azurea investe fortemente em recursos humanos: as equipes altamente qualificadas compõem o coração da empresa que, por sua vez, faz tudo o que estiver ao seu alcance para assegurar o treinamento regular dos funcionários.

Atualmente, a empresa mantém operações de fabricação em quatro unidades de produção: três na Suíça e uma em Portugal. A Azurea atua nas áreas de relojoaria, indústria de equipamentos e produção de dispositivos de aferição e medição. No histórico local Moutier, a produção se concentra em componentes móveis para os mais importantes fabricantes de relógios. Na localidade de Bévillard, as atividades da empresa compreendem qualquer trabalho relacionado com a indústria de equipamentos para um

grande número de clientes diversificados. Estes provêm das mais variadas áreas, tais como os setores médico, aeroespacial e automotivo, ou até mesmo de engenharia de medição, para citar apenas alguns.

As instalações localizadas na cidade do Porto são equipadas com a mais moderna tecnologia: aqui é complementada a capacidade de produção das empresas associadas. Dispositivos de medição e aferição são produzidos em Belprahon, um lugarejo localizado bem próximo de Moutier.

Com base em seu amplo conhecimento e em mais de 100 anos de experiência, a empresa é extremamente flexível e ágil no que diz respeito à satisfação das exigências dos clientes.

A Azurea faz tudo o que está em seu poder para controlar os processos técnicos por meio de investimentos contínuos e direcionados a metas; para

Apresentação



PONTOS FORTES DA AZUREA SA

Ao longo dos anos, o Grupo Azurea adquiriu bastante competência e, graças a esse know-how, a empresa se destaca como verdadeiramente singular.

- Montagem
- Controle de qualidade
- Torneamento de barras
- Decoração de relógios
- Engenharia
- Usinagem por descarga elétrica
- Gravação
- Engenharia de medições
- Polimento
- Rosqueamento
- Abertura de engrenagens
- Tratamento de superfícies (chapeamento em ouro, níquel e ródio)
- Tratamento térmico/recozimento
- Usinagem por CNC
- Polimento facial

FROTA DE MÁQUINAS DA TORNOS

- 26 máquinas Deco 10 da Tornos
- 2 máquinas Deco 13 da Tornos
- 6 máquinas SwissNano da Tornos
- 4 máquinas EvoDeco 10 da Tornos
- 1 máquina EvoDeco 16 da Tornos
- 3 máquinas MultiSwiss 6x14 da Tornos

Ao todo, a Azurea possui 88 máquinas de CNC e 19 máquinas do tipo came que ainda estão em operação.

assegurar o máximo de eficácia dos meios de produção, a empresa implementou o monitoramento tecnológico avançado. Dada a sua constante busca pela excelência, não é de surpreender que a empresa tenha notado a máquina MultiSwiss 6x14 da Tornos.

Normalmente, as máquinas compostas por vários eixos-árvore são amplamente difundidas na indústria automobilística. Na indústria relojoeira, este tipo de máquina é utilizado mais raramente. Quando e se usadas, essas máquinas são encontradas na produção de grandes lotes de botões e parafusos para enrolamentos. Acostumada com desafios técnicos, a Azurea começou a produzir um tambor de cilindro por abertura de engrenagens em uma máquina, o que foi possível graças à opção do eixo Y da MultiSwiss.

A MultiSwiss tem um conceito único de máquina: com seus seis eixos-árvore, cada um com seu próprio eixo Z, a máquina se aproxima de um torno clássico do tipo Swiss. Além disso, dispõe de ótima





acessibilidade e fácil manuseio. A programação é feita sequencialmente. O software TB-Deco executa perfeitamente a sincronização, e a máquina pode ser programada diretamente pelo seu próprio computador.

A configuração híbrida da MultiSwiss permite que os operadores alternem facilmente entre um torno do tipo Swiss e esta máquina de vários eixos. Além disso, dois operadores são suficientes para operar facilmente as três máquinas; essa proporção seria menos favorável se fossem utilizados tornos de eixo único para este tipo de peça.

“Sim, temos nos concentrado na MultiSwiss porque esta é a única máquina capaz de satisfazer nossas necessidades”, declara o Sr. Uhlmann, CEO do Grupo Azurea. “Precisávamos de uma máquina que fosse capaz de produzir grandes lotes sem comprometer a qualidade. Provavelmente, seriam necessárias de oito a dez máquinas sofisticadas, de eixo único, para atingir a produtividade obtida com nossas três máquinas MultiSwiss. A considerável economia de espaço é outro benefício em favor da MultiSwiss. Com os dispositivos periféricos integrados, a máquina é extremamente compacta”, conclui o CEO.

Apesar do alto rendimento, a qualidade das peças obtidas é equivalente à qualidade obtida em máquinas de eixo-árvore único. Assim, a MultiSwiss faz um

trabalho perfeito e responde, com eficácia e rapidez, às exigências dos clientes da Azurea.

Para obter informações detalhadas sobre a Azurea, acesse www.azurea.ch.



azurea :

Azurea Technologies SA
Rue du Moulin 30
2740 Moutier, Suíça
info@azurea.ch
Tel: 032 494 64 64
Fax: 032 493 59 86