



独具特色的手表制造商AZUREA

Azurea 公司成立于100多年以前，这充分证明了公司的独立性，其所有股份由高级管理层和董事会持有。Azurea公司专业从事手表零部件的生产，对生产阶段实施垂直整合，以保证公司的独立性和较短的周期时间。



这一壮举使得公司能够对客户的极其严格的要求作出快速响应，并能够提供各种不同的元件。Azurea在人力资源方面的投入巨大并深信技术高度熟练的员工是公司的核心，因此公司尽全力确保对员工进行持续性的培训。

目前，该公司拥有四个生产基地：三个位于瑞士，一个位于葡萄牙。Azurea 公司从事钟表制造、装备工业和仪表测量设备的生产。历史悠久的穆捷厂区主要为最重要的手表制造商生产手表机芯组件。Bévilard 厂区为大量多样化的客户提供与装备产业相关的所有分包成本业务。这些客户来自不同的领域，如医疗、航空或汽车。

Porto 厂区配备了最先进的技术：仪表和测量装置在Belprahon生产，与Moutier一步之遥。

基于其丰富的专业知识和超过100年的经验，公司对其客户需求能够作出高度灵活的反应。

Azurea进行持续的和有目放矢的投资，尽其所能的来控制技术工艺过程；采用先进的技术监测手段，以确保在生产部门中最大程度地优化生产效率。该公司始终追求卓越，因此他们注意到Tornos MultiSwiss 6x14机床也就不令人意外了。



AZUREA SA 公司的优势

经过多年的发展，Azurea集团已经积累了大量的技能，这些技术诀窍使公司真正的独具特色。

- 组装
- 质量控制
- 棒料车削
- 手表装饰
- 工程设计
- 电火花加工
- 镗刻
- 测量技术
- 抛光
- 螺纹滚丝
- 齿轮切割
- 表面处理（镀金、镀镍、镀铬）
- 热处理/发蓝处理
- CNC数控加工
- 表面研磨

TORNOS 机床编队

- 26 台 Tornos Deco 10机床
- 2 台 Tornos Deco 13机床
- 6 台 Tornos SwissNano机床
- 4 台 Tornos EvoDeco 10机床
- 1 台 Tornos EvoDeco 16机床
- 3 台 Tornos MultiSwiss 6x14 机床

总之，Azurea仍在运行使用的机器包括88台CNC机床和19台凸轮式机床。

多主轴机床通常被广泛地应用于汽车工业中。在钟表制造业中，是很少使用这类机床的。如果使用了此类机床，也是用于大批量生产绕组按钮和螺丝。Azurea擅长迎接技术挑战，他们接受了战书，并开始在一台机床上通过齿轮加工生产发条鼓 - MultiSwiss机床选配Y轴即可加工。

MultiSwiss拥有独特的机器概念，带有六个主轴，每个主轴都有自己的Z轴，与经典的瑞士型车床很相似。此外，它拥有最佳的可介入性，并且易于管理。编程可循序进行，TB-Deco软件可同步执行，机床编程可以直接通过PC完成。

MultiSwiss机床的混合配置使操作员能够轻松地从小型瑞士型车床切换到这种多主轴机床上来。另外，两名操作员可以轻松操作三台机床；如果在单轴车床上加工这类工件，这个比例就不会太好。





“是的，我们关注了MultiSwiss机床，因为它是唯一能够满足我们需求的机器，” Azurea集团的CEO Uhlmann先生说。“我们需要能够高品质、大批量生产的机床。8到10台高端的单轴机床才能达到三台MultiSwiss机床的生产效率。MultiSwiss机床的另一个好处就是它节省了相当大的占地空间。该机床采用集成式周边设备，结构非常紧凑，”首席执行官总结道。

除了较高的生产能力，加工出的工件质量也与单轴机床上的一样。MultiSwiss能够完美地完成工作，并能快速有效地响应Azurea'a客户的需求。

有关Azurea的详细信息，请参阅网址
www.azurea.ch



azurea :

Azurea Technologies SA
Rue du Moulin 30
2740 Moutier
info@azurea.ch
电话 +41 032 494 64 64
传真 +41 032 493 59 86