



## AZUREA, EINE GANZ BESONDERE UHRENMANUFAKTUR

**Das bereits vor über 100 Jahren gegründete Unternehmen Azurea hat über die Jahre standhaft seine Eigenständigkeit bewahrt, was sich nicht zuletzt daran zeigt, dass alle Aktien von den Mitgliedern der Geschäftsführung und des Verwaltungsrats gehalten werden. Azurea ist auf die Herstellung von Uhrenteilen spezialisiert und setzt auf vertikale Integration der Teilefertigungsstufen, um so die Unabhängigkeit des Unternehmens zu garantieren, gleichzeitig aber auch kurze Zykluszeiten zu ermöglichen.**



Mit diesem Kunststück gelingt es dem Unternehmen, flexibel auf die extrem anspruchsvollen Forderungen seiner Kunden zu reagieren und eine umfangreiche Palette unterschiedlichster Teile anzubieten. Azurea investiert in starkem Maße in sein Humankapital: In dem Wissen, dass die hochqualifizierten Mitarbeiter das Herz des Unternehmens darstellen, setzt man alles daran, diese durch beständige Mitarbeiterschulungen stets auf dem neuesten Wissensstand zu halten.

Derzeit fertigt das Unternehmen an vier Standorten, drei davon in der Schweiz und einer in Portugal. Azureas Unternehmensschwerpunkte liegen in der Uhrenherstellung, im Apparatebau und in der Herstellung von Messlehren und -geräten. Das Stammwerk in Moutier konzentriert sich auf die Fertigung von Uhrwerkteilen für die wichtigsten Uhrenmanufakturen. Am Standort Bévillard werden die Arbeiten

für den Apparatebau zusammengefasst, wobei die Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen kommen, u.a. aus Medizintechnik, Luft- und Raumfahrttechnik, Kfz-Industrie, aber auch aus der Messtechnik, um hier nur einige zu nennen.

Das Werk in Porto ist mit neuester Technologie ausgestattet und komplettiert die Produktionskapazität seiner Schwesterwerke. In Belprahon schließlich, einem Dorf in unmittelbarer Nähe von Moutier, werden Messlehren und Messgeräte hergestellt.

Gestützt auf die enorme fachliche Kompetenz und mehr als 100-jährigen Erfahrung ist das Unternehmen extrem flexibel, wenn es darum geht, auf die Kundenanforderungen einzugehen.

Azurea hat es sich zur Aufgabe gemacht, die technischen Prozesse durch konsequente und zielgerichtete Investitionen zu lenken; man setzt dabei auf

## Vorstellung



### DIE STÄRKEN VON AZUREA SA

Im Laufe der Jahre hat die Azurea-Gruppe enorme Kompetenzen erworben, und dieses Know-how ist es, was das Unternehmen zu etwas Besonderem macht.

- Montage
- Qualitätslenkung
- Automatendrehen
- Uhrenverzierung
- Engineering
- Elektroerosive Bearbeitung
- Prägen
- Messtechnik
- Polieren
- Rollieren
- Wälzfräsen
- Oberflächenbehandlung (galvanische Vergoldung, Vernickeln, Rhodinierung)
- Wärmebehandlung/Bläuen
- CNC-Bearbeitung
- Planläppen

### TORNOS-MASCHINENPARK

- 26 Tornos Deco 10
- 2 Tornos Deco 13
- 6 Tornos SwissNano
- 4 Tornos EvoDeco 10
- 1 Tornos EvoDeco 16
- 3 Tornos MultiSwiss 6x14

Insgesamt besitzt Azurea 88 CNC-Maschinen und 19 noch immer in Betrieb befindliche kurvgesteuerte Maschinen.

innovative Technologieüberwachung zur Gewährleistung größtmöglicher Effizienz der eingesetzten Produktionsmittel. Angesichts des beständigen Strebens nach Spitzenleistungen, überrascht es nicht, dass das Unternehmen auf die Tornos MultiSwiss 6x14 aufmerksam wurde.

Mehrspindeldrehmaschinen sind vor allem in der Automobilindustrie verbreitet. In Uhrenmanufakturen trifft man diese Art von Maschinen hingegen recht selten an. Falls sie hier überhaupt einmal verwendet werden, geschieht dies in der Großserienfertigung von Kronen und Schrauben. Gewohnt, sich den technischen Herausforderungen zu stellen, scheute Azurea auch hier nicht die technischen Hürden und begann mit der Herstellung einer Federhaustrommel durch maschinelles Wälzfräsen – ermöglicht wurde dies durch die Y-Achse der MultiSwiss.

Die MultiSwiss besticht durch ihr einzigartiges Maschinenkonzept: Mit ihren 6 Spindeln, die jeweils über eine eigene Z-Achse verfügen, ähnelt sie sehr





einem klassischen Drehautomaten. Darüber hinaus ist sie besonders gut zugänglich und einfach in der Handhabung. Die Programmierung erfolgt sequenziell; die TB-DECO-Software übernimmt mit höchster Zuverlässigkeit die Synchronisierung, während die Maschine direkt über den dazugehörigen PC programmiert werden kann.

Dank der Hybridbauweise der MultiSwiss können die Maschinenbediener ohne große Umstände von einem Langdrehautomaten zu dieser Mehrspindelmaschine wechseln. Darüber hinaus lassen sich die drei Maschinen problemlos von zwei Bedienern bedienen; dieses Verhältnis wäre beim Einsatz der Einspindler zur Herstellung der gleichen Werkstücke ungünstiger.

*„Wir haben uns für die MultiSwiss entschieden, weil dies die einzige Maschine war, die unseren Anforderungen gerecht wurde“, erklärt Herr Uhlmann, CEO der Azurea-Gruppe. „Wir benötigten eine Maschine, mit der wir große Losgrößen fertigen konnten, und das mit höchster Qualität. Wir hätten wahrscheinlich 8 bis 10 Einspindeldrehmaschinen der Spitzenklasse benötigt, um die Produktivität zu erzielen, die wir jetzt mit unseren 3 MultiSwiss-Maschinen erreichen. Ein weiterer, nicht unerheblicher Vorteil der MultiSwiss ist der geringe Platzbedarf. Mit ihren integrierten Peripherieeinrichtungen ist die Maschine äußerst kompakt“, erwähnt Azureas CEO abschließend.*

Trotz des hohen Durchsatzes können Teile mit der

gleichen Güte gefertigt werden wie an einem Einspindler. Die MultiSwiss wird ihrer Aufgabe damit im höchsten Maße gerecht und ermöglicht die schnelle Reaktion auf die stetig wechselnden Anforderungen und Wünsche der Azurea-Kunden.

Nähere Informationen zu Azurea finden sich auf der Website des Unternehmens unter [www.azurea.ch](http://www.azurea.ch).



**azurea** :

Azurea Technologies SA  
Rue du Moulin 30  
2740 Moutier, Schweiz  
[info@azurea.ch](mailto:info@azurea.ch)  
Tel. 032 494 64 64  
Fax. 032 493 59 86