



AZUREA, UN FABRICANTE DE RELOJERÍA EXCLUSIVO

Azurea, fundada hace más de 100 años, ha demostrado ser decididamente independiente, y la prueba de ello está en que todas las acciones se encuentran en manos de la Dirección y del Consejo de Administración.

Como empresa especializada en la fabricación de componentes de relojería, Azurea ha implementado la integración vertical de las fases de fabricación de sus piezas con el fin de satisfacer su deseo de ser independiente y garantizar tiempos de ciclo cortos.



Este hecho le permite responder con éxito a las necesidades de sus clientes altamente exigentes y ofrecer una amplia gama de componentes distintos. Azurea invierte fuertemente en recursos humanos: el personal altamente especializado es el corazón de la empresa, por lo que ésta da gran importancia en ofrecer formación continuada a sus empleados.

Actualmente, la empresa cuenta con 4 plantas de producción: 3 en Suiza y 1 en Portugal. Azurea es activa en los campos de la relojería y la fabricación de instrumentos, calibradores y dispositivos de medición. La fabricación de componentes de movimiento para los principales fabricantes de relojes se concentra en la histórica localidad de Moutier. En la planta de Bévillard se agrupan las actividades relacionadas con el sector de instrumentos para una

amplia cartera de clientes muy diversos. Éstos proceden de campos muy diversos, como la industria médica, aeroespacial o del automóvil, o incluso de la metrología, para mencionar algunos ejemplos.

La planta de Porto está equipada con la tecnología punta: completa la capacidad de producción de sus empresas asociadas. En Belprahon, población situada a poca distancia de Moutier, se fabrican calibradores y dispositivos de medición.

Afianzada por sus amplios conocimientos y sus más de 100 años de experiencia, la empresa es capaz de reaccionar de forma extremadamente flexible a las peticiones de sus clientes.

Azurea da gran importancia en controlar los procesos técnicos mediante inversiones consecuentes y

Presentación



LOS PUNTOS FUERTES DE AZUREA SA

En el transcurso de los años, el Grupo Azurea ha adquirido amplios conocimientos, y este saber hacer lo convierte en una empresa única.

- Montaje
- Control de calidad
- Decoletaje
- Decoración de relojes
- Ingeniería
- Mecanizado por descarga eléctrica
- Estampado
- Metrología
- Pulido
- Bruñido
- Tallado
- Tratamiento de superficies (dorado, niquelado, rodiado)
- Tratamiento térmico/azulado
- Mecanizado CNC
- Lapeado

PARQUE DE MAQUINARIA TORNOS

- 26 máquinas Deco 10 de Tornos
- 2 máquinas Deco 13 de Tornos
- 6 máquinas SwissNano de Tornos
- 4 máquinas EvoDeco 10 de Tornos
- 1 máquina EvoDeco 16 de Tornos
- 3 máquinas MultiSwiss 6x14 de Tornos

En total, Azurea posee 88 máquinas CNC y 19 máquinas tipo leva aún en servicio.

con objetivos claros; la empresa aplica un monitoreo tecnológico avanzado con el fin de garantizar la eficacia de los medios de producción. Dados sus esfuerzos constantes en búsqueda de la excelencia, no resulta sorprendente que la empresa se interesara por la máquina MultiSwiss 6x14 de Tornos.

Normalmente, el uso de máquinas multihusillo está muy extendido en la industria del automóvil. En la industria relojera, este tipo de máquina no suele usarse mucho. Solo suelen usarse para la fabricación de grandes series de coronas y tornillos. Acostumbrada a los desafíos técnicos, Azurea tomó el reto de producir un tambor de barril mediante tallado con máquina gracias a la opción del eje Y en la MultiSwiss.

MultiSwiss posee un concepto de máquina exclusivo: con sus 6 husillos, cada uno de ellos equipado con su propio eje Z, la máquina es muy parecida al torno tipo suizo clásico. Además es muy accesible y fácil de manejar. La programación se realiza secuencialmente, el software TB-Deco se encarga





de la sincronización a la perfección y dicha programación puede realizarse directamente en el PC de la máquina.

La configuración híbrida de la MultiSwiss permite a los operarios conmutar fácilmente entre el torno tipo suizo y esta máquina de husillos múltiples. Asimismo, dos operarios pueden operar fácilmente las 3 máquinas; esta proporción sería menos favorable en caso de usar tornos de un solo husillo para este tipo de piezas.

"Si nos hemos centrado en la MultiSwiss es porque es la única máquina capaz de satisfacer nuestras necesidades," declara el Sr. Uhlmann, CEO del Grupo Azurea. "Necesitábamos una máquina capaz de producir grandes cantidades de piezas con una calidad impecable. Probablemente nos hubiesen hecho falta entre 8 y 10 máquinas monohusillo de alta gama para lograr el nivel de productividad que nos ofrecen las 3 máquinas MultiSwiss. Otra ventaja a favor de la MultiSwiss es su requisito de superficie. La máquina es extremadamente compacta con sus dispositivos periféricos integrados," concluye el CEO.

A pesar de su elevado rendimiento, la calidad de las piezas obtenidas es equivalente a la de las mecanizadas en máquinas monohusillo. Por tanto, la MultiSwiss realiza su tarea a la perfección y da

rápida respuesta a las necesidades de los clientes de Azurea.

Para más información acerca de Azurea, consulte el sitio web www.azurea.ch.



azurea :

Azurea Technologies SA
 Rue du Moulin 30
 2740 Moutier, Suiza
info@azurea.ch
 Tel.: 032 494 64 64
 Fax: 032 493 59 86