



AZUREA, UNA MANIFATTURA OROLOGIERA MOLTO PARTICOLARE

Fondata 100 anni or sono, Azurea vuole assolutamente essere indipendente, prova ne è che l'insieme delle azioni è detenuto dalla Direzione e dal Consiglio di Amministrazione. Specializzata nella produzione di particolari orologieri e, allo scopo di soddisfare il suo desiderio d'indipendenza e di garantire dei tempi di passaggio brevi, Azurea ha verticalizzato le tappe di produzione dei suoi particolari.



Questo "tour de force" le consente di rispondere con brio alle necessità dei suoi clienti, particolarmente esigenti, e di offrire un ampio panel di differenti componenti. Azurea investe fortemente nel suo capitale umano: i suoi dipendenti, altamente specializzati, costituiscono il cuore della società che mette un punto d'onore nel formare il suo personale in modo costante.

Attualmente la società è dislocata su 4 siti di produzione: 3 in Svizzera e 1 in Portogallo. L'azienda opera nel settore dell'orologeria, l'apparecchiatura così come nella produzione di calibri e apparecchi di misura. Il sito storico di Moutier, si concentra sulla produzione di componenti del movimento per le più grandi manifatture orologiere. Il sito di Bévillard, rag-

gruppa le attività legate al settore apparecchiatura e beneficia di un porta-foglio clienti molto diversificati che sono attivi in vari settori quali il medicale, l'aeronautica, l'automobile nonché nelle metrologia per citare solo alcuni esempi.

Il sito di Porto, è dotato delle ultime tecnologie: esso completa la capacità di produzione dell'azienda sorelle. La fabbricazione dei calibri e degli apparecchi di misura avviene a Belprahon, piccola località a due passi da Moutier.

Avvalendosi delle sue competenze e di un'esperienza di oltre 100 anni, l'azienda può reagire in maniera estremamente flessibile alle sollecitazioni dei suoi clienti.



I PUNTI FORTI DI AZUREA SA

Nel corso degli anni, il Gruppo Azurea ha acquisito ampie competenze, questa grande padronanza delle sue capacità, rende l'azienda unica.

- Assemblaggio
- Controllo qualità
- Tornitura
- Decorazione orologeria
- Engineering
- Erosione
- Stampaggio
- Metrologia
- Politura
- Rullatura
- Trasporto
- Taglio
- Trattamento della superficie (doratura, nichelatura, rodatura)
- Trattamento termico/ossidazione blu
- Lavorazione CNC
- Piano Rodaggio

PARCO MACCHINE TORNOS

- 26 Tornos Deco 10
- 2 Tornos Deco 13
- 6 Tornos SwissNano
- 4 Tornos EvoDeco 10
- 1 Tornos EvoDeco 16
- 3 Tornos MultiSwiss 6x14

Complessivamente, Azurea possiede 88 macchine CNC e 19 macchine a camme tutt'ora in servizio.

Azurea mette un punto d'onore nel padroneggiare i processi tecnici con investimenti conseguenti e mirati, un'accurata veglia tecnologica viene effettuata dall'azienda per garantire l'efficacia dell'utensile di produzione. Alla costante ricerca dell'eccellenza, è naturale che l'azienda si sia interessata alla macchina Tornos MultiSwiss 6x14.

Abitualmente i torni multimandrini sono popolari nell'industria dell'automobile. Ritrovare questa tipologia di macchina nell'industria orologiera è piuttosto raro poiché, generalmente, essa è utilizzata per la produzione di corone e di viti in grande quantità.

Azurea, abituata alle sfide tecniche, si è lanciata in quella di produrre un tamburo di barileto con taglio in macchina grazie all'opzione asse Y su MultiSwiss.

MultiSwiss possiede un concetto macchina molto particolare, con i suoi 6 mandrini dotati di un asse Z, la macchina si avvicina a una tornitrice classica, essa è molto accessibile e facile da gestire. La programmazione avviene in modo sequenziale, il soft





TB-Deco si occupa con brio della sincronizzazione, programmazione che può essere effettuata direttamente sul PC della macchina.

L'aspetto ibrido della MultiSwiss consente agli operatori di passare comodamente da una tornitrice a quest'ultima. Inoltre due operatori possono gestire facilmente le 3 macchine, il rapporto è meno favorevole sui torni monomandrini per questo tipo di particolari.

Se ci siamo orientati verso la MultiSwiss è perché è la sola macchina in grado di realizzare le nostre necessità, precisa il Signor Uhlmann, CEO di Azurea Group. Ci serviva una macchina in grado di produrre grandi quantità di particolari con una qualità ineccepibile. Probabilmente ci sarebbero servite tra le 8 e 10 macchine monomandrino di gamma alta per raggiungere la produttività che ci offrono le nostre 3 MultiSwiss. La differenza di spazio al suolo è importante e parla a favore della MultiSwiss. La macchina è estremamente compatta con le sue periferiche integrate, conclude il Signor Uhlmann.

Malgrado l'elevata cadenza, la qualità dei particolari ottenuti è equivalente a quelli lavorati sul monomandrino; MultiSwiss adempie perfettamente il suo ruolo e permette di rispondere efficacemente e rapidamente alle richieste dei clienti di Azurea.

Per maggiori informazioni su Azurea, appuntamento sul sito internet www.azurea.ch



azurea :

Azurea Technologies SA
Rue du Mooulin, 30
2740 Moutier (CH)
info@azurea.ch
Tel. 032 494 64 64
Fax: 032 493 59 86