

MULTISWISS Y MONITORIZADO DEL PAR DE MECANIZADO – PARA UNA SEGURIDAD ÓPTIMA

Los procesos de producción son a veces complejos, pudiendo requerir estrategias de monitorizado avanzadas.



Para ello, Tornos ofrece el sistema de monitorizado de procesos ARTIS para su gama de tornos multihusillo. Este software se integra perfectamente en las máquinas MultiSwiss 6x14 y MultiSwiss 6x16.

Supervisión de procesos a tiempo real

El sistema ARTIS monitoriza el proceso de mecanizado a tiempo real. El monitorizado empieza de forma fiable desde la primera pieza. En el monitorizado de procesos, la velocidad de reacción constituye un factor decisivo. Cuanto antes se detecte el tipo de fallo del proceso y cuanto antes pueda detenerse la máquina, menor será el riesgo de que se produzcan daños. En el caso de las máquinas

Tornos, la medición se realiza de forma directa, la interacción entre el sistema de control y la máquina es instantáneo.

Medición del par fiable

La tarjeta CTM ofrece un sistema aprobado de medición digital del par, el Digital Torque Adapter (DTA). Este sistema, desarrollado por ARTIS, permite visualizar directamente la potencia del motor en el terminal de la unidad de control de la máquina. No se requieren sensores adicionales para ello. El sistema es extremadamente flexible. Un simple clic es suficiente para pasar de un eje a otro o de un husillo a otro, algo que era absolutamente inconcebible hasta ahora.

La rápida implementación de un control de procesos óptimo inspiró también a los ingenieros de Tornos: el sistema autoajutable (SAS: Self Adjusting System) define por sí mismo los parámetros esenciales y los ajusta constantemente durante la ejecución del proceso. Ello permite una puesta en servicio rápida del sistema de supervisión de procesos. Este sistema

ha demostrado su valía en los modelos MultiSigma y MultiAlpha de Tornos. Varios clientes están utilizando ya esta tecnología innovadora.

Integración perfecta

El sistema ARTIS puede integrarse perfectamente en la máquina MultiSwiss, equipada en serie con un PC industrial en el cual puede instalarse el software ARTIS; la tarjeta se encuentra en el interior del armario eléctrico.

El sistema ARTIS está disponible en versiones específicas para las máquinas MultiSwiss, MultiSigma y MultiAlpha. Para más información, contacte con su representante Tornos más cercano.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tél. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com

VENTAJAS PARA LOS CLIENTES

- Protección de la máquina y la herramienta
- Control de rotura de la herramienta y de falta de herramienta
- Control de desgaste de la herramienta
- Control automático del proceso (control adaptativo opcional)
- Reducción de los tiempos del ciclo
- Medición digital del par (DTA)
- Aprovechamiento óptimo de la vida útil de la herramienta
- Análisis de procesos basado en estadísticas y documentación asociadas al proceso (opcional)

PROFESSIONAL TOOLS
- FROM SPECIALISTS
- FOR EXPERTS



NEW GENERATION MICRO END MILLS

- Corner radius of 0,02 - 0,03 mm
- Reinforced cutting edge
- Newest coating technology

www.zecha.de