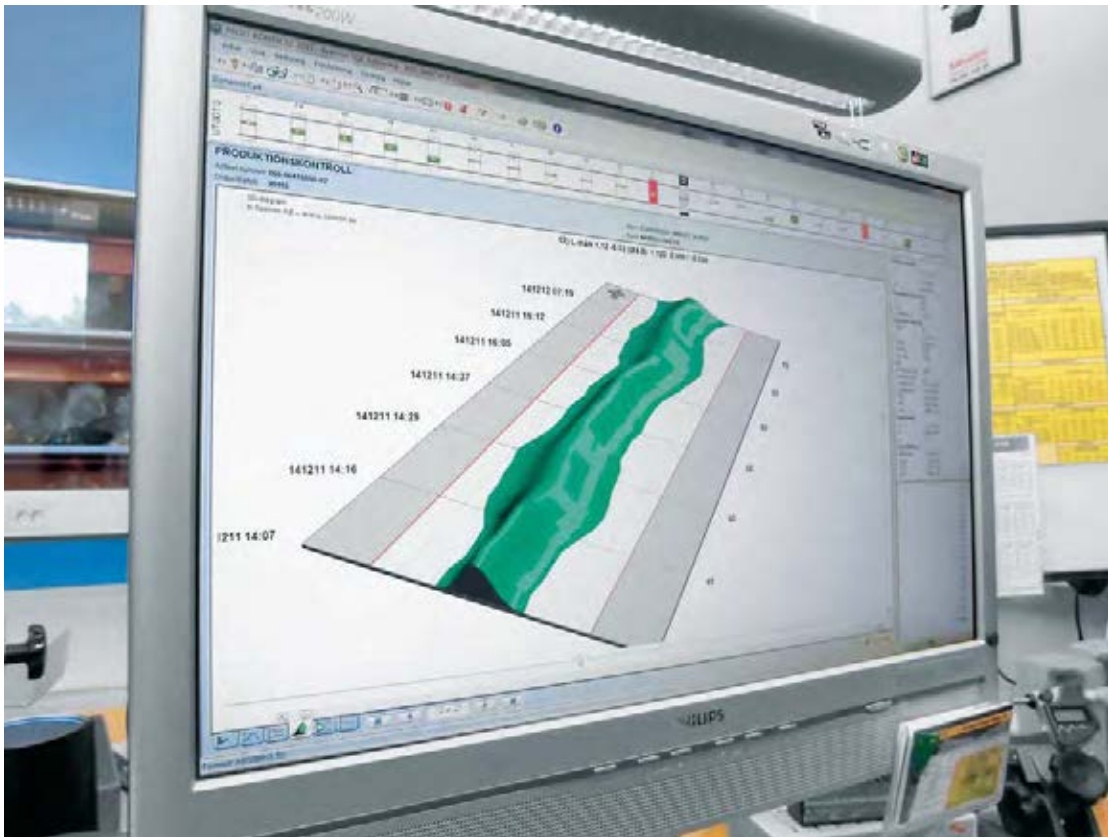




TÄBY (塔比市/瑞典) 公司总部特别重视获取高精度度

瑞典历史悠久的金属加工行业中，Hallberg-Sekrom AB可能其中最成功的。该公司总部位于瑞典南部斯德哥尔摩附近的塔比（Täby），其历史可以追溯到20世纪20年代。它与Motorex的合作关系始于1998年。今天仍然成功的合作源于一个重大挑战。



Hallberg-Sekrom质量保证专业人员依靠成熟的SPC（统计过程控制）方法。屏幕上绿色的是显示红色线条指明公差范围内的平均偏差。

Hallberg-Sekrom是HSF集团的一员，也是瑞典斯堪的纳维亚半岛车削和铣削零件的领先供应商之一。它提供高精度的铝合金、铸铝、钢、铸钢、不锈钢、黄铜、铜和塑料零件。不论是单件制造还是批量生产，都运用最专业的技术和必要的诀窍。该集团根据市场状况来使用瑞典、爱沙尼亚，甚至远在中国的三个生产基地。瑞典塔比的工厂目前生产用于汽车、制造、电信、医疗设备和国防等行业的2至65毫米直径的零件。Motorex和Tornos是Hallberg-Sekrom多年的合作伙伴。

1998年能力的证明

那卡斯特兰德（Nacka Strand）的Ehn&Land AB公司自1998年一直是Motorex Swissline工业润滑油在瑞典的进口商和销售代表。作为机床专家，该公司在整个瑞典享有杰出的声誉，为金属加工行业提供各种服务。1998年在使用1.4441植入钢生产医疗器械零件时出现了问题，Hallberg-Sekrom的生产经理致电给Ehn&Land的技术客户服务部门。刀具加工几个零件后就磨损了，且加工结果并不理想。现场分析表明，当时使用的切削油不能满足该

介绍



Motorex切削液和Ehn&Land的大力支持，是我们的两个有能力的合作伙伴。

Peter Jansson,
Hallberg Sekrom AB
在Täby的生产经理。

加工任务（通过颜色、气味和切屑形状所示），选择了一款Motorex产品来代替，即 Motorex Inox 300。随着切削油的更换，快速设置了高效的生产流程，客户得以在期限内兑现其承诺。至此Ehn&Land发现其不仅提供机床，还提供 Motorex切削液，这成为其公司成功的关键因素。

不同的机床和各种材料

作为瑞典最古老的车削件生产商，Hallberg-Sekrom在塔比有50台机床在运行。这些机床都是不同时代的产品，这很常见。相对简单的大批量零件仍在20世纪60年代出现的精度好效率极高的凸轮机上生产。紧随其后的是针对复杂零件生产的数控加工中心。多年来购置的机床不拘一格。储备多年的机器池为综合性的机床池。各种应用和不同的材料要求一系列的切削油和乳化液。整个瑞典的用户都在呼唤一种万能的加工液和简化处理以及所需的物流，Hallberg-Sekrom也不例外。

万能加工液

目前选择切削液的关键因素是性能、工艺可靠性和价格。Motorex总部设在朗根塔尔，拥有超现代化的实验室和专业的化学家和工程师。该公司的成功产品是持续研发投资，以及与知名机床和刀具制造商几十年密切合作的结果。万能切削液如Motorex Swisscut Ortho切削油和Swisscool Magnum乳化液在国际用户中非常受欢迎。在Hallberg-Sekrom AB，Ortho NF-X 15切削油和水溶的Magnum UX 400冷却润滑剂覆盖整个极为广泛的加工过程。



一个屋檐下：具有空调设施的生产厂有约50台不同时期的机床。整个生产过程只需要两种切削液。



Motorex Ortho NF-X 15切削油被用于大部分的机床。它具有卓越的性能，即使最具挑战性的应用也可应对。



Hallberg-Sekrom的生产跨度令人印象深刻。他的客户包括成功的全球企业如阿特拉斯 (Atlas Copco)。



质量控制是一项耗时的工作，但却是取得完美结果的关键步骤。Hallberg-Sekrom采用的许多测试方法都是与客户合作确定的。

统计过程控制 (SPC) 的高加工精度

Hallberg-Sekrom长期以来坚持通过最直接的方法来实现指定的生产结果。这一宗旨带领公司成为成熟的SPC (统计过程控制) 方法的早期采用者。SPC通过使用统计方法来组织生产步骤，从而优化生产和服务过程。为每一个工件确定平均值 (见大图像) 和最大偏离公差 (红线)，并连续监测整个生产过程。这在识别潜在目标尺寸偏离等级方面形成了一定的透明度，如：

1. 一般原因造成的变化 (随机偏差的平均值)
2. 特定原因造成的变化， (如材料、机床或刀具的缺陷)

随着时间的推移，信息产业支持的统计过程控制系统 (SPC) 一直在稳步改进以满足当前的需要。配合极其精确的测量设备，日常生产中的缺陷源可以被非常迅速地消除。

我们的目标：100%的客户满意度

持续的过程改进，通过采用最先进的测量装置和与有能力的伙伴合作来进行严格的质量控制是确保100%客户满意度的理想做法。在Hallberg-Sekrom，这些技术的成功因素有其对应的人的因素 - 公司的35名员工早已成为了一只身经百战的队伍。

我们总是非常愿意为您提供有关Ortho切削油和Magnum冷却液润滑油及其对加工过程能力影响的信息：



Motorex AG Langenthal
售后服务
P.O. Box
CH-4901 Langenthal
电话 +41 (0)62 919 74 74
传真 +41 (0)62 919 76 96
www.motorex.com

Ehn & Land AB

Box 1202
Cylindervägen 12
SE-131-27 Nacka Strand, 瑞典
电话 +46 8 635 34 51
www.ehnland.se

Hallberg-Sekrom Fabriks AB

Box 2960
Eldarvägen 3
187 29 Täby, 瑞典
电话 +46 854470800
www.hsfgroup.com

