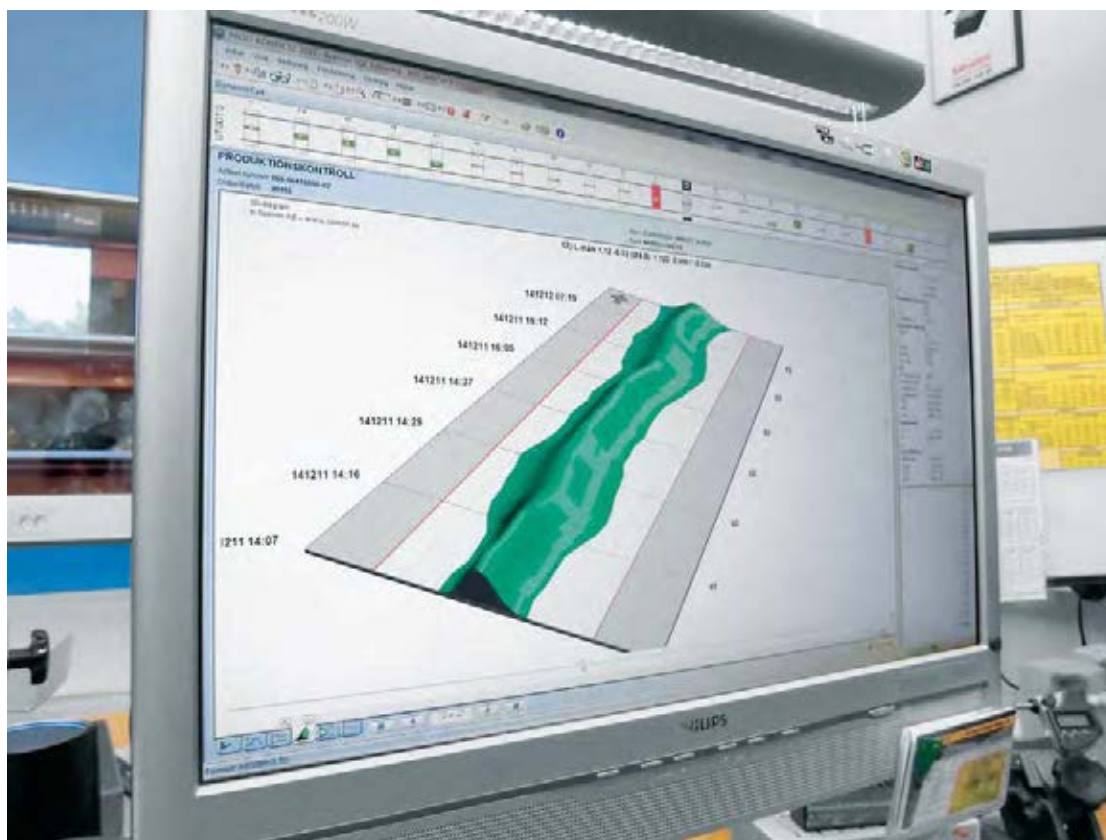




CULTO DELLA PRECISIONE A TÄBY

Tra gli specialisti della lavorazione del metallo stabilitisi da lunga data in Svezia, Hallberg-Sekrom AB è forse proprio colei che ha più successo. Con sede a Täby, nei pressi di Stoccolma, nel sud della Svezia, la storia dell'azienda risale agli anni 1920. La sua relazione con Motorex data "solo" dal 1998. Ancor oggi, coronata dal successo, questa collaborazione è iniziata con una sfida maggiore...



I professionisti della garanzia della qualità Hallberg-Sekrom, contano sul metodo comprovato del controllo statistico dei processi. Sullo schermo, lo scarto per rapporto alla media è identico in verde tra le linee rosse indicanti i limiti di tolleranza.

Hallberg-Sekrom, è membro del gruppo svedese HSF, uno dei fornitori leader dei particolari torniti e fresati in Scandinavia. L'azienda fornisce dei particolari di precisione in alluminio molato, acciaio, e in acciaio molato, ottone, rame e in plastica. Vuoi che si tratti di fabbricare un solo particolare o una serie da un milione di pezzi, ogni ordine è realizzato con l'esperienza tecnica di punta e il necessario savoir-faire. In funzione delle circostanze, il gruppo ricorre a uno dei tre siti di produzione in Svezia, in Estonia, o addirittura in Cina. La Fabbrica di Täby, in Svezia, produce attualmente dei pezzi che hanno un diametro compreso tra i 2 e i 65 mm per i settori

dell'automobile, l'industria manifatturiera, le telecomunicazioni, i dispositivi medicali e il settore della difesa. Da molti anni, Motorex e Tornos hanno creato una Partner Ship con Hallberg-Sekrom.

Prove di competenze, 1998

La società Ehn&Land AB, sita a Nacka Strand, importa e rappresenta i lubrificanti industriali di Motorex Swissline in Svezia sin dal 1998. Essa beneficia di un'eccellente reputazione in tutta la Svezia in qualità di specialista nelle macchine-utensili e fornisce vari servizi all'industria della metallurgia. Nel

Presentazione



«Grazie agli olii da taglio Motorex e al supporto impeccabile di Ehn&Land, siamo sicuri di avere due partner competenti al nostro fianco».

*Peter Janson,
responsabile della
produzione presso
Hallberg-Sekrom AB Täby*

1998, il responsabile della produzione di Hallberg-Sekrom ha chiamato il servizio alla clientela di Ehn&Land quando si sono verificati dei problemi nella produzione di un particolare di dispositivo medicale in acciaio per impianto 1.4441. L'utensile si usurava già dopo pochi pezzi e il risultato del processo di lavorazione non era soddisfacente. Un'analisi in loco rivelò che l'olio da taglio utilizzato non era adatto al compito (come lo indicava il colore, l'odore e la forma dei trucioli), in sostituzione di quest'olio è stato scelto un prodotto Motorex e più precisamente l'olio Motorex Inox 300 che si vendeva all'epoca. Grazie a questo cambiamento, è stato rapidamente messo in opera un processo di produzione efficace e il cliente è stato in grado di rispettare gli impegni nei termini previsti. Ed è così che Ehn&Land si è ritrovata a fornire non solo delle macchine, ma anche dei liquidi da taglio Motorex che sono diventati un fattore chiave del successo dell'azienda.



Un processo integrato: la fabbrica di produzione climatizzata accoglie una cinquantina di macchine-utensili di varie generazioni. Solo due olii da taglio sono utilizzati per l'insieme dei processi di produzione.

Un parco macchine eclettico e dei materiali diversi

Essendo uno dei più anziani fabbricanti di particolari torniti della Svezia, Hallberg-Sekrom dispone di una cinquantina di macchine utensili girevoli a Täby. Come avviene sovente, sono di generazioni differenti. Grandi serie di particolari relativamente semplici sono ancora realizzati con precisione e una grande efficacia su dei torni a camme degli anni 1960. Alcuni centri di lavorazione CNC configurati per produrre particolari complessi si trovano nelle vicinanze. Nel corso degli anni, il parco macchine è diventato eclettico. La diversità delle applicazioni e dei materiali lavorati abbisognano di tutta una gamma di olii e di emulsioni da taglio. Degli utilizzatori di tutta la Svezia reclamavano un olio da taglio universale e, se possibile, una semplificazione della manutenzione e della logistica, Hallberg-Sekrom non faceva eccezione.

Degli olii da taglio universali

Dei nostri giorni, la performance, l'affidabilità e la redditività di un processo sono dei fattori chiave nella scelta di un olio da taglio. Motorex, la cui sede si trova a Langenthal (Svizzera), e dove dispone di laboratori ultramoderni nei quali lavorano dei chimici e degli ingegneri specializzati. I prodotti dell'azienda hanno molto successo poiché sono il risultato di un investimento permanente nella ricerca e nello sviluppo, così come dei decenni di stretta collaborazione con rinomati fabbricanti di macchine e di utensili. Degli olii da taglio universali come gli olii Motorex Swisscut Ortho e le emulsioni Swisscool



L'olio da taglio Motorex Ortho NF-X 15 è utilizzato su varie macchine. Detto olio dispone di riserve di performance essenziali, anche per le applicazioni più complicate.



L'assortimento della produzione di Hallberg-Sekrom è impressionante. Tra i suoi clienti Motorex annovera aziende internazionali coronate dal successo, come la Atlas Copco.



Il controllo qualità è un'operazione che richiede tempo ma che è indispensabile per un risultato finale perfetto.

Magnun sono particolarmente apprezzati dagli utilizzatori del mondo intero. Da Hallberg-Sekrom AB, l'olio da taglio Ortho NF-X 15 e il lubrificante di raffreddamento miscelati all'acqua Magnum UX 400 coprono l'insieme della gamma molto ampia dei processi della lavorazione.

Una grande precisione dei processi, grazie al controllo statistico dei medesimi

Hallberg Sekrom ha aderito da molto tempo al metodo che consiste nel raggiungere i risultati di produzione specificati tramite il mezzo più diretto. Questo principio ha condotto l'azienda a essere tra le prime ad adottare il comprovato metodo di controllo statistico dei processi. Detto metodo implica di organizzare le procedure di produzione allo scopo di ottimizzare la medesima così come i processi di manutenzione con l'ausilio di metodi statistici. I valori medi (vedi la grande illustrazione) e le tolleranze di scarto massimo (linee rosse) sono definite per ogni particolare lavorato e sono sorvegliate in

permanenza nel corso del processo di produzione per rapporto alle dimensioni stabilite quali:

1. Scarto dovuto a delle cause generali (scarti aleatori della media)
2. Scarto dovuto a cause specifiche (per esempio difetti del materiale, della macchina o dell'utensile)

Nel corso del tempo, il sistema di controllo statistico dei processi, informatizzato, è stato continuamente adattato per rispondere alle necessità attuali. Associato a un equipaggiamento di misura, estremamente preciso, esso permette di eliminare le cause dei difetti nella produzione.

L'obiettivo: il 100% della soddisfazione del cliente

Il continuo miglioramento dei processi, un controllo qualità rigoroso tramite apparecchi di punta e una collaborazione con partner competenti sono gli ingredienti ideali per garantire il 100% della soddisfazione del cliente. Per Hallberg-Sekrom, questi fattori tecnologici di successo hanno un equivalente nei fattori umani – i trentacinque dipendenti dell'azienda costituiscono da tempo un'equipe ben roduta.



Motorex AG Langenthal
Servizio clienti
Casella Postale
CH-4901 Langenthal
Tel. +41 (0)62 919 74 74
Fax +41 (0)62 919 76 96
www.motorex.com

Ehn & Land AB

Box 1202
Cylindervägen 12
SE-131-27 Nacka Strand,
Svezia
Tel. +46 8 635 34 51
www.ehnland.se

Hallberg-Sekrom Fabriks AB

Box 2960
Eldarvägen 3
187 29 Täby, Svezia
Tel. +46 854470800
www.hsfgroup.com

