

# UN BLOCCO MANDRINO FRONTALE INCLINABILE PER IL CENTRO DI LAVORAZIONE ALMAC BA 1008

**Presentato per la prima volta all'EMO 2015, il nuovo blocco mandrino frontale inclinato del centro di lavorazione Almac BA 1008 ha suscitato molto interesse da parte dei visitatori. La macchina è stata dotata di un asse B che si aggiunge ai 7 assi già disponibili e che accresce considerevolmente il campo delle possibilità per questa macchina ultra compatta.**



## **Un asse B per una maggiore flessibilità e fattibilità**

Un certo numero di applicazioni richiede una lavorazione frontale con una determinata inclinazione, in modo particolare nel settore dell'orologeria per la diamantatura delle appliques o nell'industria medicale, per la lavorazione di impianti endossei o dentali. A fronte di questa constatazione, Almac ha sviluppato un blocco mandrino frontale arricchito di un asse numerico lineare che consente di orientare il detto blocco sino a 17°.

Inoltre, poiché questo blocco mandrino contiene la pinza di ripresa, è conseguentemente possibile procedere anche a delle lavorazioni inclinate in controoperazione, o laterali. La lavorazione angolare può pertanto operare su tutte le facce del particolare da realizzare.

## **Un nuovo comando numerico si rende necessario**

Per poter gestire un così elevato numero di assi, è stato necessario dotare la Almac BA 1008 con

l'ultima generazione di comando numerico Fanuc: il comando 0imf. Questa evoluzione del comando numerico consente altresì di effettuare programmazioni bi-canale e quindi di realizzare degli spostamenti degli assi in tempo mascherato ottenendo una maggiore produttività. In un prossimo numero del Decomag., torneremo ulteriormente sui dettagli di questa evoluzione inerente la gestione degli assi.

## **ALMAC BA 1008: VASCA DI FILTRAGGIO DI GRANDE CAPACITÀ, UNA NUOVA ED ASTUTA PERIFERICA**

Il centro di lavorazione Almac BA 1008 è compatto ed offre, in standard, un volume limitato per lo stoccaggio dei trucioli. Per le applicazioni in cui il volume dei trucioli è basso, la vasca di stoccaggio standard è ampiamente sufficiente e deve essere svuotata solo qualche volta la settimana.

Di contro, quando il volume dei trucioli è elevato, la vasca si riempie rapidamente e l'autonomia della macchina ne è coinvolta.

## Novità

### Un sistema di filtraggio completo

Per aumentare questo volume di stoccaggio, Almac ha sviluppato una periferica di filtrazione grande volume che permette da una parte di accrescere l'autonomia della Almac BA 1008 per lo stoccaggio dei trucioli e, d'altra parte, di aggiungere un certo numero di funzionalità come la termostabilizzazione dell'olio da taglio o lo sgocciolamento dei cestelli.

L'immagine sottostante, illustra questa vasca di filtrazione "grande volume" che è composta da un recuperatore di trucioli dalla zona di lavorazione verso il cestello di filtrazione, da una vasca grande volume che può stoccare sino a 60 litri d'olio, da una stazione di sgocciolamento per manipolare in modo pulito gli scarti da taglio, da una unità di filtrazione fine e da un scambiatore termico che permette di regolare la temperatura dell'olio.

Il recuperatore dei trucioli è costituito da uno scivolo che li drena dalla zona di lavorazione verso il cestello di filtrazione. I trucioli sono quindi filtrati una prima volta tramite una sacca filtrante posta nel cestello di recupero. Esistono diversi tipi di sacche filtranti con differenti taglie di filtrazione (100 µm, 50 µm, 25 µm).

L'olio filtrato viene successivamente raffreddato grazie ad uno scambiatore termico che gira in circuito chiuso. Questa termostabilizzazione del liquido da taglio consente di ottimizzare al meglio i procedimenti di fabbricazione.

A seguire, l'olio viene finemente filtrato grazie all'unità di filtrazione e successivamente rinviato agli ugelli di inaffiamento con la pompa di rinvio.

### Un'ergonomia e un design adattati al centro di lavorazione Almac BA 1008

Quando il cesto dei trucioli è pieno, l'operatore può metterlo sulla stazione di sgocciolamento e porre un cesto vuoto in posizione di filtraggio allo scopo di riavviare la produzione. L'operazione avviene in un tempo minimo con una bassa frequenza tenuto conto della taglia importante dei cestelli di filtrazione.

Oltre all'aspetto pratico, questa periferica è compatta e si affianca adeguatamente al centro di lavorazione Almac BA 1008 senza pregiudicarne il suo design e la sua ergonomia.

Questa vasca di filtraggio di grande volume può essere aggiunta alle macchine esistenti non esitate quindi a contattare il vostro rivenditore Almac per avere maggiori informazioni.



Almac SA  
39, Bd des Eplatures  
CH - 2300 La Chaux-de-Fonds  
Tel. +41 32 925 35 50  
Fax +41 32 925 35 60  
www.almac.ch  
info@almac.ch

