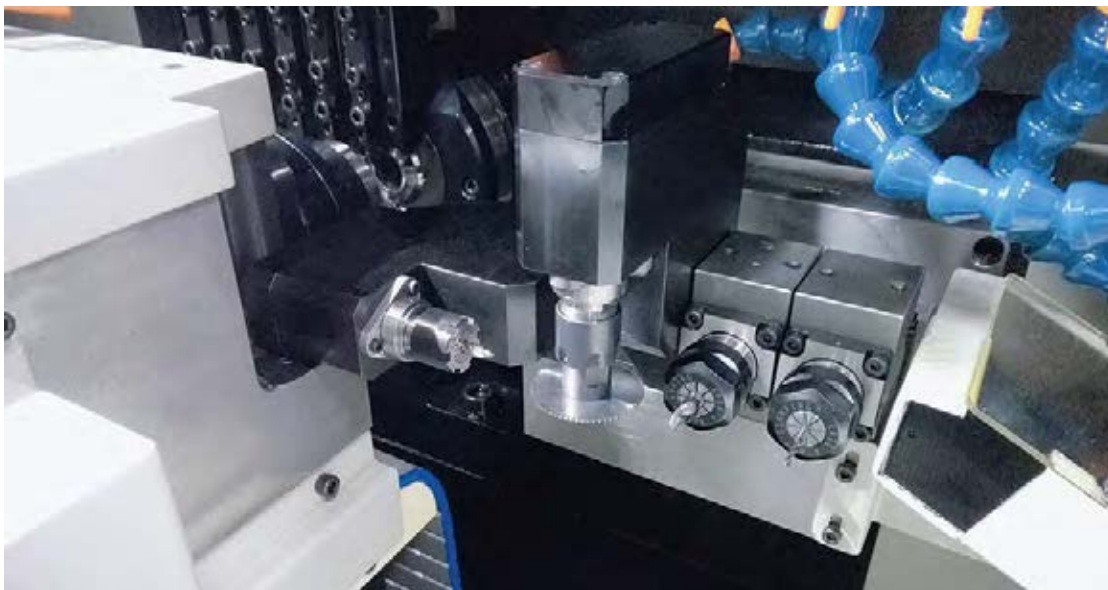




NEUER RADIALBOHRER FÜR DIE GEGENBEARBEITUNG AN DER CT 20

Mit seiner bewährten, einfachen Kinematik sowie seinen innovativen Bearbeitungsmöglichkeiten und seinem attraktiven Preis hat das Maschinenmodell CT 20 bereits zahlreiche Kunden überzeugt und auf dem Markt ein positives Echo gefunden.

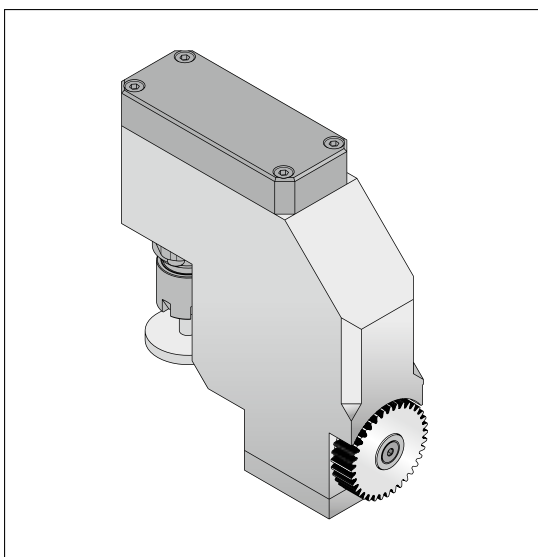


Um die Einsatzmöglichkeiten der Maschine abzurunden, wird jetzt eine neue Option angeboten: der Radialbohrer/Schlitzfräser für die Gegenbearbeitung.

Eine willkommene Ergänzung.

Mit 26 Werkzeugen, von denen zehn angetrieben sein können, ist die Werkzeugbestückung der CT 20

bereits beeindruckend. In Einzelnen verfügt die Maschine für die Hauptbearbeitung über vier Radialbohrer, während zwei zusätzliche angetriebene Einsatzbohrer am Gegenspindelschlitten montiert werden können (Option). Schließlich kann die Maschine noch mit vier frontalen Bohrern im Spindelblock für Gegenbearbeitung bestückt werden.



Abgerundet wird die Werkzeugbestückung jetzt durch einen Radialbohrer, der die Möglichkeiten der CT 20 bei der Gegenbearbeitung sozusagen komplettiert. „Mit dieser neuen Vorrichtung werden unsere Kunden noch mehr und vor allem noch vielfältigere Teile fertigen können; die Einsatzmöglichkeiten der Maschine vergrößern sich damit enorm“, bekräftigt Philippe Charles, Tornos Product Manager für den Bereich Langdrehautomaten.

Die Vorrichtung kann in einem Winkel von 90° oder 45° montiert werden. Dank dieses Tricks können zwei Vorrichtungen am Spindelblock für Gegenbearbeitung montiert werden.

Wenden Sie sich am besten an die für Sie zuständige Tornos-Vertretung, dort erhalten Sie ausführliche Informationen zu dieser Vorrichtung.