

持续不断的创新

在SIAMS 2014开幕之际，Applitec展示了其新型的IN-Line系列产品，这一系列刀座和镗刀杆产品全部在瑞士Moutier开发研制。



IN-Line

IN-Line系列产品

自那时以来，该系列产品的优点早已得到证明，特别是它的第一个采用无键式夹紧螺母的BH型刀座，可以尽可能地靠近切削刃。该系统由Applitec开发研制并得到市场的广泛认可。由于具有高精度和高刚性，它解决了在ID加工中经常发生的振动的问题。刀具寿命也因此大大增加。

在充分考虑客户和合作伙伴以及市场发展要求的前提下，Applitec团队的工程师们通过开发新型的刀座和镗刀杆产品，有效地拓宽了IN-Line系列产品的范围，如：

- BH型刀座，具有四个平面，直径达到28 mm
- 无螺帽式BHS型刀座，具有外部冷却供应装置和/或刀具中心出水装置

- BHY型液压刀座
- BHK型钩状刀座
- 最小直径可达0.30 mm的刀杆和无刀具中心出水的镗刀杆

这种选项仅举IN-Line 2016系列中所包含的几个新产品为例。

全部刀杆都可与四种型号的刀座（BH/BHS/BHY/BHK）兼容。

ZXB – 760系列

在ZX和ZXT几何结构取得巨大成功后，Applitec的工程师们继续专注于如何完美地控制切屑技术研发。新的ZXB的几何结构在公司的实验室里发明，并在最佳条件下进行了测试，对断屑器的几何形状将是一种补充。其中，ZXB概念允许像ZXT那样执行三维加工。

ZXB突出特点就是其较低的切削力而同时具有较高的切削进给速度。Applitec的专家Patrick Hirschi先生解释说：“毫无疑问，新的ZXB刀片配备了采用两个螺丝和位移齿的夹紧系统，它属于Applitec的专利，是一个名副其实的宝贝，是对知名的TOP-Line 700系列产品的完美的补充，目前该系列产品世界各地都在使用。”



按照Applitec工程师的说法，带有可转位刀片的切屑轧辊的几何结构的研发，处理一系列难以加工的材料，具有较高的刚性，如TOP-LINE系列，有利地改善了机械加工性能。

这种新型的具有TiAlN涂层的刀片可以现货供应。

更进一步的信息，请参访：

<http://applitec-tools.com>

联系人: patrick@applitec-tools.com

SIAMS

即将在SIAMS上展出

Applitec销售团队证实，这些创新的IN-Line系列产品仅仅是新近研发出的少数的几个产品，它们将于下一届在穆捷举办的SIAMS博览会（2016年4月19日至22日）上进行全面进行展出，届时Applitec展台为C11，展厅1.2。此外，在此项重大活动中，公司还将发放一个全新的综合性的手册，用于取代目前的IN and ADDITIONAL宣传册。

如有兴趣参观SIAMS，您可以在www.siams.ch/ticket 免费下载您的入场票。



Applitec Moutier SA
Swiss Tooling
Chemin Nicolas-Junker 2
CH-2740 Moutier
电话 +41 32 494 60 20
传真 +41 32 493 42 60
info@applitec-tools.com
www.applitec-tools.com