



## AUMENTAR LOS VOLÚMENES CON LA SWISSNANO

Este año, la empresa **Gérald Badan SA**, de Moutier, Suiza, celebra su 50o aniversario y contempla el futuro con optimismo. Nos reunimos con **Carlos Almeida**, Director y propietario de la misma desde hace algo más de un año. Nos explica cómo la inversión en máquinas SwissNano ha complementado sus máquinas Deco y sus máquinas de levas, permitiendo desarrollar la empresa.



La máquina SwissNano ha encontrado rápidamente su lugar en el taller. Aun cuando el operador es especialista en máquinas Deco, se ha familiarizado rápidamente con la programación y la operación de la nueva máquina. La SwissNano completa la capacidad de producción del taller.

Carlos Almeida no es ningún desconocido para los lectores de *decomagazine* del sur de Europa y Suiza. Ha estado trabajando en Tornos durante casi dos décadas, primero como empleado de ventas internas para el mercado del mediterráneo (Francia, Italia, España y Portugal) antes de pasar a ventas para el mercado suizo (desde 2001) y convertirse finalmente en responsable de ventas para ese mercado (en 2011). A principios de 2015 decidió hacerse cargo de **Gérald Badan SA**, una PYME con una decena de empleados.

### Una transición fluida

**Gérald Badan SA**, una empresa tradicionalmente especializada en el decoletaje para el sector de conectores, se puso a la venta debido a la avanzada edad de su anterior propietario. La llegada de Carlos Almeida supuso la oportunidad de reafirmar

la continuidad de la empresa tanto para los clientes como para los empleados. Después de la adquisición se conservó a todo el personal y se mantuvo el ambiente familiar y cercano de la empresa. El Sr. Almeida explica: «*Mis compañeros son muy competentes y son claramente uno de los activos de la empresa. Estoy muy contento de que la transición haya sido tan fluida.*»

### Un medio de producción que completa el parque de maquinaria

El taller contaba con una cincuentena de máquinas de levas para fabricar piezas simples y grandes series, y con cuatro Deco 10 para la fabricación de piezas complejas y series más cortas, pero no disponía de máquinas de gama media para completar la oferta. «*Sopesamos distintas soluciones, pero la SwissNano es la máquina que mejor se ajusta a*



Gérald Badan SA está ubicada en Moutier, Suiza, en el corazón de una fuente de competencias y servicios que confiere a la empresa una gran flexibilidad y una rápida capacidad de reacción.

*nuestro taller,*» precisa el Director. Incluso los especialistas en CNC del taller, defensores absolutos del TB-Deco, descubrieron que la puesta en servicio de TISIS y de las máquinas SwissNano resultó ser muy rápida y eficaz.

### Visto desde el otro lado del espejo

Dado que Carlos Almeida era responsable de ventas de las máquinas SwissNano cuando trabajaba en Tornos y que ahora es usuario de las mismas, no pudimos evitar preguntarle cuál es su percepción desde el otro lado del espejo. Nos respondió: *«No tuve ninguna sorpresa desagradable. Conocía muy bien la máquina y la calidad de servicio de Tornos, y mis operadores reafirmaron mi opinión. Tanto la máquina SwissNano como el servicio de Tornos cumplen nuestras expectativas.»* También hablamos con el operador que trabaja con la SwissNano. Nos explicó: *«Al principio no estaba a favor de realizar esta inversión, ya que no conocía el sistema TISIS y la máquina me parecía muy pequeña. Ahora, un año más tarde, estoy encantado. Resultó muy fácil familiarizarse con su uso y la calidad de las piezas es excelente.»*

### Una solución completa con total interacción

Este operador, experto tanto en el uso de máquinas de decoletaje de levas como en máquinas Deco, añadió: *«Cuando estás acostumbrado a la Deco, la zona de mecanizado de la SwissNano da miedo, el espacio disponible es limitado... Sin embargo, es cierto que la máquina ofrece buena visibilidad gracias a su acceso frontal y que solo es cuestión de habituarse. Lo que también era completamente nuevo para mí era el cargador de barras LNS Tryton, ante el cual tenía mis dudas. Pero me equivocaba:*

*este cargador de barras es realmente estupendo y funciona en total armonía con la máquina.»* Cuando le preguntamos sobre el servicio, no respondió: *«No tenemos más que elogios para el servicio de Tornos, son eficaces y rápidos.»*

### Un plan de negocios que incluye la SwissNano

Desde que adquirió la empresa, el Director ha previsto adquirir nuevas máquinas de control numérico que le permitan fabricar piezas medianamente complejas. Tras realizar un análisis, el primer año se adquirieron dos máquinas SwissNano. El Sr. Almeida explica: *«Estaba claro que necesitábamos completar nuestro parque de maquinaria, y nuestros cálculos resultaron ser correctos, ya que no solo hemos aumentado los volúmenes de trabajo con nuestros clientes habituales, sino que se nos han abierto nuevos mercados gracias a las SwissNano. Hoy en día, las SwissNano forman parte integral de nuestro plan de inversiones para el futuro.»*

### Me siento como en casa

El operador de la SwissNano que trabaja para Gérald Badan SA desde 1999 declara: *«Estoy muy satisfecho con la transición de la dirección de la empresa, compartimos la misma visión de trabajo y de calidad. Además, la llegada del Sr. Almeida nos ha dado claramente un nuevo impulso. Desde el cambio de dirección he tenido la oportunidad de recibir formación en la programación TISIS, descubrir una máquina nueva con la SwissNano y un nuevo cargador de barras con el LNS Tryton, además de abordar el mecanizado de numerosas piezas nuevas e incluso nuevos campos de actividad. Es fantástico. Por lo que atañe al entorno de trabajo, me siento como en casa.»* Este entusiasmo por el trabajo se observa en todos los empleados de Gérald Badan SA.

### Una oferta completa en Moutier...

Si bien la empresa se conoce principalmente en el sector de conectores, Carlos Almeida tiene previsto introducirse en otros mercados, especialmente en el sector relojero. Nos explicó: *«Puede que no sea el mejor momento para explorar el mercado de la relojería, pero tenemos buenos contactos.»* No obstante, el Director no esconde que sus capacidades de producción están actualmente utilizadas al 100%. En este contexto cabe mencionar que se ha contratado a un nuevo operador de decoletaje para completar el equipo. El Sr. Almeida resume: *«Con la llegada de la SwissNano hemos logrado un incremento neto de nuestra capacidad de producción, y esto ha dado sus frutos.»*

## Presentación

### ... y en Europa

La empresa avanza y el Director nos comenta que solo tiene preocupaciones positivas (como la de cumplir con los plazos de entrega), si bien los comienzos no fueron muy buenos. En efecto, la adquisición de la empresa se realizó al mismo tiempo que el Banco Nacional de Suiza (BNS) abolió los tipos de cambio mínimos. «*De la noche a la mañana aumentó enormemente la presión sobre los márgenes, y el hecho de ser una empresa suiza se convirtió en una gran desventaja.*» Para contrarrestarlo se fundó una nueva empresa asociada a una empresa con sede en Portugal con certificados ISO 9001, ISO 14001 e ISO 13485. Mientras que Gérald Badan SA está especializada en la producción de piezas con diámetros entre décimas de milímetros y 10 mm, la planta de producción de Portugal ofrece capacidades entre 11 y 62 mm. «*De este modo podemos ofrecer a nuestros clientes una amplia gama de diámetros,*» explica Carlos Almeida, y añade: «*Son dos*

*entidades aparte y nuestra estrategia de desarrollo para diámetros pequeños está basada en nuestra planta de producción de Moutier.*»

### ¿La capacidad de reacción?

#### ¡Una de nuestras constancias!

2015 ha sido un buen año para Gérald Badan SA y ha estrenado el 2016 de forma brillante: el primer trimestre ha sido excelente. El Director analiza la situación como sigue: «*Somos una empresa pequeña y nuestra capacidad de reacción es nuestro activo más preciado.*» Es cierto que la calidad juega un papel importante, pero no es ya un elemento diferenciador. Hoy en día es un requisito indispensable para seguir en el mercado, pero no el único. «*Aparte de la elevada competencia de nuestros operadores, nos encontramos en una zona muy ventajosa: estamos en el corazón del mercado de microtecnología, nuestros fabricantes de máquinas*



El taller de Gérald Badan SA reúne maquinaria de tres generaciones que le permite responder a todo tipo de necesidades de hasta 10 mm de diámetro.



Si bien hoy en día su mercado principal sigue siendo el sector de conectores, la empresa está preparada para abordar con serenidad otros campos de actividad.

*se encuentran a un paseo de diez minutos de nosotros y el 90% de nuestros proveedores están a un radio de menos de 10 kilómetros. Todos tienen una elevada capacidad de reacción en caso necesario, lo cual nos permite encontrar soluciones para nuestros clientes rápidamente.»*

## GÉRALD BADAN SA – ESPECIALISTA EN MECANIZADO CONTROLADO POR LEVAS... Y MUCHO MÁS

Recientemente, un cliente de Gérald Badan SA (una empresa norteamericana) tuvo problemas para abastecerse de una pieza compleja. Su proveedor (también una empresa norteamericana) dejó de atender sus pedidos y Gérald Badan SA encontró la posibilidad de destacar. El Sr. Almeida declara: *«Este cliente no nos conocía como proveedor de piezas fabricadas en máquinas CNC, pero pudimos ofrecerle nuestras competencias. En menos de diez días realizamos los prototipos en nuestras máquinas de control numérico y pudimos empezar la producción en serie.»* El cliente se dio cuenta de que una estructura pequeña y dinámica ligada a conocimientos avanzados permiten a la empresa ser muy flexible y le confieren mayor capacidad de reacción que otras empresas.

### ¿Entonces no se arrepiente?

Después de un año de dirigir la empresa y con más de 40 millones de piezas producidas durante este periodo, preguntamos a Carlos Almeida cuál es su estado de ánimo y cuáles son sus objetivos. Su respuesta: *«El trabajo diario con SwissNano ha demostrado que tenía razón cuando la vendía, e incluso ha superado mis expectativas. A título personal no me arrepiento de nada, la empresa se desarrolla bien, mis compañeros están muy bien cualificados y les gusta su trabajo. En cuanto a mis objetivos, tengo previsto continuar mi diversificación, y mi plan de inversiones incluye la adquisición de nuevas unidades CN en el futuro próximo.»*

## GERALD BADAN SA

DECOLLETAGE DE PRECISION

Gérald Badan SA  
Rue de Chalière 7  
CH – 2740 Moutier  
Teléfono +41 32 493 67 57  
Fax +41 32 493 66 80  
contact@badansa.ch  
www.badansa.ch