



BERNINA 投资购置 TORNOS SWISS GT 新机床

一针一针的品质

自19世纪末以来，瑞士缝纫机制造商Bernina就已经将质量、传统和创新在自己的制造生产中不断结合。120多年来已交付了数以百万计的Bernina缝纫机，是瑞士完美制造的杰出代表。为了满足这一质量标准，公司对人力资源和最先进的技术进行投资。在这样的背景下，Bernina 购买了一台Tornos Swiss GT 机床，这台机床的运行赢得了Bernina的最大满意度。



120多年来，Bernina的公司总部一直设在瑞士的Steckborn，公司的名称得来还有一个美好的缘由。以Bernina为名是取自东阿尔卑斯山唯一海拔四千米高的Piz Bernina山。Bernina 则代表了宏伟的目标。而这也正是公司创始人Karl Friedrich Gegauf先生在1893年发明花边缝纫机时所拥有的雄心。这台机器可以每分钟缝制100针。同时这也是世界上第一台此类型的缝纫机，它的推出在国内外引起巨大

轰动。到1900年，Bernina公司已经雇用有70 - 80人，成为了一个小规模的工厂。在此期间，Bernina集团已将自己发展成为市场领先的全球性公司。作为家族企业，Bernina生产的产品由于其货真价实的品质而成为市场宠儿，而拥有一台Bernina缝纫机将成为它们主人之后几十年来一个可靠伴侣。

“ ‘我们始终处于起跑线上，从未到达终点’ 是我们公司的理念，意即只有与激情同在的价值才是真

正的价值。当然，我们总是以严格的标准制造我们的产品，而在具体的生产过程中，我们总是会提前为下一个项目找出新思路。我们总是极尽全力精心制造我们的产品，以保证我们的产品总是能够达到客户高水平的期待。我们的产品代表瑞士的质量和可靠性，我们的产品制造出来也并不止是让一代人使用。” Ueli Blaser先生，原型结构和机械制造部经理在decomagazine采访他时如上强调说。

下面，他介绍了新型 Swiss GT的采购过程。从审批到调试只用了不到12个星期的时间，这本身就是了不起的过程。事实上，两台现有数控车床的齿轮较长，总是出现各种故障，这是投资购置新机的决定性因素。与此同时，投资新机床也是为了扩大生产范围，同时还可以为公司的其它备件、附件、原型机的运行、试运行和紧急情况提供额外的加工能力。正如Ueli Blaser 所见，新机床会带来更多的灵活性、更短的周期时间，整体而言就是更高效的生产。他希望，这将使公司此前被外包的零件能够回到公司内部生产。

公司对市面上销售的几款机型都经过严格地审查，并和Bernina的目标进行了比较。实际上确定购买购置新Tornos Swiss GT并没有花太长的时间。Tornos Swiss GT是市场上最先进的机床之一，并严格符合Bernina的要求。它作为Tornos最畅销的产品于去年年中得到推荐，机床拥有的大量创新功能令人印象深刻，如B轴已进一步得到扩大，更加加强了该机床卓越的多功能性。凭借其6个直线轴、两个C轴，3个排刀架，可安装14把动力刀、总体多达40把的刀的配置能力，Swiss GT 26给用户提供了非凡的灵活性，并开辟了超乎想象的可能性。通过CNC程序，用户可对B轴在所需的任意角度进行分度，它对诸如角度铣削、钻孔、甚至攻丝特别有用。B轴集成在机床的主滑座上，Swiss GT 26并不受限于角度定位，而且可以在X和Y轴方向上移动。因此，可以进行主轴加工和背轴加工。与同类型的竞争产品不同，B轴由两个坚固的安装点支撑，因为设计用于该工位动力刀驱动的超容量主轴电机需要最大的结构刚性。这是提高切削速率以及精度、表面质量和成品零件一致性的唯一途径。



投入运行一周后，与原来使用的机床相比，该机床所提供的飞跃式的质量提升已经明显得到验证。灵活性和更短的设定时间也已获得好的评价。机床配置的大数量标准刀具减少了所需的设置时间，从而大大加快了加工过程。由于整体棒料进给装置的配置，Bernina 现在完全能够通过Swiss GT机床进行无人值守通宵操作和周末加工。当然，这提高了生产率，Ueli Blasé先生也成功地将之前的一些外包订单转为内部消化。这样他成功地向自己的长远目标迈进了一大步，维持并扩展了Steckborn的制造专业技术。这一举措也清楚地表明，Bernina准备征服一个个高峰并在缝纫机技术领域提供更多的顶级性能。Tornos也将凭借创新的最高品质的机床，尽心尽力的为这家客户和所有其他客户提供支持。

BERNINA
made to create

Bernina International AG
Seestrasse 161
8266 Steckborn
电话 052 762 11 11
传真 052 762 11 11
www.bernina.ch