



BERNINA INVIERTE EN LA NUEVA TORNOS SWISS GT

## CALIDAD PUNTO POR PUNTO

Desde finales del siglo XIX, el fabricante suizo de máquinas de coser Bernina se asocia a calidad, tradición e innovación. Los millones de máquinas Bernina suministrados a lo largo de más de 120 años son prueba de la perfección suiza. Con el fin de cumplir este estándar de calidad, la empresa invierte tanto en sus empleados como en tecnología punta. Bajo esta premisa adquirió hace unas semanas una Tornos Swiss GT, la cual está operando desde entonces a la entera satisfacción de Bernina.



Durante más de 120 años, Bernina tiene su sede en Steckborn, Suiza, y su nombre no le viene de casualidad. Hace referencia al pico Piz Bernina, el único de cuatro mil metros de altura en los Alpes orientales. Es símbolo de objetivos ambiciosos. Estos objetivos impulsaron a Karl Friedrich Gegauf al inventar la máquina de coser caladora en 1893. Esta máquina tiene la capacidad de coser 100 puntos por minuto. Se trataba de una novedad a nivel mundial y causó una gran sensación incluso en el extranjero. En el año 1900 trabajaban entre 70 y 80 personas en el taller, el cual se había convertido en una pequeña fábrica. Con el tiempo, Bernina se ha convertido en una empresa líder en el mercado que opera a

nivel mundial. Bernina es una empresa familiar, dirigida por sus propietarios, dedicada a la fabricación de productos caracterizados por valores auténticos y que servirá fielmente a muchas generaciones durante décadas.

*«Nuestra filosofía <Nos encontramos en el principio, nunca al final> se basa en valores que solo son valiosos cuando se viven con pasión. Naturalmente fabricamos siempre nuestros productos siguiendo normas estrictas, pero a lo largo del proceso se nos ocurren ideas para nuestro siguiente proyecto. Dado que nos tomamos tiempo para fabricar nuestros productos, somos capaces de alcanzar los niveles elevados que el cliente espera de nosotros. Nuestros*

*productos son símbolo de la calidad y la fiabilidad suizas y se han previsto para ser usados por más de una generación», destaca Ueli Blaser, Director de Fabricación Mecánica y Construcción de Prototipos, durante la entrevista para decomagazine.*

A continuación describe el proceso de adquisición de la nueva Swiss GT. El primer hecho llamativo es que pasaron tan solo 12 semanas desde la aprobación hasta la puesta en servicio. El motivo que condujo a la decisión de realizar esta inversión fue que dos de los tornos CNC existentes llevaban ya muchos años en operación y requerían muchas reparaciones. Al mismo tiempo, la nueva máquina era necesaria para ampliar las gamas de producción y para generar capacidad para producir piezas de repuesto, accesorios, prototipos, pruebas piloto y para situaciones de emergencia. Ueli Blaser espera que la nueva máquina proporcione mayor flexibilidad, una reducción de los tiempos de ciclo y, en general, una producción más eficiente. Su previsión era poder realizar de nuevo en la propia empresa los pedidos que hasta ahora era necesario subcontratar.

Se examinaron meticulosamente varios modelos ofrecidos en el mercado y se compararon con los objetivos de Bernina. No se tardó mucho tiempo en elegir la nueva Swiss GT de Tornos. Se trata de una de las máquinas más modernas del mercado y respondía exactamente a las exigencias de Bernina. Este éxito de ventas de Tornos se introdujo a mediados del pasado año y se caracteriza por toda una serie de innovaciones, entre ellas el eje B, el cual realiza la impresionante versatilidad de esta máquina. Con sus seis ejes lineales, dos ejes C, tres portaherramientas múltiples para un total 14 herramientas motorizadas y una capacidad total de 40 herramientas, la Swiss GT 26 ofrece al usuario una flexibilidad extraordinaria y un sinfín de posibilidades. El eje B permite al usuario indexar el husillo a la posición angular deseada por medio del control CNC, lo cual resulta muy útil especialmente para procesos como el fresado angular, el taladrado o incluso el roscado. Dado que el eje B está integrado en el carro principal de la máquina, la Swiss GT 26 no está limitada al posicionamiento angular, sino que puede moverse también sobre los ejes X e Y. Ello permite realizar mecanizados de operación principal y contraoperación. En contraposición a modelos de la competencia, el eje B se asienta sobre dos puntos de apoyo sólidos, ya que los motores del husillo de gran potencia situados en las estaciones para herramientas motorizadas requieren la máxima rigidez estructural. Solo así puede optimizarse el volumen de arranque de virutas, la precisión, la calidad de la superficie y la homogeneidad de las piezas acabadas.



Tras las primeras semanas de uso se hizo palpable esta mejora de la calidad con respecto a las máquinas usadas hasta ese momento. También se consideran positivamente la flexibilidad y los tiempos más cortos de preparación. El mayor número de herramientas estándar utilizadas en la máquina reduce el tiempo necesario para la preparación, lo cual acelera el proceso. Gracias al cargador de barras integrado, Bernina opera la Swiss GT cada vez con mayor frecuencia por la noche y durante los fines de semana sin supervisión. Ello aumenta naturalmente la productividad, por lo cual Ueli Blaser pudo recuperar algunos pedidos que habían sido subcontratados y realizarlos de nuevo en la propia empresa. Con ello ha realizado un paso más hacia su objetivo de largo plazo de mantener y ampliar competencias de producción en el centro de Steckborn. De este modo, Bernina está preparada para conquistar otros picos y suministrar muchos más rendimientos máximos en el campo de la tecnología de máquinas de coser. Tornos les apoyará en esta dirección a ellos y a todos sus clientes con máquinas innovadoras de la máxima calidad.

**BERNINA**  
*made to create*

Bernina International AG  
Seestrasse 161  
8266 Steckborn  
T 052 762 11 11  
F 052 762 11 11  
[www.bernina.ch](http://www.bernina.ch)