



GEWINDEWIRBELN MIT DER CT 20

Die CT 20 wurde für Kunden entwickelt, die Teile geringer bis mittlerer Komplexität herstellen möchten. Mit ihrer hohen Anwendungsfreundlichkeit und Produktivität garantiert die leistungsstarke CT 20 eine schnelle Amortisation. Mit einer neuen Option wird diese Maschine ab sofort aber auch für die Medizintechnik eine echte Alternative sein. Wir stellen vor: den Gewindewirbelkopf. Mit dieser neuen Vorrichtung kann der Anwender mit seiner Tornos CT 20 auch einfache Knochenschrauben erfolgreich fertigen.



Der Gewindewirbelkopf wird an den Stationen T130 und T140 montiert, damit er in beiden Richtungen ausgerichtet werden kann – die Standardausrichtung entspricht $\pm 15^\circ$. Von Fall zu Fall kann die Vorrichtung aber auch an anderen Stationen eingespannt werden. Im Übrigen sei erwähnt, dass der Gewindewirbelkopf problemlos mit dem Hochdrucksystem der Maschine verbunden werden kann. Diese Option wird als Spezialentwicklung angeboten. Falls Sie weitere Informationen wünschen, können Sie sich jederzeit gern an die Tornos-Mitarbeiter wenden.



IHRE VORTEILE

- Hohe Oberflächengüte
- Gute Maßhaltigkeit
- Hohe Produktivität

TORNOS

Tornos SA
 Industrielle 111
 2740 Moutier
 Tel. +41 32 494 44 44
 Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com