

LA FAMILLE ALMAC BA 1008 S'AGRANDIT AVEC L'ARRIVÉE DE LA BA 1008 HP

Dévoilé au grand jour lors du Siams 2016, Almac nous présente son nouveau produit: BA 1008 HP. Cette machine, que l'on peut considérer comme étant la grande sœur de la BA 1008, offre de nombreuses évolutions qui sauront séduire les utilisateurs les plus exigeants.



Que signifie HP?

Tout simplement «haute pression», car c'est le premier atout de ce nouveau produit qui offre la possibilité d'usiner avec un arrosage à haute pression (120 bars) par le centre de la broche. Un atout considérable pour ce type de machine permettant de réduire les temps de perçage, notamment dans les cas de perçages profonds, avec une qualité et une précision irréprochables.

Une parfaite gestion des fluides, des pièces et des copeaux

Un périphérique de gestion des fluides a été judicieusement adossé à l'arrière de la BA 1008. Ce container est équipé d'une pompe haute pression de 120 bars pour l'arrosage par le centre, d'une pompe 5 bars pour l'aspersion de la zone d'usinage, d'un échangeur à plaque pour la thermo-stabilisation de l'huile de coupe et d'un bac pouvant contenir jusqu'à 300 litres d'huile.

Un bac de transfert a aussi été intégré sur le côté de la machine. Il permet de filtrer l'huile de coupe sortant de la zone d'usinage grâce en premier lieu à une poche filtrante (100 µm, 50 µm ou 25 µm) et ensuite à un filtre cartouche de 6 microns. Ce bac de transfert possède une contenance de 70 litres d'huile et un grand bac à copeaux de 30 litres.

L'huile sortant ainsi de la zone d'usinage est parfaitement filtrée et envoyée vers le container haute pression. Le liquide de coupe est ainsi refroidi, puis utilisé pour l'arrosage haute pression et l'aspersion. Les pièces usinées, quant à elles, sont délicatement transportées vers un panier de récupération, très facilement accessible depuis le côté de la machine.

Les figures ci-dessous illustrent parfaitement le fonctionnement de la gestion des fluides.

Une machine idéale pour l'usinage de métaux précieux

Outre une filtration optimale des copeaux, la BA 1008 HP a été spécialement étudiée pour l'usinage de métaux précieux. En effet, la zone d'usinage est totalement carénée afin de limiter au maximum l'accumulation de copeaux et d'augmenter considérablement leur récupération. L'utilisateur peut ainsi récupérer jusqu'à 99,97% de matière précieuse en moins de 20 minutes.

Notons que cette option est aussi disponible sur les versions standards de la BA 1008

Une parfaite cohérence dans le design

Bien qu'un grand nombre de fonctionnalités aient été ajoutées, la BA 1008 HP reste une machine très compacte (998 x 3200 x 1690 mm). De plus, le design reconnu de la SwissNano et de la BA 1008 a été parfaitement conservé.





Tornos et Almac offrent aujourd’hui une famille de machines ultra-compactes dotées d’un look unique; une décolleteuse, une fraiseuse à la barre et un centre de fraisage-perçage avec arrosage par le centre.

Un investissement plus que judicieux

Comme nous l’avons exprimé précédemment, la BA 1008 HP permet de produire avec une très bonne cadence et surtout avec une excellente qualité. Ainsi, des maillons simples de bracelets produits depuis un profilé peuvent être réalisés avec des temps de cycles de moins de 5 secondes. Il est alors parfaitement logique et intéressant, selon le type de pièces à usiner, de comparer l’investissement d’un parc machines BA 1008 HP face à une machine de type transfert.

Une étude réalisée par les spécialistes d’Almac permet de constater que pour l’usinage d’un maillon de bracelet en petite ou moyenne série, il était clairement plus intéressant d’investir dans trois ou quatre BA 1008 HP plutôt que dans une machine de transfert. Avec un investissement de départ équivalent, l’option BA 1008 HP offre plus de flexibilité à la production, un temps de mise en production nettement plus court, moins de surface au sol et surtout un coût de revient par pièce 10 à 20% plus bas.

En démonstration à l’EPMT/EPHJ

La BA 1008 HP sera exposée à l’EPMT, du 14 au 17 juin 2016 à Palexpo à Genève. N’hésitez pas à venir découvrir cette machine surprenante sur le stand B82, les représentants Almac se feront un plaisir de vous en faire une présentation complète.

AVANTAGES PRINCIPAUX

- Compacte
- Ergonomique
- Productivité
- Usinage métaux précieux
- Investissement progressif
- Rapidité de la mise en production
- Flexibilité



Almac SA
 39, Bd des Eplatures
 CH - 2300 La Chaux-de-Fonds
 Tél. +41 32 925 35 50
 Fax +41 32 925 35 60
 www.almac.ch
 info@almac.ch