



A NOVA SWISS DT 26: MAIS RECURSOS AINDA

Na última decomagazine, apresentamos a Swiss DT 26. Esta máquina complementa a linha Swiss DT e traz vários benefícios descritos anteriormente. A partir de agora, são oferecidas novas opções que aumentam a capacidade da máquina.



Cinemática simples, mas arrojada

Testada e comprovada, a cinemática da Swiss DT 26 apresenta cinco eixos lineares. Em vista da capacidade de barras e do desempenho da máquina, os engenheiros da Tornos priorizaram a boa remoção de cavacos, posicionando a placa de fixação do tipo "gang" acima da bucha-guia ou do eixo-árvore. Com seus eixos-árvore que podem atingir uma potência superior a 10,5 kW durante a usinagem frontal ou traseira e uma capacidade de barras de 25,4 mm, a Swiss DT 26 com certeza provará ser eficiente nesta área.

Simple, mas modular

No mercado de hoje, os usuários enfrentam inúmeros desafios: responder rapidamente às exigências dos clientes em um ambiente muitas vezes incerto. Por isso, é muito importante ser capaz de responder rapidamente a qualquer demanda - algo que a Tornos compreendeu perfeitamente. De agora em diante, todas as máquinas produzidas pelo fabricante com sede em Moutier terão áreas de usinagem modulares. Até mesmo as máquinas básicas podem agora oferecer operações de usinagem avançadas. Portanto, a máquina Swiss DT 26 não está

mais confinada a tarefas de torneamento e fresagem, mas pode ser equipada com vários porta-ferramentas que ajudam o proprietário da máquina a responder rapidamente a uma grande variedade de demandas.

Configuração modular para usinagem frontal

A máquina vem equipada com quatro brocas radiais para operações de usinagem frontal. O equipamento oferece alta flexibilidade ao usuário. Para melhorar essa flexibilidade, a máquina pode ser equipada com uma fresa com rosqueamento por rotação ou poligonal. Por isso, com a Swiss DT 26, será muito fácil produzir parafusos para uso em equipamentos médicos ou executar serviços de faceamento com estes dois acessórios.

A fresa com rosqueamento por rotação pode ser inclinada a +/- 15°, girar com velocidade máxima de 5000 rpm e usinar diâmetros de até 10 mm. Por outro lado, a fresa poligonal também pode atingir velocidade máxima de 5000 rpm, sendo que o diâmetro da ferramenta de corte poligonal é de 80 mm.



Configuração modular para usinagem traseira

A configuração modular para usinagem frontal é um benefício muito valorizado para máquinas básicas. No entanto, no caso da Swiss DT 26, isso não é tudo: a placa de usinagem traseira pode ser equipada com ferramentas estacionárias e acionadas. Essa placa também pode acomodar ferramentas avançadas, como eixos-árvore de alta frequência, especialmente para usinagem de um padrão Torx®, ou até mesmo um dispositivo para rasgos.

Um conjunto completo de equipamentos

Os porta-ferramentas da máquina Swiss DT 26 são compatíveis com os tipos de máquinas Swiss GT 26, Swiss ST 26, Swiss GT 13 e Swiss DT 13. Além desses porta-ferramentas, a Tornos oferece um conjunto completo de equipamentos para as máquinas que produz. Seja um alimentador de barras, um transportador de cavacos, um eixo-árvore de alta frequência ou um separador de névoa de óleo, a Tornos sempre pode oferecer uma solução para o seu problema.



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com