



LA NUEVA SWISS DT 26: AHORA CON MÁS FUNCIONES

En la última edición de *decomagazine* les presentamos la Swiss DT 26. Esta máquina completa la gama de las Swiss DT y ofrece numerosas ventajas que ya describimos en el pasado. A partir de ahora, esta máquina cuenta con nuevas opciones con el fin de ampliar sus posibilidades.



Una cinemática simple pero robusta

La Swiss DT 26 posee una cinemática de cinco ejes lineales. Dada la capacidad de barra y la potencia de la máquina, los ingenieros de Tornos han dado prioridad a una buena caída de la viruta colocando el portaherramientas múltiple por encima del cañón de guía o del husillo. Con husillos capaces de alcanzar una potencia superior a 10,5 kW durante mecanizados de operación principal y contraoperación y una capacidad de barra de 25,4 mm, la Swiss DT 26 debe demostrar ser eficiente en este campo.

Simple pero modular

En el mercado actual, los usuarios se enfrentan a numerosos desafíos: deben responder rápidamente a las necesidades de sus clientes en entornos a menudo inciertos. Por ello es especialmente importante poder responder rápidamente a cualquier petición, algo que Tornos ha comprendido muy bien. A partir de ahora, todas las máquinas del fabricante de Moutier estarán dotadas de zonas de mecanizado modulares. Incluso las máquinas de gama básica son capaces ahora de ofrecer operaciones de

mecanizado avanzadas. Así, la Swiss DT 26 no está ya limitada a operaciones de torneado y fresado, sino que puede equiparse con distintos portaherramientas que permitan al usuario responder a las operaciones más variadas.

Configuración modular para operaciones principales

La máquina está equipada de base con cuatro taladros radiales para mecanizados de operación principal. Este equipamiento ofrece al usuario una gran flexibilidad. Con el fin de aumentar dicha flexibilidad, la máquina puede equiparse además con un torbellinador de roscas o un poligonador. De este modo, la Swiss DT 26 podrá producir fácilmente tornillos médicos o realizar tareas de fresado de superficies con estos dos accesorios.

El torbellinador puede inclinarse $\pm 15^\circ$, girar a una velocidad máxima de 5.000 rpm y mecanizar diámetros de hasta 10 mm. Por su parte, el poligonador puede alcanzar también una velocidad máxima de 5.000 rpm, el diámetro del disco de poligonado es de 80 mm.

Configuración modular para contraoperaciones

La configuración modular para el mecanizado de operación principal es una ventaja muy apreciada en máquinas de gama básica, pero en la Swiss DT 26 eso no es todo: el sistema herramienta para el mecanizado de contraoperación puede equiparse tanto con herramientas fijas como con herramientas motorizadas. Dicho portaherramientas también puede equiparse con herramientas avanzadas, por ejemplo un husillo de alta frecuencia especialmente diseñado para mecanizar el patrón Torx® o incluso un dispositivo de ranurado.



Un equipamiento completo

Los portaherramientas de la Swiss DT 26 son compatibles con las máquinas Swiss GT 26, Swiss ST 26, Swiss GT 13 y Swiss DT 13. Aparte de estos portaherramientas, Tornos ofrece un equipamiento completo para sus máquinas. Bien sea un cargador de barras, un evacuador de virutas, un husillo de alta frecuencia o un extractor de humos, Tornos tiene una respuesta a sus necesidades.



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com