



EMPRESA ESPECIALIZADA NO SEGMENTO MÉDICO UTILIZA MÁQUINAS DE PRODUÇÃO DA TORNOS

A empresa Fabmed, com sede perto de Lyon, na França, foi fundada em 2011 por uma equipe de engenheiros dinâmicos e altamente qualificados da indústria médica.



"A série Swiss GT nos inspirou imediatamente; com seu alto desempenho e design modular, parecia ser a máquina ideal para suceder nossa máquina do tipo Gamma"

Damien Reynaud

Desde a sua criação, a empresa de pequeno porte tem obtido crescimento exponencial. Para enfrentar os vários desafios impostos pelas peças do setor médico, desde o início, a Fabmed depositou sua confiança na Tornos para prosseguir com suas atividades, dando início, assim, a uma verdadeira história de sucesso.

Uma frota de máquinas multifuncionais

A empresa começou de forma bastante simples, com uma Deco 13 e uma Deco 20 da Tornos, ambas compradas como máquinas usadas, com o objetivo de ter duas máquinas de grande flexibilidade que pudessem produzir implantes e parafusos auxiliares e, sobretudo, realizar processos de perfuração profunda. A escolha imediatamente provou ser um sucesso, e os investimentos permitiram à empresa ter um bom começo e até mesmo abrir novos mer-

cados. Para melhorar a capacidade de produção, a Fabmed, em seguida, comprou uma Gamma 20 da Tornos. Essa máquina, que pode ser utilizada para rosqueamento por rotação, foi adicionada à oficina para processar parafusos para osteossíntese. A compra foi seguida da aquisição de uma Deco 10 e uma Delta 12 para o mercado odontológico. Uma segunda Deco 13 completou a frota de máquinas de produção e aumentou a capacidade da empresa em termos da produção de equipamentos auxiliares, na qual a Fabmed adquiriu renomada experiência.

Capacidade de perfuração profunda

A perfuração profunda é um desafio bem conhecido no setor. Esse desafio é perfeitamente enfrentado pela Fabmed que, nesse meio-tempo, tornou-se até mesmo uma das especialidades da empresa. Muitas empresas utilizam processos de perfuração

Apresentação



Fabmed: Uma equipe dinâmica à sua disposição.



Dispositivos auxiliares e vários produtos fabricados pela Fabmed.

profunda, mas poucas são realmente proficientes, o que pode tornar esta tarefa arriscada em determinadas circunstâncias. *“Em nossa área, comprar um estoque de barras não é uma opção; não há escolha se quiser ser competitivo e, por isso, precisamos dominar perfeitamente essa tecnologia”*, ressalta Damien Reynaud, diretor-gerente da Fabmed.

Uma equipe de especialistas para enfrentar qualquer desafio

A Fabmed é composta por oito especialistas que já trabalharam para grandes grupos de OEM e decidiram reunir seus conhecimentos. A equipe da Fabmed agora disponibiliza seu conhecimento para os fabricantes mais exigentes da indústria médica. Com a oficina equipada com moderna tecnologia de medição e monitoramento, a empresa gerencia todas as operações necessárias de monitoramento e acabamento. Com sua capacidade de usinar barras com diâmetros de 3 mm a 32 mm, em qualquer tipo de material, inclusive os mais tenazes como cobalto-cromo, mas também titânio, aço inoxidável,

plásticos e vários polímeros, atualmente, a Fabmed é uma empresa extremamente especializada que pode até mesmo atender às exigências mais complexas do setor médico. A Fabmed produz qualquer tipo de série, seja pequena, média ou grande, e até mesmo protótipos, com grande flexibilidade e agilidade. A empresa é certificada de acordo com a ISO 9001 e a ISO 13485 (seção 7.3 não aplicável).

Swiss GT 13 – a escolha óbvia

“A série Swiss GT nos inspirou imediatamente; com seu alto desempenho e design modular, parecia ser a máquina ideal para suceder nossa máquina do tipo Gamma”, explica Reynaud, ao que continua: *“Com seus dois sistemas de ferramentas independentes, ela pode ser facilmente manuseada por todos os nossos operadores. Além da grande facilidade de uso, as máquinas são flexíveis, eficientes e adequadas para a produção de peças complexas, principalmente de parafusos de encaixe e para osteossíntese. O design modular da placa de fixação traseira tipo “gang” nas máquinas Swiss GT permite a instalação de uma fresa para rosqueamento por rotação ou de um dispositivo de fresamento inclinado, que é bastante útil para o setor odontológico. Outra grande vantagem são os periféricos oferecidos pela Tornos: a bomba de 20-140 bar atende perfeitamente às nossas necessidades, e conseguimos também instalar um eixo-árvore de alta frequência para tarefas de usinagem traseira, que nos permite usinar principalmente perfis Torx. Optamos pela Swiss GT 13 por causa dos diâmetros que precisávamos usinar (processamos principalmente diâmetros pequenos). Para as nossas necessidades atuais, o modelo Swiss GT 26 era um pouco superdimensionado, mas vamos ficar de olho nele, principalmente devido à compatibilidade das opções para ambos os tipos de máquina”*.

FROTA DE MÁQUINAS

7 máquinas CNC:

- 1 máquina Deco 20 da Tornos
- 2 máquinas Deco 13 da Tornos
- 1 máquina Gamma 20 da Tornos
- 1 máquina Delta 12 da Tornos
- 2 máquinas Swiss GT 13



Swiss GT 13 ao usinar um parafuso de encaixe.

Excelente acessibilidade

A área de usinagem é grande, e o acesso à parte traseira da máquina ficou mais fácil por causa da porta prevista para esse efeito. As ferramentas e os acessórios giratórios podem ser trocados em pouquíssimo tempo. Além disso, o software TISIS nos permite criar os programas de usinagem durante a produção, o que facilita bastante o monitoramento do programa e, assim, simplifica consideravelmente a operação da máquina. A simulação da forma em 2D, por exemplo, ajuda muito o operador. “O TISIS é uma excelente solução e um avanço indiscutível em relação ao antigo ISO Editor, que ainda utilizamos em nossa máquina do tipo Gamma”, declara Reynaud, e acrescenta: “Graças às várias funções de apoio, a visualização e o monitoramento do programa são muito mais fáceis, e os programas podem ser escritos de forma muito mais intuitiva. Para uma empresa como a nossa, esta é uma grande vantagem. O TISIS está avançando rapidamente e, desde que compramos nossas duas máquinas Swiss GT 13, percebemos como as várias atualizações do software tornaram muito mais fácil o nosso trabalho diário”.

Desempenho de classe mundial

“Há quase seis meses temos utilizado as máquinas Swiss GT 13 na produção, e estamos muito satisfeitos com os resultados; com essas duas máquinas, encontramos parceiros rentáveis para as nossas atividades comerciais. Além disso, graças ao design

compacto, as máquinas podem ser facilmente integradas à nossa oficina e nos permitem responder prontamente às várias solicitações dos nossos clientes. Além das máquinas, a Tornos também é um parceiro de confiança para nós: O serviço é excelente, e o atendimento da linha direta do software oferece assistência, com total eficiência, em caso de problemas”, conclui o diretor-gerente.



FABMED
MICRO-MÉCANIQUE

FABMED
58 avenue des Bruyères
69150 Décines-Charpieu
França
Tel +33 (0)4 72 02 81 56
www.fabmed.fr
contact@fabmed.fr