



UN ESPECIALISTA DEL SECTOR MÉDICO APUESTA POR MÁQUINAS DE PRODUCCIÓN TORNOS

La empresa Fabmed, con sede cerca de Lyon, Francia, se fundó en 2011 por un equipo dinámico y altamente especializado del sector médico.



«La gama Swiss GT nos convenció inmediatamente: con su gran potencia y su estructura modular pareció ser la máquina ideal para sustituir a nuestra máquina Gamma»

Damien Reynaud

Desde su creación, esta PYME ha experimentado un crecimiento exponencial. Para afrontar los numerosos desafíos que suponen las piezas médicas, Fabmed apostó desde sus inicios por Tornos para desarrollar su actividad. Relatamos su historia de éxito.

Un parque de maquinaria versátil

La actividad empezó simplemente con una máquina Tornos Deco 13 y una Deco 20 adquiridas de segunda mano con el fin de disponer de dos máquinas muy flexibles capaces de producir implantes y tornillos auxiliares, pero especialmente de realizar tareas de taladrado profundo. Muy pronto, esta elección resultó ser la correcta: la inversión dio un buen arranque a la empresa e incluso le permitió abrirse a nuevos mercados. Para aumentar su capa-

cidad de producción, Fabmed adquirió entonces una Gamma 20 de Tornos. Esta máquina, capaz de realizar operaciones de roscado por torbellino, se incorporó al taller con el fin de producir tornillos de osteosíntesis. A esta compra le siguió la adquisición de una Deco 10 y una Delta 12 para el mercado dental. Por último, una segunda Deco 13 completó los medios de producción para aumentar las capacidades de la empresa con respecto a la fabricación de equipamiento auxiliar, sector en el cual Fabmed ha adquirido muy buena reputación.

La maestría del taladrado profundo

La problemática del perforado de orificios profundos es bien conocida en el sector. Se trata de un desafío que Fabmed domina a la perfección e incluso se ha convertido en la especialidad de la empresa. Muchas

Presentación



Fabmed: Un equipo dinámico a su servicio.



Equipamiento auxiliar y otros productos fabricados por Fabmed.

empresas realizan procesos de taladrado de orificios profundos, pero pocas llegan a dominarlo completamente, ya que esta operación puede resultar ser peligrosa en algunos casos. «En nuestro campo, comprar el material en tubos no es una opción. Si queremos ser competitivos, no tenemos otra opción que dominar esta técnica a la perfección,» subraya Damien Reynaud, Director de Fabmed.

Un equipo competente para superar cualquier desafío

Fabmed está formada por 8 especialistas que trabajaron anteriormente en grandes grupos OEM y que decidieron aunar sus competencias. En la actualidad, el equipo de Fabmed pone sus conocimientos a disposición de los fabricantes más exigentes del sector médico. Equipados con las últimas tecnologías de medición y de control, la empresa gestiona a la perfección todas las operaciones de control y acabado necesarias. Con su capacidad de mecanizado de

barras con diámetros entre 3 mm y 32 mm de todo tipo de material, incluyendo los más duros, como el cromo-cobalto, pero también titanio, acero inoxidable, plástico y distintos polímeros, Fabmed es hoy en día un taller altamente especializado que ofrece respuestas a los requisitos más complejos del sector médico. Fabmed produce todo tipo de series, sean pequeñas, medianas o a gran escala, además de prototipos, de modo flexible y con gran capacidad de reacción. La empresa ha obtenido los certificados ISO 9001 e ISO 13485 (apartado 7.3 no aplicable).

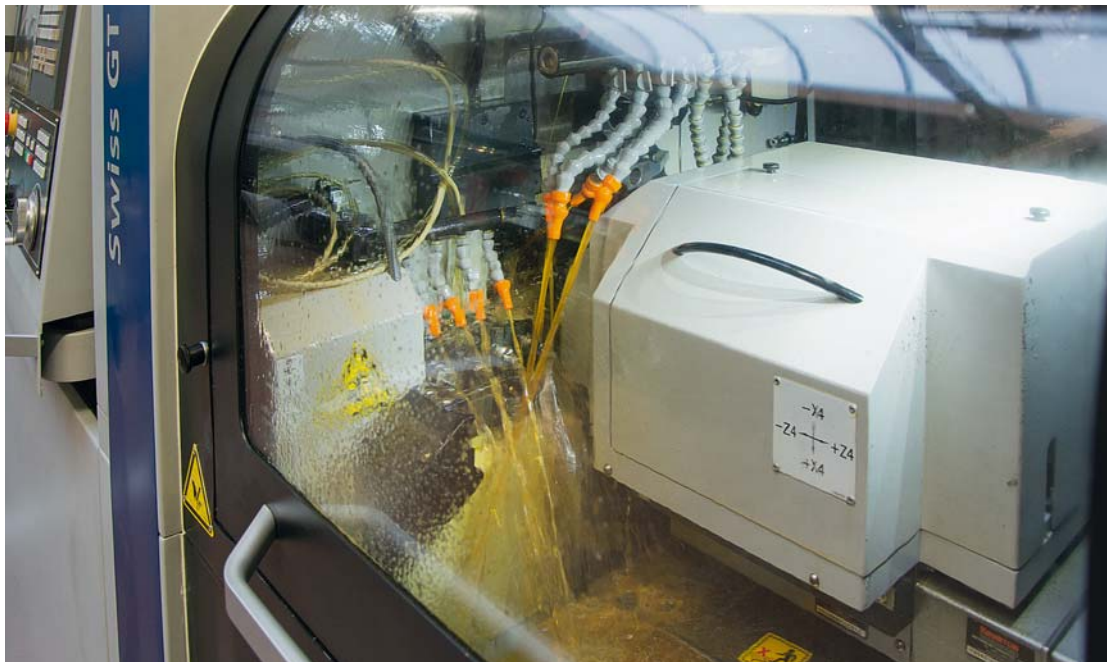
La Swiss GT 13: una elección evidente

«La gama Swiss GT nos convenció inmediatamente: con su gran potencia y su estructura modular pareció ser la máquina ideal para sustituir a nuestra máquina Gamma,» nos comenta Damien Reynaud, y prosigue: «Con sus dos sistemas de herramientas independientes, es fácil de utilizar por todos nuestros operarios. A pesar de esta facilidad de uso, las máquinas son flexibles y eficientes, y son aptas para la producción de piezas complejas, especialmente de tornillos divisibles y tornillos de osteosíntesis. El diseño modular del portaherramientas múltiple trasero en la Swiss GT permite instalar un torbellinador de roscas o un dispositivo de fresado inclinado, lo cual es muy útil para el sector dental. También nos hemos podido beneficiar del equipamiento periférico ofrecido por Tornos: la bomba de 20 - 140 bar satisface completamente nuestras necesidades, y además solicitamos la instalación de un husillo de alta frecuencia para tareas de contraoperación que nos permite mecanizar especialmente perfiles Torx. Nos decidimos por la Swiss GT 13 debido a nuestros diámetros de trabajo (trabajamos principalmente con diámetros pequeños). Para nuestras necesidades actuales, la Swiss GT 26 es un poco sobredimensionada, pero seguimos interesados en la misma, especialmente debido a la compatibilidad de las opciones entre los dos modelos.»

PARQUE DE MAQUINARIA

7 máquinas CNC:

- 1 máquina Deco 20 de Tornos
- 2 máquinas Deco 13 de Tornos
- 1 máquina Gamma 20 de Tornos
- 1 máquina Delta 12 de Tornos
- 2 máquinas Swiss GT 13



Una Swiss GT 13 mecanizando un tornillo divisible.

Acceso excelente

La zona de mecanizado es grande y el acceso a la parte trasera de la máquina es fácil gracias a la puerta prevista para ello. Las herramientas y los accesorios giratorios pueden cambiarse rápidamente. Además, el software TISIS permite preparar los programas de mecanizado durante la producción, facilitando la visualización de los mismos y simplificando enormemente la operación de la máquina. Por ejemplo, la simulación de la forma en 2D es de gran ayuda para el operador. «TISIS es una solución excelente y constituye un avance evidente del antiguo ISO Editor que seguimos utilizando en nuestra máquina Gamma,» constata Reynaud y añade: «Gracias a las distintas funciones de ayuda, la visualización y el monitorizado de los programas resultan mucho más fáciles, y la redacción de los mismos es mucho más intuitiva. Para una empresa como la nuestra, es una clara ventaja. TISIS avanza rápidamente y desde que adquirimos las dos Swiss GT 13 hemos observado que las numerosas actualizaciones nos han facilitado cada día un poco más nuestro trabajo.»

Un rendimiento de primera clase

«Hemos estado utilizando las Swiss GT 13 para la producción desde hace casi 6 meses y estamos satisfechos con los resultados. Con estas dos máquinas hemos encontrado socios rentables para nuestra actividad. Por otro lado, gracias a su diseño com-

pacto se han integrado perfectamente en nuestro taller y nos permiten responder rápidamente a los distintos requisitos de nuestros clientes. Aparte de las máquinas, Tornos es para nosotros un socio fiable: el servicio es excelente y la línea de asistencia de software nos proporciona ayuda en caso de que surja algún problema,» concluye el Director.



FABMED
MICRO-MÉCANIQUE

FABMED
58 avenue des Bruyères
69150 Décines-Charpieu
France
T +33 (0)4 72 02 81 56
www.fabmed.fr
contact@fabmed.fr