



UNO SPECIALISTA DEL MEDICALE PUNTA SU TORNOS PER LE SUE MACCHINE DI PRODUZIONE

L'azienda Fabmed situata nelle vicinanze di Lione, è stata creata nel 2011 da un'equipe dinamica e altamente specializzata proveniente dal settore medicale.



«La gamma Swiss GT ci ha immediatamente sedotti, potente e modulare essa sembrava essere la macchina ideale per prendere il seguito delle nostra macchina Gamma»

Damien Reynaud

Dopo la sua creazione, la PME ha conosciuto una crescita esponenziale. Per affrontare le molteplici sfide poste dai particolari medicali, Fabmed ha d'acchito puntato su Tornos per sviluppare la sua attività: racconto di una «sucess story».

Un parco macchine flessibile

L'attività ha debuttato semplicemente con una macchina Tornos Deco 13 e una macchina Deco 20 acquistata d'occasione; lo scopo era quello di disporre di due macchine molto flessibili capaci di realizzare degli impianti, delle viti ancillari e soprattutto di realizzare delle operazioni di foratura profonda. Sin da subito, la scelta si è rivelata essere vincente e questi investimenti hanno permesso alla società di decollare e di partire alla conquista di nuovi mercati. Successivamente è stata installata

una Tornos Gamma 20 allo scopo di aumentare la capacità di produzione. Questa macchina, in grado di realizzare delle operazioni di turbinaggio, è stata acquisita allo scopo di realizzare delle viti di osteosintesi. Quest'acquisto è stato seguito da una Deco 10 e una Delta 12 destinate al mercato dentale. Per finire una seconda Deco 13 è andata a completare i mezzi di produzione al fine di accrescere le capacità della società sempre nella fabbricazione di ancillari in cui Fabmed ha acquisito un savoir-faire riconosciuto ovunque.

La padronanza della foratura profonda

La problematica della foratura profonda è ben nota nel settore, essa costituisce una sfida che Fabmed padroneggia perfettamente che è addirittura la specialità dell'azienda. Molte società fanno della

Presentazione



Fabmed: Un'équipe dinamica al servizio dei suoi clienti.



Ancillare e diverse produzioni de Fabmed.

foratura profonda ma in poche arrivano a dominarla completamente, per quanto questa operazione possa rivelarsi delicata in alcuni casi. «Acquistare della materia cannellata non è un'opzione nel nostro settore; per essere competitivi, non abbiamo la scelta e dobbiamo dominare questa tecnica alla perfezione», sottolinea il Signor Damien Reynaud, direttore di Fabmed.

Una squadra competente per affrontare tutte le sfide

Fabmed è costituita da otto dipendenti salariati specializzati nel settore medicale. L'équipe di Fabmed mette tutte le sue capacità a disposizione dei fabbricanti più esigenti del settore; equipaggiati con le ultime tecnologie di misura e di controllo la

società domina tutte le operazioni dei controlli o di ripresa. Lavorando delle barre che vanno dai 3 mm ai 32 mm in tutti i tipi di materiali ivi inclusi i più coriacei come il cromo cobalto ma anche il titanio, l'inossidabile, la plastica così come diversi polimeri, Fabmed è ormai un atelier estremamente specializzato tanto da soddisfare le richieste più complesse del settore medicale. Flessibile e reattiva, Fabmed realizza tutti i tipi di serie piccola, media o grande e, ovviamente, della prototipazione. Beneficiando di una certificazione ISO 9001 e ISO 13485 (paragrafo 7.3 non applicabile).

La Swiss GT 13 una scelta evidente

«La gamma Swiss GT ci ha immediatamente sedotti, potente e modulare essa sembrava essere la macchina ideale per prendere il seguito della nostra macchina Gamma», ci confida il Signor Reynaud che prosegue dicendo: «Con i suoi due sistemi di utensili indipendenti, essa è abbordabile per tutti i nostri operatori. Malgrado questa facilità d'accesso, le macchine sono flessibili e performanti idonee alla produzione di particolari complessi come le viti secabili e le viti di osteosintesi. La parte modulare del pettine sul retro delle Swiss GT, permette l'installazione di un apparecchio a turbinare o un apparecchio di fresatura inclinato molto utile per il dentale. Abbiamo potuto altresì beneficiare dell'equipaggiamento periferico venduto da Tornos la pompa 20 – 140 bar che risponde perfettamente alle nostre necessità e abbiamo potuto installare un mandrino alta frequenza in contro-operazione per la realizzazione del profilo Torx in particolar. La nostra scelta si è portata sulla Swiss GT 13 in ragione dei nostri diametri di lavoro (noi lavoriamo piuttosto nei piccoli diametri) rendendo per il momento Swiss GT 26 un po' surdimensionata per la nostra attuale necessità, ma ce ne interessiamo comunque soprattutto in ragione della compatibilità delle opzioni tra le due macchine».

PARCO MACCHINE

7 macchine CNC:

- 1 Tornos Deco 20
- 2 Tornos Deco 1
- 1 Tornos Gamma 20
- 1 Tornos Delta 12
- 2 Tornos Swiss GT 13



Una Swiss GT 13 mentre produce una vite secabile.

Un'eccellente accessibilità

La zona di lavorazione è vasta e l'accesso sul retro della macchina è comodo grazie alla porta prevista a tale scopo, il cambio degli utensili o degli apparecchi girevoli è rapido. Inoltre, i programmi di lavorazione possono essere preparati in tempo mascherato con il soft TISIS che consente di visualizzare comodamente il programma e quindi facilita il servirsi della macchina. La simulazione 2D della forma, ad esempio, aiuta ampiamente gli operatori. «TISIS è un'eccellente soluzione che costituisce un'evoluzione importante dell'invecchiato ISO Editor che noi utilizziamo ancora sulla nostra macchina Gamma», constata il Signor Reynaud che aggiunge: «La visualizzazione del programma è molto più convivile e la redazione di quest'ultimo più intuitiva grazie ai differenti supporti è chiaramente un «plus» per un'azienda come la nostra. TISIS evolve rapidamente e da quando abbiamo acquisito le nostre 2 macchine Swiss GT 13, abbiamo potuto constatare che numerosi aggiornamenti hanno apportato poco alla volta dei miglioramenti apprezzabili al nostro lavoro di tutti i giorni».

Delle performances di prim'ordine

«Le macchine Swiss GT 13 sono in produzione da circa 6 mesi e noi siamo soddisfatti del risultato, con queste due macchine abbiamo trovato dei partners redditizi per la nostra attività, compatte esse si sono peraltro ben integrate nel nostro atelier e ci consen-

tono di reagire rapidamente alle diverse domande dei nostri clienti. Oltre alle macchine, con Tornos noi beneficiamo di un partner affidabile: il suo servizio e buono, la hotline software ci aiuta efficacemente quanto incontriamo dei problemi» dice concludendo il direttore.



FABMED
MICRO-MÉCANIQUE

FABMED
58 avenue des Bruyères
69150 Décines-Charpieu
France
T +33 (0)4 72 02 81 56
www.fabmed.fr
contact@fabmed.fr