

## ALMAC BA 1008HP, LA MACCHINA IDEALE PER LA FORATURA PROFONDA DI PICCOLI DIAMETRI

Lanciata all'inizio dell'anno 2016 e presentata al pubblico per la prima volta in occasione del Siams, la macchina Almac BA 1008HP si presenta quale mezzo di produzione temibile per la lavorazione di particolari che presentano forature profonde di piccolo diametro.

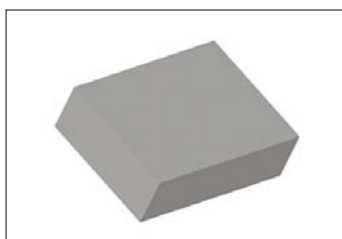


Non è una sorpresa poiché sappiamo che la macchina è stata specificatamente progettata per la produzione di maglie di bracciale e orologi, pezzi che rappresentano effettivamente la particolarità di necessitare la realizzazione di forature profonde che possono raggiungere 10 o 15 volte il diametro dell'utensile.

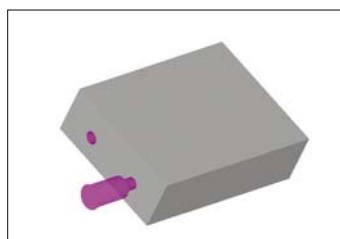
### **BA 1008HP – alta pressione inclusa**

Nella precedente edizione di DecoMagazine, abbiamo presentato la BA 1008HP e descritto tutti gli organi principali della macchina. Questa versione della BA 1008 è dotata di un'unità alta pressione 120 bar e consente le operazioni di foratura con lubrificazione attraverso il centro dell'utensile.

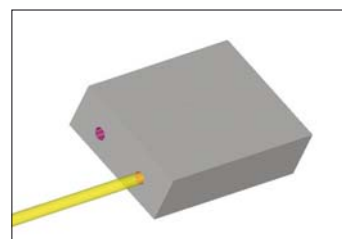
## Novità



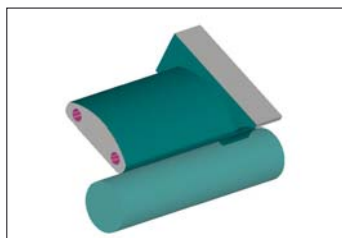
1 - avanzamento barre (1s)



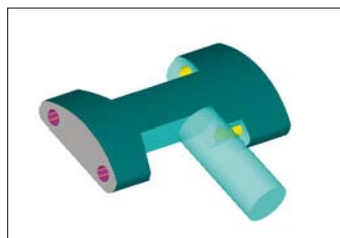
2 - puntatura (2s)



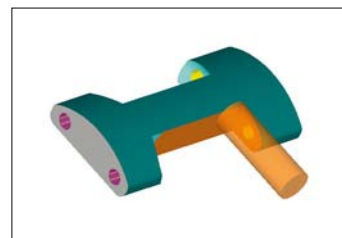
3 - foratura profonda  $\varnothing 1.35 \times 20$  mm, lubrificazione tramite il centro HP (5s)



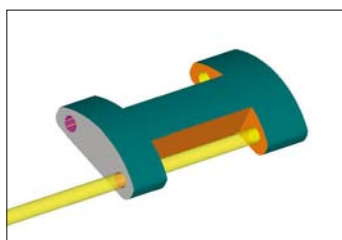
4 - Sbozzo forma esterna (90s)



5 - Sbozzo forma laterale (40s)



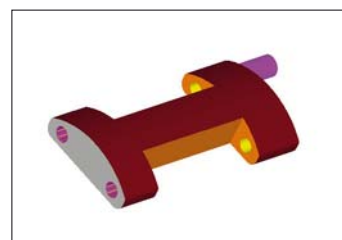
6 - Finizione forma laterale (35s)



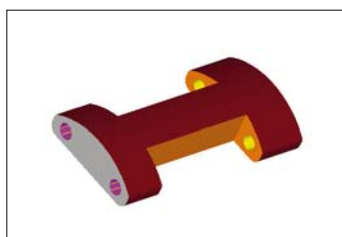
7 - Sbavatura fori (5s)



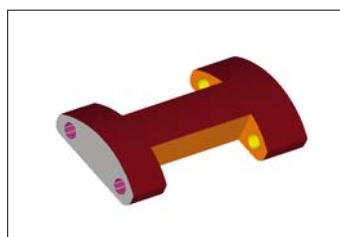
8 - Finitura forma esterna (50s)



9 - Sbavatura Posteriore (3s)



10 - Troncatura (5s)



11 - Eiezione (1s)

### CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA BA 1008HP

Corse X/Y/Z	26/160/60 mm
Corse U/V/W	26/160/35 mm
Diametro barra max.	16 mm
CNC	CNC Fanuc 0imD
Mandrino meccanico	12.000 g/min.
Mandrino HF	28.000 g/min. o 80.000 g/min.
Mandrino lubrificazione attraverso il centro	28.000 g/min.
Mandrino di lubrificazione	Alta pressione 120 bar
Dimensioni	998 x 3200 x 1600 mm

E' un innegabile vantaggio per l'evacuazione dei trucioli e permette di accrescere considerevolmente la velocità e la qualità della foratura.

### Velocità di foratura

Gli specialisti di Almac, hanno realizzato numerosi test di lavorazioni dopo la presentazione della macchina. Risultati: sono state raggiunte grandi velocità di foratura; ad esempio in una maglia in oro, dei fori con  $\varnothing$  1.35 mm su 10 mm di profondità sono stati realizzati con una velocità d'avanzamento 1000 mm/min su una profondità di 10 mm e di 800 mm/min su delle profondità di 20 mm.

### Un esempio di lavorazione

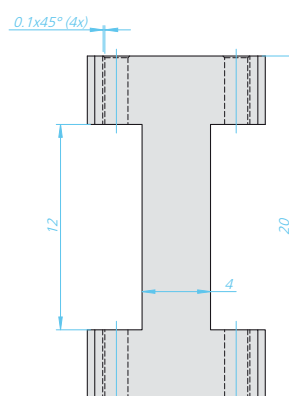
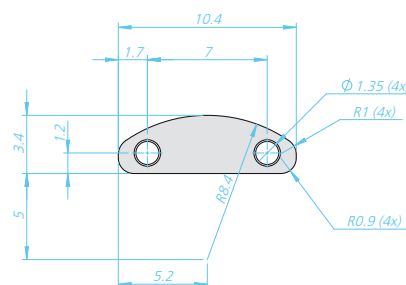
In occasione dell'EPMT/EPHJ 2016, la macchina BA 1008HP è stata presentata per la dimostrazione di



lavorazione di una maglia in H. Partendo da una barra di 15 x 6 mm in inox 316L, la maglia è stata prodotta in 240 secondi.

Per far ciò possiamo guardare nella gamma delle operazioni sottostante che le quattro forature sull'avanti e sul retro sono realizzate direttamente nel materiale grezzo in un'unica operazione di foratura profonda grazie alla lubrificazione attraverso il centro alta pressione. Oltre al guadagno di tempo ottenuto sulla velocità di foratura, il fatto di realizzare queste forature in un solo passaggio permette da una parte di guadagnare del tempo sul ciclo, poiché minimizza il numero di riprese del particolare e, d'altra parte, di garantire un allineamento perfetto dei fori.

Notiamo che questo tempo di lavorazione può essere ancora considerevolmente ridotto se partiamo da una barra profilata piuttosto che da rettangolare poiché in tal modo eviteremmo tutte le operazioni di sbizzo e della finitura della forma esterna. Questo particolare può essere realizzato in meno di 100s.



Tutti questi vantaggi fanno della BA 1008HP, un mezzo di produzione ideale per questo tipo di particolari.

Siete alla ricerca di una soluzione di lavorazione similare?

Gli specialisti di Almac sono al vostro ascolto per studiare le vostre domande. Non esitate a contattarli per discuterne.



Almac SA  
 39, Bd des Eplatures  
 CH - 2300 La Chaux-de-Fonds  
 Tel. +41 32 925 35 50  
 Fax +41 32 925 35 60  
 www.almac.ch  
 info@almac.ch