

SWISS DT 26 – UMA DAS MÁQUINAS MAIS FLEXÍVEIS

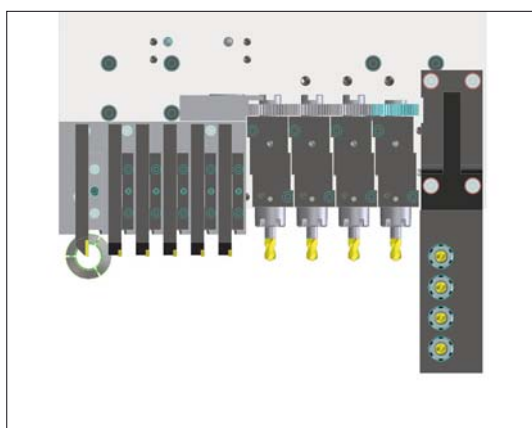
Extremamente resistente e potente, a máquina Swiss DT 26 tem um design cinemático que facilita a remoção de cavacos. Ela foi perfeitamente projetada para suportar as altas tensões geradas durante a usinagem de grandes diâmetros.



A recém-lançada Swiss DT 26 já ganhou suas primeiras condecorações. Em comparação com outras máquinas da mesma categoria, a máquina tem uma área de usinagem modular para usinagem dianteira e traseira. A Swiss DT 26 oferece várias possibilidades e, neste artigo, queremos apresentar alguns deles.

Configuração básica

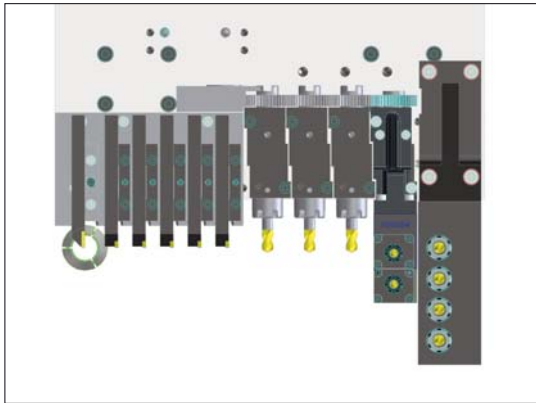
Na configuração básica, a máquina Swiss DT 26 vem equipada com seis ferramentas de torneamento, quatro ferramentas radiais acionadas e uma placa de fixação inclinada que permite a instalação de quatro ferramentas tanto para usinagem dianteira quanto traseira.



Configuração básica

Configuração com duas ferramentas acionadas

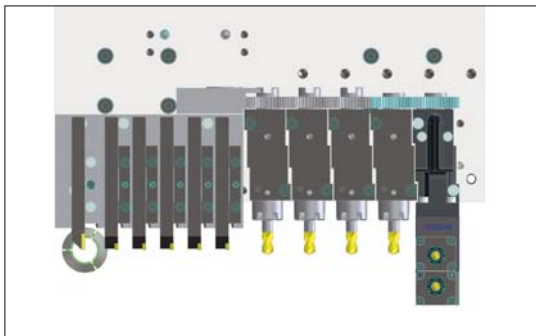
Esta versão da máquina também é baseada na configuração básica. No entanto, há uma unidade de perfuração dupla dianteira instalada no lugar de uma das ferramentas radiais acionadas.



Configuração com duas ferramentas acionadas

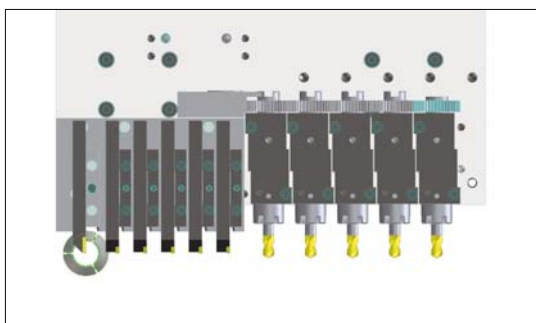
Configuração com três ferramentas acionadas

O número de ferramentas acionadas na Swiss DT 26 é variável: por exemplo, se a placa de fixação da ferramenta inclinada não for necessária, pode-se substituí-la por uma unidade de ferramenta acionada. Graças ao sistema de acionamento, essa troca de ferramenta é bastante simples e rápida.



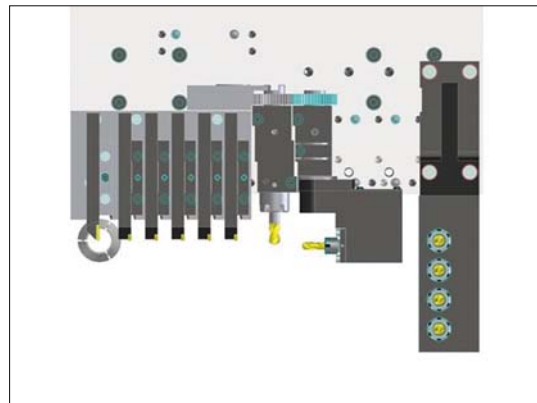
Configuração com três ferramentas acionadas

É também possível instalar uma 5ª ferramenta radial acionada na placa de fixação do tipo "gang".



Configuração com três ferramentas acionadas (5ª ferramenta radial)

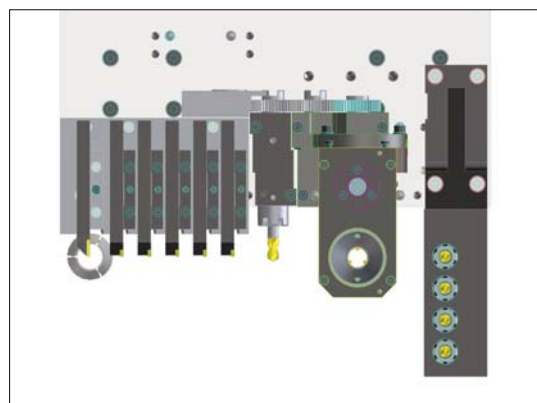
Mas isso não é tudo. Na verdade, a Swiss DT 26 pode ser equipada com acessórios muito mais específicos, por exemplo, com um dispositivo de fresamento inclinado que pode ser ajustado a ângulos entre 0 e 90 graus.



Configuração com três ferramentas acionadas (acessórios específicos)

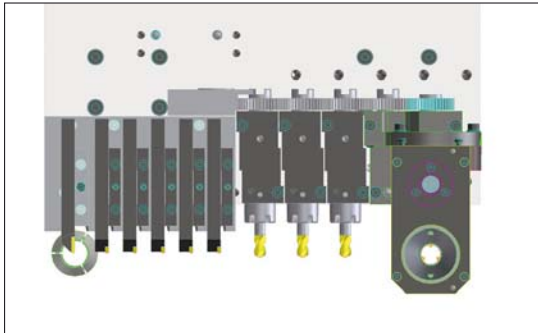
Rosqueamento por rotação na Swiss DT 26

A máquina Swiss DT 26 também pode ser utilizada para a usinagem de parafusos para uso em equipamentos médicos. A configuração mostrada abaixo é a prova perfeita: não é necessário remover a placa de fixação inclinada para realizar esta façanha. Vale destacar que, assim como em todas as opções apresentadas neste documento, todos os porta-ferramentas em questão podem sempre ser instalados na máquina. O posicionamento é muito fácil, o que se deve principalmente ao sistema de pinos.



Rosqueamento por rotação na Swiss DT 26

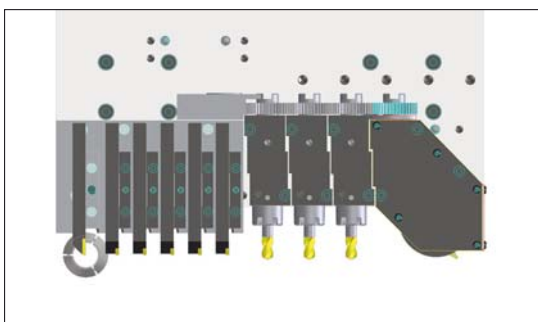
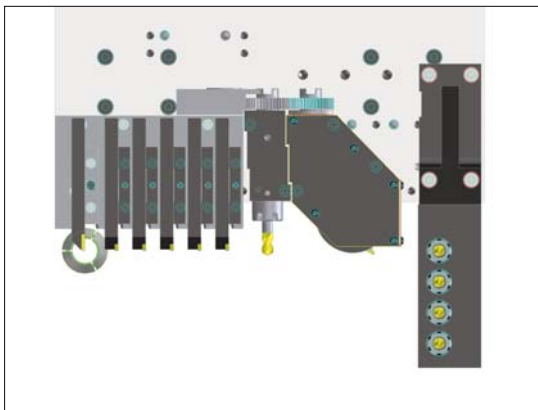
Se a usinagem de parafusos exigir mais tarefas de fresamento, é possível remover a placa de fixação inclinada e instalar três ferramentas radiais acionadas além da fresa para rosqueamento por rotação.



Rosqueamento por rotação na Swiss DT 26 (três ferramentas radiais)

Corte poligonal com a Swiss DT 26

Até mesmo o corte poligonal é um conceito familiar para a Swiss DT 26; é perfeitamente possível instalar uma fresa poligonal na máquina, assim como em fresas para rosqueamento por rotação: colocando de lado a placa de fixação inclinada da ferramenta, é possível instalar três ferramentas radiais acionadas em vez de uma única.



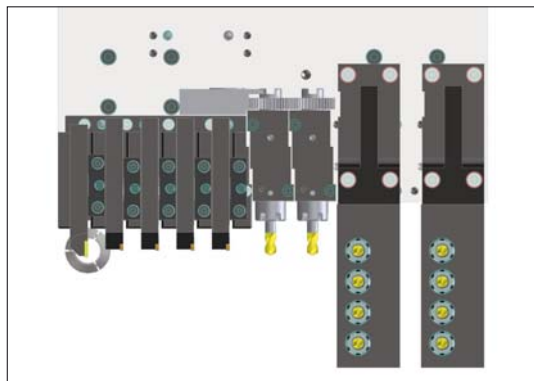
Corte poligonal com a Swiss DT 26

Mais perfuração frontal

Se a placa de fixação inclinada não for suficiente, é perfeitamente possível instalar uma segunda placa; assim, ficarão disponíveis duas x quatro ferramentas, para usinagem dianteira, e duas x quatro ferramentas, para usinagem traseira. Nessa configuração, a máquina continua a ter duas ferramentas radiais acionadas.

Escolha livre de porta-ferramentas para torneamento

Os porta-ferramentas para torneamento podem ser adaptados de acordo com as necessidades individuais. Em vez de seções de ferramentas de 12x12 mm, é possível usar seções de ferramentas de 16x16 mm que podem provar ser mais adequadas para usinagem pesada. Essa configuração da máquina garante a utilização ideal dos eixos-árvore de ultradesempenho da Swiss DT 26; a placa do porta-ferramentas pode ser equipada com cinco ferramentas de torneamento (seis, no caso da configuração de 12x12 mm).



Escolha livre de porta-ferramentas para torneamento

Grande flexibilidade também para usinagem traseira

O bloco de ferramentas de usinagem traseira da Swiss DT 26 também pode ser fornecido com a função de acionamento e, por conseguinte, com ferramentas acionadas. Além de acessórios para torneamento dianteiro, é possível também instalar um dispositivo para rasgos.

Muito mais possibilidades com a Swiss DT 26

A máquina não está restrita às configurações básicas mencionadas acima. Caso deseje descobrir as várias possibilidades oferecidas pelo design cinemático altamente flexível da máquina, não hesite em entrar em contato com o representante da Tornos mais próximo.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com