

## SWISS DT 26 – UNA DE LAS MÁQUINAS MÁS FLEXIBLES

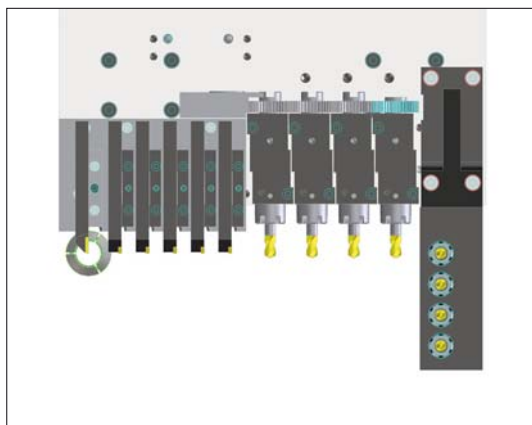
La extremadamente robusta y potente Swiss DT 26 dispone de una cinemática que favorece la eliminación de las virutas. Se ha diseñado a la perfección para afrontar las altas cargas generadas al mecanizar diámetros grandes.



La Swiss DT 26, presentada recientemente, ya ha logrado el reconocimiento de los clientes. En contraposición a otras máquinas de su categoría, esta máquina cuenta con una zona de mecanizado modular tanto para el mecanizado de operación principal como para el mecanizado de contraoperación. La Swiss DT 26 ofrece un amplio abanico de posibilidades: en este artículo presentamos algunas de ellas.

### Configuración básica

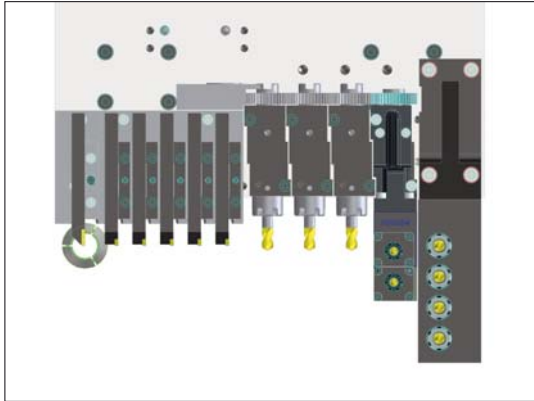
En su configuración básica, la Swiss DT 26 está equipada con seis herramientas giratorias, cuatro herramientas giratorias radiales y un portaherramientas angular que permite instalar cuatro herramientas para el mecanizado de operación principal y cuatro para el mecanizado en contraoperación.



Configuración básica

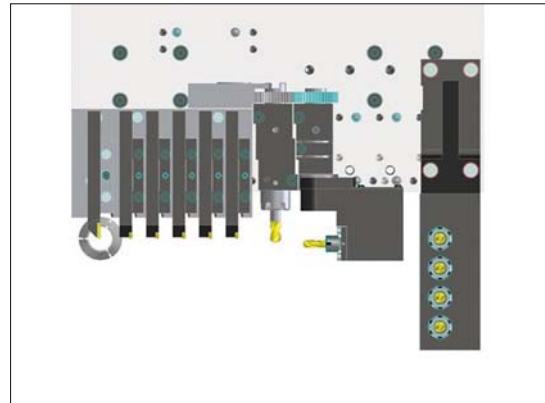
### Configuración con 2 herramientas giratorias

Esta versión de la máquina se basa también en la configuración básica, pero se ha sustituido una herramienta giratoria radial por una unidad de taladro frontal doble.



Configuración con 2 herramientas giratorias

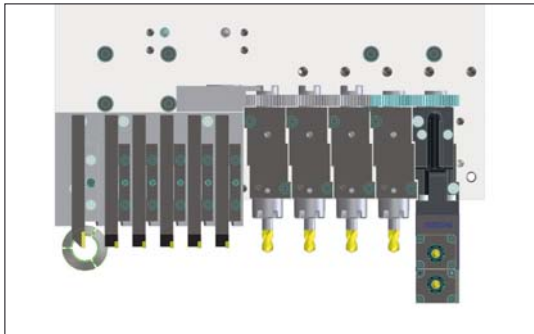
Pero las posibilidades no se acaban aquí. De hecho, la Swiss DT 26 puede equiparse con accesorios mucho más específicos, como un dispositivo de fresado inclinado regulable a ángulos entre 0 y 90 grados.



Configuración con 3 herramientas giratorias (accesorios específicos)

### Configuración con 3 herramientas giratorias

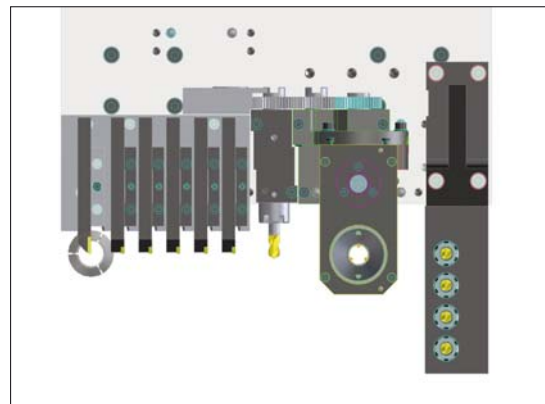
El número de herramientas giratorias en la Swiss DT 26 es variable: por ejemplo, si no se requiere el portaherramientas angular, puede sustituirlo por una unidad de herramienta giratoria. Gracias al sistema de accionamiento, este cambio es muy rápido y sencillo.



Configuración con 3 herramientas giratorias

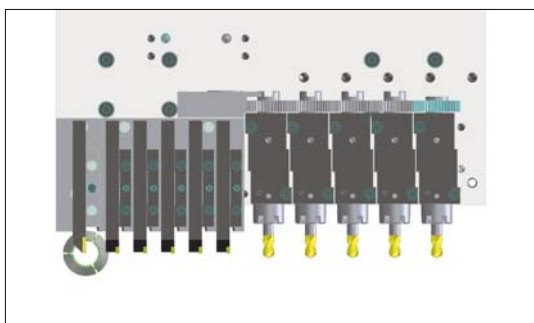
### Torbellinado de roscas con la Swiss DT 26

La Swiss DT 26 también puede usarse para el mecanizado de todo tipo de tornillos para el sector medical. La configuración mostrada abajo lo demuestra: ni siquiera es necesario desmontar el portaherramientas angular para lograrlo. Obsérvese que, al igual que todas las opciones aquí presentadas, todos los portaherramientas en cuestión pueden montarse en la máquina o desmontarse en cualquier momento. Son de fácil posicionamiento debido especialmente al sistema de enclavamiento mediante clavijas.



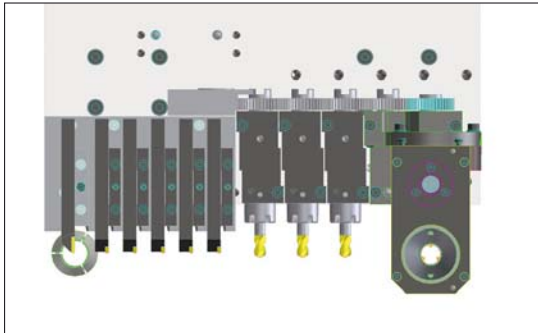
Torbellinado de roscas con la Swiss DT 26

También es posible montar una 5ª herramienta giratoria radial en el portaherramientas múltiple.



Configuración con 3 herramientas giratorias (5ª herramienta radial)

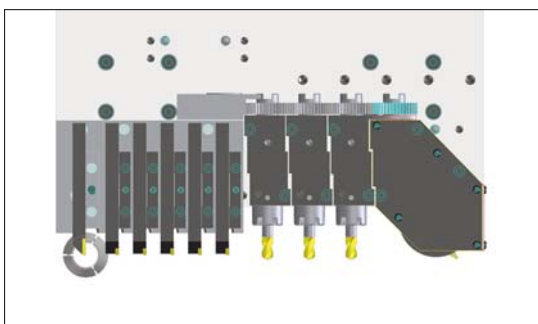
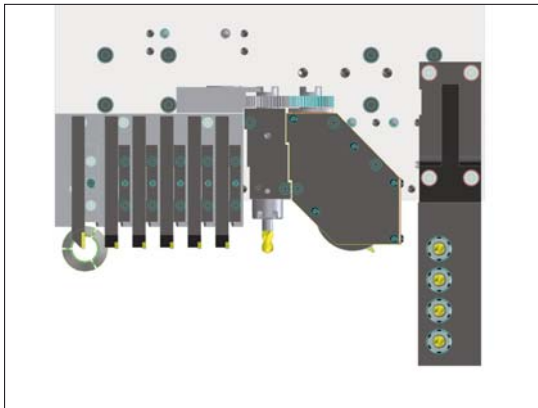
Dado que el mecanizado de estos tornillos requiere más operaciones de fresado, es posible desmontar el portaherramientas angular e instalar radiales además del torbellinador de roscas.



Torbellinado de roscas con la Swiss DT 26 (3 herramientas giratorias)

### Torneado de polígonos con la Swiss DT 26

El torneado de polígonos no es un concepto desconocido para la Swiss DT 26. En esta máquina puede montarse perfectamente tanto un torneador de polígonos, poligonador, como un torbellino de roscas: desmontando el portaherramientas angular pueden montarse 3 herramientas giratorias radiales en lugar de una sola.



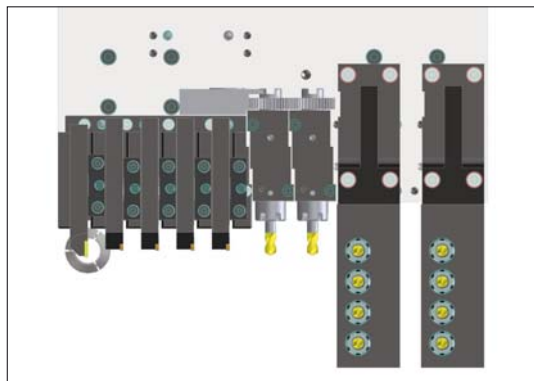
Torneado de polígonos con la Swiss DT 26

### Más posibilidades de taladrado frontal

Si el portaherramientas angular no es suficiente, es perfectamente posible instalar un segundo, lo cual hace posible disponer de dos x cuatro herramientas para el mecanizado en operación principal y dos x cuatro herramientas para el mecanizado en contraoperación. En esta configuración, la máquina conserva dos herramientas giratorias radiales.

### Libre elección de portaherramientas de torneado

Los portaherramientas de torneado pueden adaptarse a las necesidades individuales. Las secciones de 12x12 mm pueden sustituirse por secciones de 16x16 mm, las cuales pueden resultar ser más adecuadas para el mecanizado de gran rendimiento. Esta configuración de la máquina garantiza un aprovechamiento óptimo de los husillos de gran rendimiento de la Swiss DT 26; el carro de portaherramientas permite montar cinco herramientas de torneado (seis en la configuración 12x12).



Libre elección de portaherramientas de torneado

### Gran flexibilidad también para el mecanizado de contraoperación

El bloque de mecanizado en contraoperación de la Swiss DT 26 puede también suministrarse con un motor de accionamiento y, por tanto, con herramientas giratorias. Además de las herramientas giratorias frontales, también es posible montar otros tipos de herramientas.

### Más posibilidades con la Swiss DT 26

La máquina Swiss DT 26 no está limitada a las configuraciones arriba descritas. Si desea descubrir la amplia gama de posibilidades que ofrece el diseño de gran flexibilidad de la cinemática de la máquina, no dude en ponerse en contacto con el representante de Tornos más cercano.

## TORNOS

Tornos SA  
Industrielle 111  
2740 Moutier  
Tel. +41 32 494 44 44  
Fax +41 32 494 49 07  
www.tornos.com