

SWISS DT 26, UNE MACHINE DES PLUS FLEXIBLES

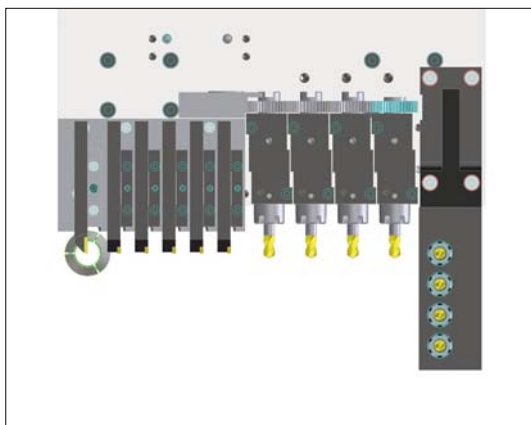
Extrêmement robuste et puissante, la machine Swiss DT 26 est dotée d'une cinématique favorisant l'évacuation des copeaux. Elle est parfaitement dessinée pour se mesurer aux contraintes de l'usinage sur les grands diamètres.



Présentée récemment, la Swiss DT 26 a déjà acquis ses premières lettres de noblesse. Contrairement aux autres machines de sa catégorie, elle est dotée d'une zone d'usinage modulaire en opération et en contre-opération. Les possibilités offertes sont extrêmement larges: dans cet article, nous vous en présentons quelques-unes.

Configuration de base

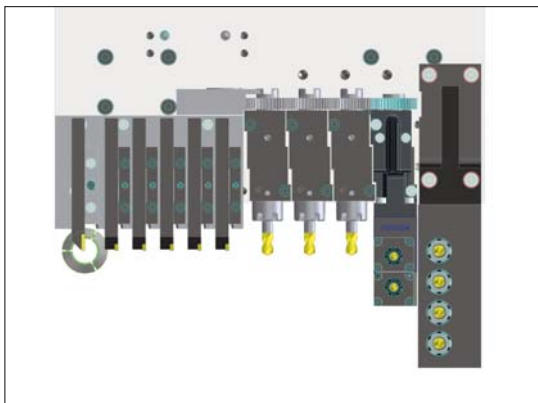
Dans sa configuration de base, la Swiss DT 26 est équipée de six outils de tournage, quatre outils tournants radiaux et une corne permettant de monter quatre outils en opération principale et quatre outils en contre-opération.



Configuration de base

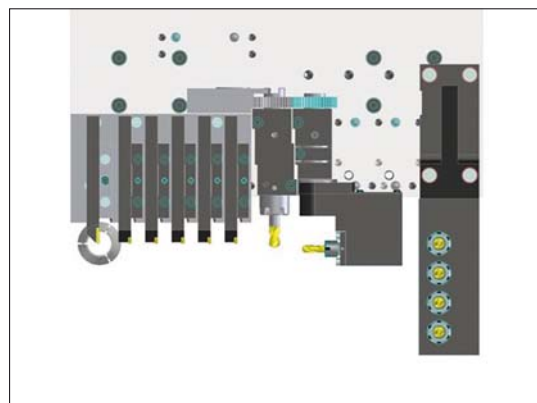
Configuration à 2 outils entraînés

Dans cette version, la configuration de base est reprise, et l'on remplace un outil tournant radial par un appareil de perçage frontal double.



Configuration à 2 outils entraînés

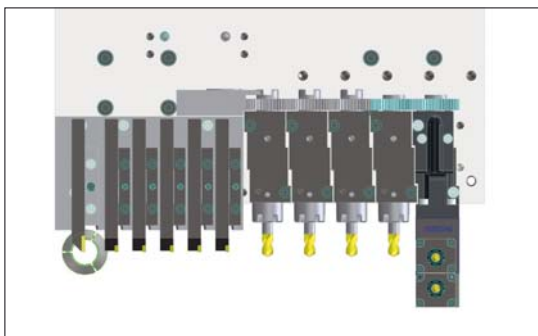
Mais les possibilités ne s'arrêtent pas là, il est en effet possible d'équiper la Swiss DT 26 avec des appareils beaucoup plus spécifiques, comme un appareil de fraisage incliné réglable de 0 à 90 degrés.



Configuration à 3 outils entraînés (appareils spécifiques)

Configuration à 3 outils entraînés

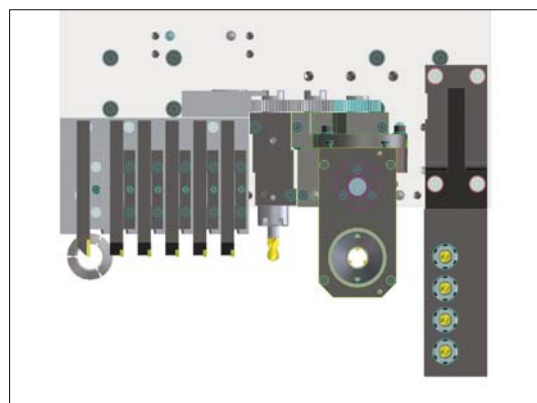
Le nombre d'outils entraînés sur Swiss DT 26 est variable: par exemple, si la corne n'est pas nécessaire, il est possible de la remplacer par un appareil entraîné. Grâce au système d'entraînement, cette opération est rapide et simple.



Configuration à 3 outils entraînés

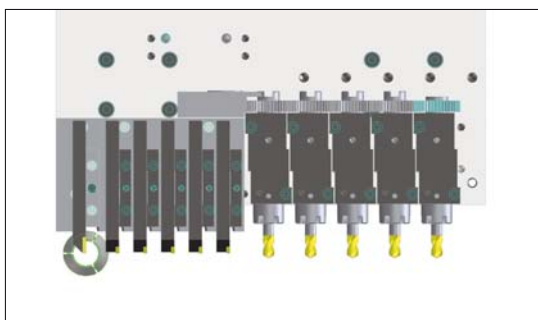
Tourbillonner sur Swiss DT 26

Il est possible d'envisager l'usinage de vis médicales sur Swiss DT 26. La configuration ci-dessous le prouve; il n'est même pas nécessaire d'enlever la corne pour réaliser ce tour de force. Comme toutes les options présentées dans ce document, il est à relever que tous les porte-outils en question peuvent être installés en tout temps sur la machine. Le positionnement est aisé notamment grâce au système de goupilles.



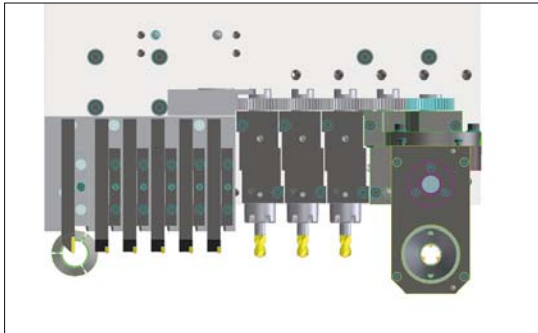
Tourbillonner sur Swiss DT 26

Il est également possible de monter un 5e outil radial entraîné sur le peigne



Configuration à 3 outils entraînés (5e outil radial)

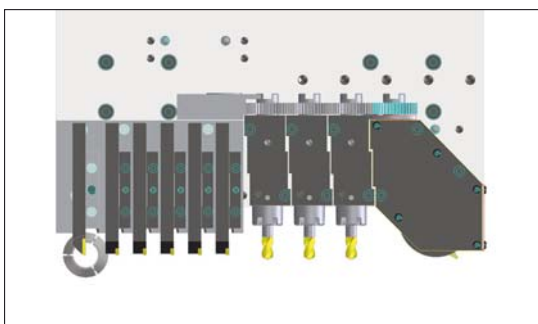
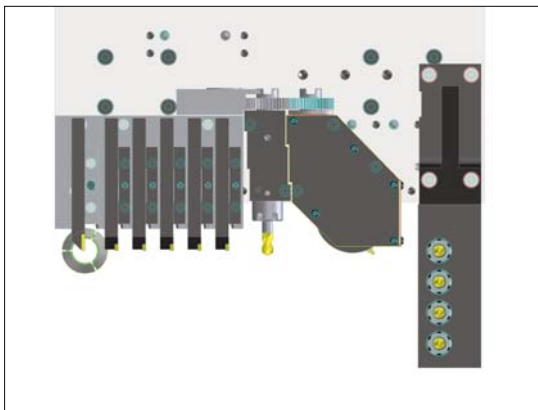
Dans le cas d'usinage de vis nécessitant plus de fraisage, il est possible de se démunir de la corne et d'installer trois outils tournants radiaux en plus du tourbillonneur.



Tourbillonner sur Swiss DT 26 (3 outils tournants)

Polygoner sur Swiss DT 26

Le polygonage n'est pas étranger à Swiss DT 26, il est parfaitement possible d'installer un polygoneur également sur la machine, tout comme pour le tourbillonneur: en déposant la corne, il est possible d'installer 3 outils tournants radiaux au lieu d'un seul.



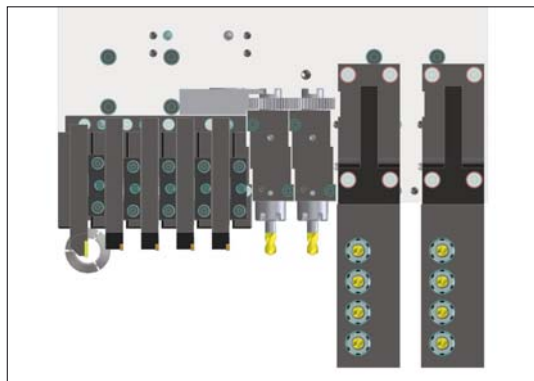
Polygoner sur Swiss DT 26

Plus de perçage frontal

Si la corne ne suffit pas, il est tout à fait possible d'en installer une seconde au besoin, permettant ainsi d'avoir deux fois quatre outils en opérations principales et deux fois quatre outils en contre-opérations. Dans cette configuration, la machine conserve deux outils tournants radiaux.

Libre choix des porte-outils de tournage

Les porte-outils de tournage peuvent être adaptés selon les besoins. Les sections de 12x12 mm peuvent être remplacées par des sections de 16x16 mm qui peuvent se révéler plus adaptées à des usinages importants. Dans cette configuration qui permet d'exploiter au mieux les broches ultra-puissantes de Swiss DT 26, la plaque permet de monter cinq outils de tournage (six en configuration 12x12 mm).



Libre choix des porte-outils de tournage

Flexibilité également en contre-opérations

Le bloc de contre-opérations de Swiss DT 26 peut également être équipé d'une motorisation et donc d'outils tournants. En plus des unités tournantes frontales, il est possible de monter un appareil de fendage.

Bien plus avec la Swiss DT 26

La machine ne se limite pas aux configurations de base décrites ci-dessus. Pour découvrir toutes les possibilités offertes par la grande flexibilité du design de sa cinématique, n'hésitez pas à contacter votre représentation Tornos la plus proche.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tél. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com