

## SWISS GT 32: MAIS RECURSOS AINDA!

Com a abrangente série GT, a Tornos oferece aos clientes soluções de usinagem avançadas a um preço competitivo... e a série continua em expansão.



Nas últimas edições da decomag, apresentamos as máquinas Swiss GT 26 e Swiss GT 26B, com ou sem eixo B continuamente móvel, bem como o sistema de suporte a programação TISIS Cam. Com a Swiss GT 13 e a Swiss GT 26, os usuários se beneficiam com uma solução adequada para todos os tipos de peças e diâmetros (até 26 mm). Até expandir ainda mais a série de máquinas, a Tornos decidiu lançar um produto inteiramente novo. Agora, a série Swiss GT é complementada por um tipo de máquina de 32 mm. A decomag quis saber mais sobre a Swiss GT 32 e conversou com Philippe Charles, chefe de gestão de produtos do tipo Swiss.

**decomagazine:** Olá, Sr. Charles. Com capacidade para barras de 25,4 mm, a máquina Swiss GT 26 já era capaz de cobrir uma faixa de diâmetros grandes. Por quê, então, esta nova máquina?

**Philippe Charles:** Ela atende às diferentes exigências do mercado em relação a este tipo de máquina.

A série Swiss GT é extremamente interessante para todos os clientes que atuam em vários segmentos de mercado: com seu design cinemático de seis eixos, ela pode adaptar-se a quase todas as necessidades. A coluna modular da placa de fixação traseira do tipo "gang" permite a instalação de uma grande variedade de ferramentas acionadas. A Swiss GT é uma máquina com um sistema cinemático extremamente potente e flexível. Esse recurso já foi reconhecido por clientes que adquiriram a Swiss GT 26 ou a Swiss GT 13. A Swiss GT 32 agora oferece maior flexibilidade aos nossos clientes que procuram por máquinas de grandes diâmetros.

**dm:** Quais são os recursos do design cinemático desta nova máquina?

**PC:** A máquina é baseada na receita comprovada que fez das máquinas Swiss GT 13 e Swiss GT 26 um grande sucesso: o sistema cinemático de seis eixos, com três eixos para usinagem frontal e três para

usinagem traseira, que oferece possibilidades de usinagem quase ilimitadas. A máquina tem uma grande variedade de ferramentas acionadas e, assim como seus modelos irmãos, é equipada com três posições modulares na placa de fixação do tipo "gang" que podem acomodar porta-ferramentas acionados, por exemplo, para uma fresa com rosqueamento por rotação, uma fresa poligonal, um acessório para fresamento frontal, e muito mais. Nesta faixa, as possibilidades são quase ilimitadas. No nosso site, você pode encontrar o folheto do produto que mostra as possibilidades oferecidas por essa ferramenta (<http://www.tornos.com/en/content/swiss-gt>). Porta-ferramentas W&F e um sistema de troca rápida de ferramentas também estão disponíveis para esta máquina. Além das três posições modulares na placa de fixação traseira do tipo "gang", a máquina vem normalmente equipada com uma unidade composta por quatro brocas radiais na placa "gang" frontal. Estes recursos são complementados por oito posições de ferramenta (quatro delas podem ser acionadas) no bloco de usinagem traseira.



**dm: As séries Swiss DT e Swiss GT têm um sistema que torna extremamente fácil convertê-las para uso sem bucha-guia. Isso também se aplica à Swiss GT 32?**

**PC:** Sim, assim como nas máquinas Swiss GT 26 e Swiss GT 13, a bucha-guia pode ser depositada em seu suporte sem necessidade de desconectar cabos e o sistema de refrigeração. Este aspecto tem ganhado cada vez mais importância nos últimos anos; os primeiros sistemas eram bastante complexos e, muitas vezes, era bastante complicado depositar a bucha-guia. Graças à bucha-guia movida por um motor síncrono, essa troca é, atualmente, extremamente fácil. Para depositar a bucha-guia, são necessários apenas 15 minutos. É muito fácil o operador registrar o trabalho sem a bucha-guia no sistema TMI (Tornos Machine Interface), e o eixo-árvore então se desloca automaticamente para a posição correta.

**dm: Então, as máquinas Swiss GT 32 e Swiss GT 26 têm o mesmo sistema cinemático. Quais são as diferenças entre os dois produtos?**

**PC:** Sim, exatamente. As máquinas têm uma aparência semelhante e são baseadas no mesmo sistema cinemático. Além disso, têm em comum os

mesmos porta-ferramentas. Como diz o ditado, nunca se deve mexer em um time que está ganhando. Por isso, só modificamos os componentes necessários: o eixo-árvore principal, o contraeixo e a bucha-guia motorizada. Alguns componentes, tais como os parafusos de esferas e as guias, foram adaptados à tensão gerada durante a usinagem.

**dm: Neste segmento de mercado, são oferecidas várias máquinas semelhantes. O que levaria então um cliente a investir em uma máquina da Tornos?**

**PC:** A Swiss GT 32 oferece desempenho de primeira classe, a um preço competitivo. Além disso, podemos oferecer uma grande variedade de periféricos, desde alimentadores de barras a transportadores de cavacos e extratores de névoa de óleo; podemos, assim, oferecer aos clientes soluções completas reunidas num único lugar. Nosso software de programação e monitoramento TISIS e a interface TMI na unidade CNC facilitam significativamente a programação da máquina. Oferecemos também um novo alimentador de barras, o SBF 538, que foi especificamente adaptado a esse novo produto. Numa segunda fase de comercialização, assim como na GT 26, ofereceremos a máquina com o eixo B opcional, com posicionamento fixo ou interpolação simultânea de cinco eixos.

**dm: Quando os clientes terão a oportunidade de descobrir esta nova máquina, obviamente, muito atraente?**

**PC:** A máquina será apresentada na AMB, em Stuttgart (Alemanha). Eu gostaria de aproveitar a oportunidade para convidar todos os interessados a descobrir esta máquina e conhecer sua extrema flexibilidade, em primeira mão, no estande C14 do salão 3. A entrega das primeiras máquinas está prevista para o quarto trimestre de 2016. O torno Swiss GT 32 com eixo B estará disponível a partir do segundo trimestre de 2017.

## TORNOS

Tornos SA  
Industrielle 111  
2740 Moutier  
Tel. +41 32 494 44 44  
Fax +41 32 494 49 07  
[www.tornos.com](http://www.tornos.com)