

# SWISS GT 32: NOCH MEHR MÖGLICHKEITEN!

Mit der umfangreichen Modellreihe GT gibt Tornos seinen Kunden innovative Bearbeitungslösungen zu einem absolut wettbewerbsfähigen Preis an die Hand... und die Modellreihe wird immer noch größer.



In den letzten Decomag-Ausgaben haben wir die Swiss GT 26 und die Swiss GT 26B ohne bzw. mit kontinuierlich beweglicher B-Achse und TISIS Cam-Programmierung vorgestellt. Mit Swiss GT 13 und Swiss GT 26 können die Anwender für alle Werkstücktypen und Durchmesser (bis 26 mm) eine optimale Lösung wählen. Im Wunsch, dieses Angebot weiter auszubauen, hat Tornos sich nun dazu entschieden, ein vollkommen neues Produkt auf den Markt zu bringen. Erweitert wird die Modellreihe Swiss GT jetzt um eine 32-mm-Version. Decomag wollte mehr über diese Swiss GT 32 erfahren und sprach zu diesem Zweck mit Philippe Charles, Produkt Manager für den Bereich Langdrehautomaten.

**decomagazine:** Guten Tag Herr Charles, mit ihrem Stangendurchlass von 25,4 mm konnte die Swiss GT 26 doch bereits einen großen Durchmesserbereich abdecken, warum dennoch diese neue Maschine?

**Philippe Charles:** Wir bedienen mit ihr die Marktnachfrage nach dieser Art von Maschinen. Die

Modellreihe Swiss GT ist vor allem für all jene interessant, die in verschiedenen Marktsegmenten tätig sind: Mit ihrer 6-Achsen-Kinematik ist sie enorm anpassungsfähig. Die modulare Werkzeugaufnahme am hinteren Mehrfachhalter ermöglicht eine unglaublich vielseitige Bestückung mit angetriebenen Werkzeugen. Zudem ist die Kinematik der Maschine extrem leistungsstark und flexibel. Dies ist im Übrigen ein Punkt, der auch von den Kunden lobend erwähnt wird, die bereits eine Swiss GT 26 oder eine Swiss GT 13 erworben haben. Die Swiss GT 32 ermöglicht jetzt auch solchen Anwendern größere Flexibilität, die große Durchmesser bearbeiten möchten.

**dm:** Worin liegen die Stärken der Kinematik dieser neuen Maschine?

**PC:** Die Maschine beruht auf dem bewährten Rezept, das bereits die Swiss GT 13 und die Swiss GT 26 zum Erfolg geführt hat: eine 6-Achsen-Kinematik mit jeweils drei Achsen für Haupt- und Gegenbearbeitung, die dem Anwender optimale

Freiheit bei der Bearbeitung lassen. Die Maschine ist mit unterschiedlichsten angetriebenen Werkzeugen bestückbar und verfügt wie ihre Schwestermodelle über drei modulare Werkzeugaufnahmen am Mehrfachhalter, die sich zur Aufnahme angetriebener Werkzeughalter z.B. für einen Gewindewirbelkopf, einen Polygonfräskopf, eine Fräseinheit für das Stirnfräsen und vieles mehr eignen. Die Möglichkeiten in diesem Bereich sind quasi unbegrenzt. Auf unserer Website finden Sie eine Broschüre mit den angebotenen Werkzeugoptionen und den damit verbundenen Möglichkeiten (<http://www.tornos.com/de/content/swiss-gt>). Auch W&F-Werkzeughalter und ein Schnellwechselsystem sind für diese Maschine erhältlich. Neben den drei modularen Werkzeugaufnahmen am hinteren Mehrfachhalter ist die Maschine am vorderen Mehrfachhalter serienmäßig mit einer Einheit ausgestattet, die vier Radialbohrer aufnimmt. Vervollständigt wird dieses Werkzeugangebot noch durch acht Werkzeugpositionen (vier davon geeignet zur Aufnahme angetriebener Werkzeuge) am Werkzeugblock für Gegenbearbeitung.

**dm: Bei den beiden Maschinentypen Swiss DT und Swiss GT ist die Umrüstung auf den Einsatz ohne Führungsbuchse dank eines speziellen Systems denkbar einfach. Gilt dies auch für die Swiss GT 32?**

**PC:** Ja, genau wie an der Swiss GT 26 und der Swiss GT 13 kann die Führungsbuchse ganz einfach auf der Buchsenablage abgelegt werden, ohne dass Kabel oder der Anschluss des Kühlsystems getrennt werden müssen. Dieser Aspekt hat über die Jahre eine immer größere Bedeutung gewonnen, waren die ersten Systeme doch relativ komplex und die Ablage der Führungsbuchse eine mitunter recht knifflige Aufgabe. Heute ist die dank der über Synchronmotor angetriebenen Führungsbuchse ein Klacks. Das Ablegen der Führungsbuchse dauert gerade mal 15 Minuten. Der Bediener kann ganz einfach das Arbeiten ohne Führungsbuchse im TMI-System (Tornos Machine Interface) anmelden, woraufhin die Spindel automatisch positioniert wird.

**dm: Die Kinematik der Swiss GT 32 ist also die gleiche wie bei der Swiss GT 26. Wo aber liegen die Unterschiede zwischen den beiden Produkten?**

**PC:** Da haben Sie Recht. Die beiden Maschinen sehen ähnlich aus, teilen die gleiche Kinematik und auch die Werkzeughalter. Wie heißt es so schön? „Never change a winning team“! Vor diesem Hintergrund haben wir nur an den Elementen etwas verändert, auf die es ankommt: Hauptspindel, Gegenspindel und motorbetriebene Führungs-

buchse. Andere Komponenten wie Kugelumlaufspindeln und Führungen wurden an die bei der Bearbeitung entstehenden Beanspruchungen angepasst.

**dm: Auf dem Markt werden vielzählige ähnliche Maschinen dieser Art angeboten. Was spricht letztlich für die Investition in eine Tornos-Maschine?**

**PC:** Mit der Swiss GT 32 erhalten die Anwender erstklassige Leistung zu einem konkurrenzfähigen Preis. Darüber hinaus können wir dem Kunden eine umfassende Palette an Peripheriegeräten anbieten – von Stangenlader über Ölnebelabscheider bis Späneförderer. Er erhält bei uns also eine echte Komplettlösung aus einer Hand. Unsere Programmier- und Überwachungssoftware TISIS und unsere TMI-Benutzeroberfläche für die CNC-Steuerung erleichtern zudem in erheblichem Maße die Maschinenprogrammierung. Obendrein bieten wir mit dem SBF 538 einen speziell auf die neue Maschine ausgelegten neuen Stangenlader an. Wie bei unserer GT 26 werden wir auch für diese Maschine in einer zweiten Entwicklungsstufe die Ausstattungsmöglichkeit mit B-Achse, und zwar entweder mit fester Positionierung oder mit 5-Achsen-Simultaninterpolation anbieten.

**dm: Wann werden die Kunden die Gelegenheit haben, sich diese offenbar wirklich attraktive neue Maschine anzuschauen?**

**PC:** Wir werden die Maschine auf der AMB in Stuttgart vorstellen. Ich möchte alle, die sich für diese neue Maschine interessieren und sich mit eigenen Augen von ihrer enormen Flexibilität überzeugen möchten, einladen, uns an Stand C14 in Halle 3 zu besuchen. Die Auslieferung der ersten Maschinen ist für das letzte Quartal dieses Jahres geplant. Die Swiss GT 32 mit B-Achse wird dann ab dem zweiten Quartal 2017 lieferbar sein.



## TORNOS

Tornos SA  
Industrielle 111  
2740 Moutier  
Tel. +41 32 494 44 44  
Fax +41 32 494 49 07  
[www.tornos.com](http://www.tornos.com)