

SWISS GT 32: UNA NUEVA SWISS GT DE TORNOS AHORA CON MÁS DIAMETRO Y POSIBILIDADES

Con la completa gama GT, Tornos aporta a sus clientes las soluciones de mecanizado más avanzadas a precios competitivos... y la gama se sigue ampliando.



En las últimas ediciones de la revista decomag presentamos la Swiss GT 26 y la Swiss GT 26B con o sin el eje B en 5 ejes simultáneos, así como el sistema de ayuda a la programación TISIS Cam. Con la Swiss GT 13 y la Swiss GT 26, los usuarios se benefician desde hace tiempo de una solución rentable para todo tipo de piezas y todos los diámetros (desde 2 mm y hasta 26 mm). Con el fin de ampliar la gama, Tornos introduce un producto completamente nuevo en el mercado. Una máquina con una capacidad de 32 mm complementa así la gama Swiss GT. Decomag quería conocer más detalles acerca de esta Swiss GT 32, por lo que entrevistó a Philippe Charles, Head of Swiss-type product management.

decomagazine: Buenos días Sr. Charles. La Swiss GT 26, con una capacidad de barra de 25,4 mm de diámetro, era ya capaz de cubrir un amplio margen de diámetros. ¿Por qué una máquina nueva?

Philippe Charles: La nueva máquina responde a una clara necesidad del mercado con respecto a este

tipo de cinemática. La gama Swiss GT es especialmente interesante para todos aquellos clientes que actúan en distintos sectores del mercado: gracias a su cinemática de 6 ejes puede adaptarse a prácticamente todos los requisitos. Su condición de máquina modular tanto en el cabezal principal como en la contraoperación, permite montar una gran cantidad y variedad de herramientas motorizadas especialmente en el carro trasero. La Swiss GT es una máquina con una cinemática extremadamente potente y flexible. Esta característica ha sido ya reconocida por nuestros clientes que han adquirido una Swiss GT 26 y/o una Swiss GT 13. La Swiss GT 32 ofrece una mayor flexibilidad a nuestros clientes que necesiten mecanizar diámetros grandes.

dm: ¿Qué ventajas aporta la cinemática de esta nueva máquina?

PC: Esta máquina se basa en la gran aportación que ha significado el éxito de la Swiss GT 13 y la Swiss GT 26: la cinemática de seis ejes, con tres ejes para el mecanizado de operación principal y tres para el

mecanizado de contraoperación, permitiendo una libertad de mecanizado casi perfecta. La máquina está ampliamente dotada de herramientas giratorias y, al igual que sus hermanas, posee tres posiciones modulares en el carro trasero para alojar portaherramientas motorizados, por ejemplo: un torbellino de roscas, un poligonador, una herramienta de fresado frontal y muchas más herramientas motorizadas. Las posibilidades en este aspecto son casi ilimitadas. En nuestro sitio web encontrará un folleto en el cual se resumen las posibilidades ofrecidas en la Swiss GT 32 (<http://www.tornos.com/en/content/swiss-gt>). Para esta máquina en Tornos disponemos también de portaherramientas W&F y de un sistema de cambio rápido de herramientas. Además de las tres posiciones modulares en el carro trasero, la máquina está equipada en serie con una unidad motorizada que incluye cuatro porta herramientas giratorios radiales en el carro delantero. Esta máquina se completa con ocho posiciones de herramientas (cuatro de ellas pueden ser motorizadas) en el bloque de mecanizado independiente (eje Y4) en contraoperación.



dm: Tanto la gama Swiss DT como la Swiss GT disponen de un sistema que permite convertir la máquina fácilmente para su uso sin cañón de guiado. ¿Dispone la Swiss GT 32 también de esta función?

PC: Sí, al igual que en la Swiss GT 26 y la Swiss GT 13, el cañón de guía puede depositarse en su soporte sin necesidad de desconectar los cables ni el sistema de refrigeración del mismo. Esta posibilidad ha ganado importancia en los últimos años. Los primeros sistemas eran complejos, desmontar el cañón de guiado presentaba algunas dificultades. Hoy en día, gracias al cañón guía de Tornos accionado por un motor sincronizado, este cambio es un juego de niños. El cañón de guiado se monta y se desmonta en tan solo 15 minutos. El operador puede cambiar fácilmente a la operación sin cañón de guía en el sistema TMI (Tornos Machine Interface) y el husillo principal se mueve automáticamente a la posición correcta.

dm: Entonces la Swiss GT 32 comparte la misma cinemática que la Swiss GT 26. ¿Cuál es la diferencia entre estos dos productos?

PC: Sí, exacto. Las dos máquinas tienen un aspecto similar y se basan en la misma cinemática. También

tienen los mismos portaherramientas. Como suele decirse, no cambie nunca un equipo ganador, por lo cual solo hemos modificado los elementos necesarios: el husillo principal, el contrahusillo y el cañón de guía motorizado. Algunos componentes, como los husillos de bolas y las guías, se han adaptado a la mayor carga que se generará durante el mecanizado hasta barras de 32 mm.

dm: En este segmento del mercado existen un gran número de máquinas similares. ¿Por qué invertir en una máquina Tornos?

PC: La Swiss GT 32 aporta un rendimiento de primera clase a un precio competitivo. Además podemos ofrecer una gama completa de unidades periféricas, desde un alimentador de barras hasta un transportador de virutas o un extractor de humos, lo cual nos permite suministrar al cliente soluciones completas. Nuestro software de programación y monitorizado TISIS y nuestra interfaz TMI en la unidad CNC, facilitan enormemente la programación de la máquina y los cambios de preparaciones. Ofrecemos también un nuevo alimentador de barras, el SBF 538, especialmente adaptado a este nuevo producto. En una segunda fase, al igual que con la GT 26, ofreceremos un eje B opcional bien de posicionamiento o bien con interpolación simultánea en 5 ejes simultáneos.

dm: ¿Cuándo podrán descubrir los clientes esta máquina nueva y, por lo visto, tan atractiva?

PC: Esta máquina se presentará en la feria AMB que se celebrará en Stuttgart (Alemania). Aprovecho la oportunidad para invitar a todos los que deseen verla y experimentar la extrema flexibilidad de la misma a que nos visiten en el stand C14 del pabellón 3. Las primeras entregas están previstas para el cuarto trimestre de 2016. El torno Swiss GT 32 con eje B estará disponible a partir del segundo trimestre de 2017.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com