

SWISS GT 32: ENCORE PLUS DE POSSIBILITÉS!

Très complète, la gamme GT de Tornos met à disposition de la clientèle des solutions d'usinage avancées dotées de prix compétitifs... et la gamme s'élargit.



Dans les dernières éditions de decomag, nous avons présenté la Swiss GT 26 et la Swiss GT 26B avec ou sans axe B continu, ainsi que le système d'aide à la programmation TISIS Cam. Avec Swiss GT 13 et Swiss GT 26, les utilisateurs bénéficient d'une solution pour tous types de pièces et tous types de diamètres (jusqu'à 26 mm). Tornos a décidé de mettre un tout nouveau produit sur le marché afin d'élargir encore la gamme. C'est avec une version 32 mm que la gamme Swiss GT est désormais enrichie. decomag a cherché à en savoir plus sur cette Swiss GT 32 en interviewant Philippe Charles, Head Of Swiss type product management.

decomagazine: Monsieur Charles, bonjour. La Swiss GT 26 avec son passage de barre de 25,4 mm de diamètre était déjà une machine apte à couvrir une large plage de diamètres, pourquoi cette nouvelle machine?

Philippe Charles: Elle répond à un besoin clair du marché sur cette typologie de machines. La gamme Swiss GT est extrêmement intéressante lorsque l'on est actif sur plusieurs segments de marché: elle s'adapte à presque tout avec sa cinématique dotée de 6 axes. Le poste modulaire sur le peigne arrière permet d'installer une grande variété d'outils entraînés. C'est une machine dotée d'une cinématique extrêmement performante et flexible. Ce point a d'ailleurs été reconnu par les clients ayant acquis une Swiss GT 26 ou une Swiss GT 13. La Swiss GT 32 apporte une flexibilité supplémentaire à nos clients qui souhaitent travailler les grands diamètres.

dm: Quelles sont les forces de la cinématique de cette nouvelle machine?

PC: Elle reprend la recette qui a fait le succès des machines Swiss GT 13 et Swiss GT 26, une cinématique dotée de six axes avec trois axes en

opérations et trois axes en contre-opérations, permettant d'avoir une liberté d'usinage quasi parfaite. La machine est richement dotée en outils tournants et possède, comme ses consœurs, trois positions modulaires sur le peigne destinées à accueillir des porte-outils entraînés, comme un tourbillonneur, un polygoneur, un appareil de fraisage frontal et bien plus encore. Les possibilités dans ce domaine sont quasiment illimitées. Sur notre site internet, vous trouverez d'ailleurs une brochure résumant les fonctionnalités offertes par cet outillage (<http://www.tornos.com/fr/content/swiss-gt>). Les porte-outils W&F et le système de changements rapides sont aussi disponibles sur cette machine. En plus de ces trois positions modulaires sur le peigne arrière, la machine est équipée en série d'une unité incluant quatre perceurs radiaux sur le peigne avant. Pour compléter cette offre, la machine propose huit positions d'outils (dont quatre peuvent être entraînés) sur le bloc de contre-opérations.



dm: La gamme Swiss DT et Swiss GT possède un système permettant de convertir la machine et de travailler sans canon de manière extrêmement aisée, en est-il de même sur la Swiss GT 32?

PC: Oui, tout à fait tout comme sur Swiss GT 26 et Swiss GT 13, le canon peut être déposé dans son support sans déconnection du câblage et du système de refroidissement. Cet aspect a gagné en importance d'année en année, les premiers systèmes étaient complexes et la dépose du canon pouvait s'avérer délicate. Aujourd'hui, grâce au motocanon à moteur synchrone, cette étape est un jeu d'enfant. En 15 minutes, le canon est déposé. L'opérateur peut très aisément déclarer le travail sans canon dans le système TMI (Tornos Machine Interface) et la broche vient automatiquement se mettre en position.

dm: Donc la Swiss GT 32 partage la même cinématique que la Swiss GT 26. Quelles sont les différences entre ces deux produits?

PC: C'est exact. Les machines sont d'aspect similaire et partagent la même cinématique, ainsi que les mêmes porte-outils. Comme on dit «on ne change pas une équipe qui gagne», c'est pourquoi

nous n'avons modifié que les éléments nécessaires: la broche principale, la contre-broche et le motocanon. Certains éléments tels que vis à billes et guidages sont adaptés aux contraintes d'usinages.

dm: Il existe de nombreuses machines similaires dans ce segment de marché, pourquoi finalement investir dans une machine Tornos?

PC: La Swiss GT 32 vous assure des performances de premier ordre, à un prix compétitif. Qui plus est, nous sommes capables d'offrir une gamme complète de périphériques allant du ravitailleur au convoyeur à copeaux, en passant par l'aspirateur de brouillard d'huile; nous sommes donc aptes à réellement livrer une solution complète à nos clients. Notre logiciel de programmation et de monitoring TISIS ainsi que notre interface TMI sur la CNC, facilitent grandement la programmation de la machine. Nous proposons aussi un nouveau ravitailleur SBF 538 spécialement adapté à ce nouveau produit. Comme sur la GT 26, en deuxième phase, nous proposerons la possibilité d'avoir un axe B soit positionné, soit avec interpolation 5 axes simultanés.

dm: Quand est-ce que les clients pourront découvrir cette nouvelle machine qui semble très attractive?

PC: La machine sera présentée à l'AMB de Stuttgart; j'invite d'ailleurs les intéressés à venir découvrir ce produit et vérifier par eux-mêmes l'extrême flexibilité de la machine dans la halle 3 sur le stand C14. Les premières livraisons sont prévues pour le quatrième trimestre 2016. Le tour Swiss GT 32 avec axe B sera livrable dès le deuxième trimestre 2017.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tél. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com