

SWISS GT 32: ANCORA PIÙ POSSIBILITÀ

Molto completa, la gamma GT di Tornos mette a disposizione della clientela delle soluzioni di lavorazione avanzate dotate di prezzi competitivi... e la gamma si amplia.



Nelle ultime edizioni del Deco-Magazine, abbiamo presentato la Swiss GT 26 e della Swiss GT 26B con o senza asse B continuo; e del sistema d'aiuto alla programmazione TISIS Cam. Con Swiss GT 13 e Swiss GT 26 gli utilizzatori beneficiano di una soluzione per tutti i tipi di pezzi e tutti i tipi di diametri (sino a 26 mm). Tornos ha deciso di immettere sul mercato un nuovissimo prodotto al fine di ampliare ulteriormente la gamma. Ed è con una versione da 32 mm che la gamma Swiss GT si è arricchita. Decomag ha cercato di saperne di più su questa Swiss GT 32 intervistando il Signor Philippe Charles, Head Of Swiss type product management.

decomagazine: Buongiorno Signor Charles, la Swiss GT 26 con il suo passaggio darra da 25,4 mm di diametro era già una macchina atta a coprire un ampio ventaglio di diametro, perché questa nuova macchina?

Philippe Charles: Essa risponde ad una chiara necessità del mercato su questa tipologia di macchine. La gamma Swiss GT è estremamente interessante quando si è attivi su un maggior numero di segmenti del mercato: essa si adatta a quasi tutto con la sua cinematica dotata di 6 assi. La postazione modulare sul pettine posteriore permette di installare una grande varietà di utensili trascinati. E' una macchina dotata di una cinematica estremamente performante e flessibile. Questa particolarità è stata peraltro riconosciuta dai clienti che hanno acquistato una Swiss GT 26 o una Swiss GT 13. La Swiss GT 32 apporta una flessibilità supplementare ai nostri clienti che desiderano lavorare i grandi diametri.

dm: Quali sono le forze della cinematica di questa nuova macchina?

PC: Essa riprende la «ricetta» che ha fatto il successo delle macchine Swiss GT 13 e Swiss GT 26,

una cinematica dotata di sei assi con tre assi in operazioni e tre assi in contro-operazione, consentendo di avere una libertà di lavorazione quasi perfetta. La macchina è riccamente dotata in utensili girevoli e possiede, come le sue consorelle, tre posizioni modulari sul pettine destinate ad accogliere dei porta-utensili trascinati, come un turbinautore, un poligonatore di fresatura e molto altro ancora. Le possibilità in questo settore sono pressoché illimitate. Sul nostro sito Internet, troverete peraltro una brochure che riassume le possibilità offerte tramite quest'utensileria (<http://www.tornos.com/en/content/swiss-gt>). I porta-utensili W&F e il sistema di cambiamenti rapidi sono altresì disponibili su questa macchina. Oltre a queste tre posizioni modulari sul pettine posteriore, la macchina è equipaggiata di serie di una unità che include quattro foratori radiali sul pettine anteriore. Per completare questa offerta, la macchina offre otto posizioni di utensili (dei quali quattro possono essere trascinati) sul blocco di contro-operazioni.



dm: La gamma Swiss DT e Swiss GT possiede un sistema che permette di convertire la macchina e di lavorare senza bussola in modo estremamente comodo, avviene anche sulla Swiss GT 32?

PC: Sì, assolutamente come sulla Swiss 26 e Swiss GT 13, la bussola può essere depositata nel suo supporto senza sconnessione del cavo e del sistema di raffreddamento. Quest'aspetto ha acquisito importanza di anno in anno, i primi sistemi erano complessi e il deporre della bussola poteva avverarsi delicato. Oggi, grazie ad una motobussola a motore sincrono, questa tappa è un gioco da bambini. In 15 minuti la bussola è alloggiata. L'operatore può molto facilmente dichiarare il lavoro senza bussola nel suo sistema TMI (Tornos Macchina Interfaccia) e il mandrino andrà automaticamente a mettersi in posizione.

dm: Quindi la Swiss GT 32 condivide la stessa cinematica che la Swiss GT 26. Quali sono le differenze tra questi due prodotti?

PC: Esatto! Le macchine sono d'aspetto similare e condividono la stessa cinematica così come gli stessi porta-utensili. Come si dice non si cambia una squa-

dra che vince ed è per questo noi non abbiamo modificato che gli elementi necessari: il mandrino principale, il contro-mandrino e la moto-bussola. Alcuni elementi quali le viti a sfera e guide sono adattati alle sollecitazioni delle lavorazioni.

dm: In questo segmento di mercato esistono numerose macchine similari, perché quindi investire in una macchina Tornos?

PC: La Swiss GT 32 vi garantisce delle performances di primordine, ad un prezzo competitivo. Noi siamo capaci di offrire una gamma completa di periferiche che vanno dal caricatore, al convogliatore dei trucioli passando attraverso l'aspiratore delle nebbie d'olio; noi siamo quindi realmente capaci di fornire una soluzione completa ai nostri clienti. Il nostro soft di programmazione e di monitoring TISIS e la nostra interfaccia TMI sulla CNC facilitano grandemente la programmazione della macchina. Noi proponiamo altresì un nuovo caricatore adattato specificatamente per questo nuovo prodotto. Come sul prodotto GT 26, in seconda fase, proporremo la possibilità di avere un asse B sia posizionato sia posizionato sia con interpolazione 5 assi simultanei.

dm: Quando potranno i clienti scoprire questa nuova macchina che sembra essere molto attrattiva?

PC: La macchina verrà presentata all'ABM di Stoccarda: invito quindi gli interessati ad andare a scoprire questo prodotto e verificare essi stessi l'estrema flessibilità della macchina nella Halle 3 sulla Stand C14. Le prime consegne sono previste nel quarto trimestre del 2016. Il tornio Swiss GT 32 con asse B sarà in consegna a partire dal secondo trimestre del 2017.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com